Homologation

Geradschrauber

Typ: Cleco - 18ESE12Q

Seriennummer: UA1226

Cooper Power Tools GmbH & Co. OHG
A Company Of Apex Tool Group LLC
Industriestraße 1, 73463 Westhausen, Germany
Tel.: +49 7363 81-0
Fax: +49 7363 81-222
www.apexpowertools.eu

HU-Nr. 003/09

Prüfblatt Nr. 3

Drehmomentermittlung 30 %

Mehrstufiges Schraubsystem	☑	Drehzahl 50 U/min	2,7473 %
Einstufiges Schraubsystem	☐	Drehzahl 100 %	

Hersteller Apex Tool Group **Serien-Nr.** UA1226

Prüfdrehmoment Md min + 0,3 (Md max. - Md min.) 5,70 N·m

Harte Verbindung (H) 35,007 N·m/Umdrehung; Winkel 30 °

Weiche Verbindung (L) 2,8833 N·m/Umdrehung; Winkel 360 °

		H		L	
a)	Toleranz unten/oben	5,3 - 6,1	N·m	5,3 - 6,1	N·m
	Toleranz unten/oben	7	%	7	%
	Mittleres Drehmoment	5,83	N·m	5,77	N·m
	Standardabweichung	0,0418	N·m	0,0326	N·m
	Streubreite (99,73%)	0,25	N·m	0,1956	N·m
	Cm	3,19		4,09	
	Cmk	2,12		3,41	

b)	Min (Cm - Hart, Cm - Weich) (der kleinste Wert)	3,19
	Min (Cmk - Hart, Cmk - Weich) (der kleinste Wert)	2,12

Als Fähigkeitsnachweis gilt, wenn der Minimum-Wert der Cmk-Werte > 1,67 ist.

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

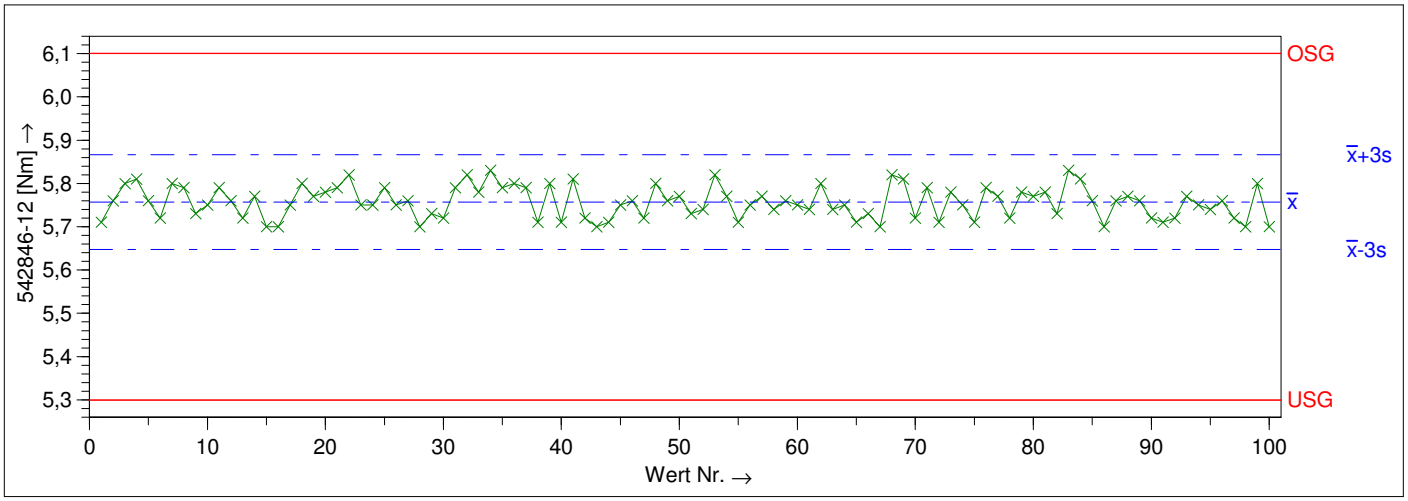
Cleco Production Tools

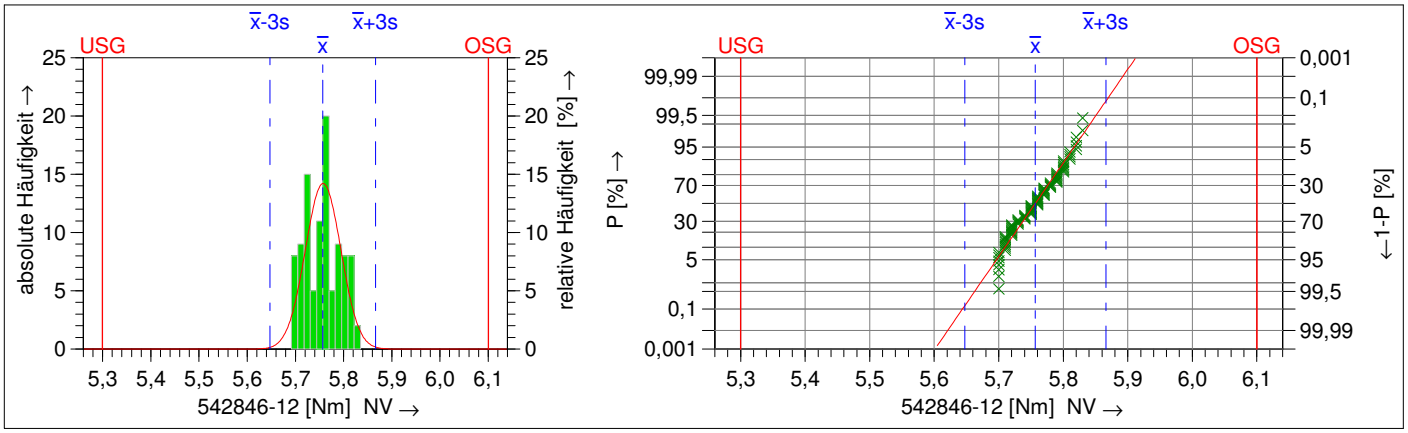
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Lipsz	Datum 05.03.2009

Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q				Doku.pflicht ja
Serienr. UA1226d	Merkm.Bez. 542846-12	Prüfmoment 5,70	0,40	OSG 6,10	
	Serienr. 50415757	Einh. Nm	-0,40	USG 5,30	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-1	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829			
Auftr.Nr. 816N2109	Referenz Aufnehmer VM1698-1	nges. 100			

Auswertung von 05.03.2009 10:55:59 bis 05.03.2009 11:12:14

Bem. 30% hart, Md.-Kal: 12.69 Nm





Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	50415757	Merkm.Bez.	542846-12

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	5,70			$\bar{x}$	5,7567
USG	5,30	x_{min}	5,70	$\bar{x}$-3s	5,6472
OSG	6,10	x_{max}	5,83	$\bar{x}$+3s	5,8662
T	0,80	R	0,13	6s	0,2189
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			M4 1 Percentil (0,135%-$\bar{x}$-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	3,15 ≤ **3,65** ≤ 4,16
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	2,69 ≤ **3,14** ≤ 3,58

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 1 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 05.03.2009

Serienr.	UA1226d	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	5,70
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	5,30
				OSG	6,10
Bemerkung	30% hart, Md.-Kal: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
5041575	542846-12	5,71	5,76	5,80	5,81	5,76	5,72	5,80	5,79	5,73	5,75
5041575	542846-12	29,00	27,00	29,00	30,00	28,00	28,00	29,00	28,00	28,00	29,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
5041575	542846-12	5,79	5,76	5,72	5,77	5,70	5,70	5,75	5,80	5,77	5,78
5041575	542846-12	28,00	28,00	27,00	30,00	27,00	28,00	28,00	28,00	30,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
5041575	542846-12	5,79	5,82	5,75	5,75	5,79	5,75	5,76	5,70	5,73	5,72
5041575	542846-12	31,00	30,00	30,00	31,00	31,00	31,00	30,00	30,00	30,00	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
5041575	542846-12	5,79	5,82	5,78	5,83	5,79	5,80	5,79	5,71	5,80	5,71
5041575	542846-12	29,00	31,00	31,00	31,00	31,00	30,00	32,00	29,00	31,00	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
5041575	542846-12	5,81	5,72	5,70	5,71	5,75	5,76	5,72	5,80	5,76	5,77
5041575	542846-12	29,00	30,00	30,00	29,00	29,00	31,00	29,00	29,00	32,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
5041575	542846-12	5,73	5,74	5,82	5,77	5,71	5,75	5,77	5,74	5,76	5,75
5041575	542846-12	32,00	31,00	34,00	31,00	32,00	32,00	33,00	33,00	30,00	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
5041575	542846-12	5,74	5,80	5,74	5,75	5,71	5,73	5,70	5,82	5,81	5,72
5041575	542846-12	30,00	30,00	30,00	30,00	32,00	30,00	30,00	30,00	31,00	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
5041575	542846-12	5,79	5,71	5,78	5,75	5,71	5,79	5,77	5,72	5,78	5,77
5041575	542846-12	30,00	29,00	31,00	31,00	31,00	31,00	30,00	30,00	30,00	31,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 05.03.2009

Serienr.	UA1226d	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	5,70
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	5,30
				OSG	6,10
Bemerkung	30% hart, Md.-Kal: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
5041575	542846-12	5,78	5,73	5,83	5,81	5,76	5,70	5,76	5,77	5,76	5,72
5041575	542846-12	30,00	30,00	29,00	29,00	30,00	30,00	31,00	29,00	30,00	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
5041575	542846-12	5,71	5,72	5,77	5,75	5,74	5,76	5,72	5,70	5,80	5,70
5041575	542846-12	31,00	31,00	33,00	31,00	31,00	32,00	32,00	33,00	30,00	30,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

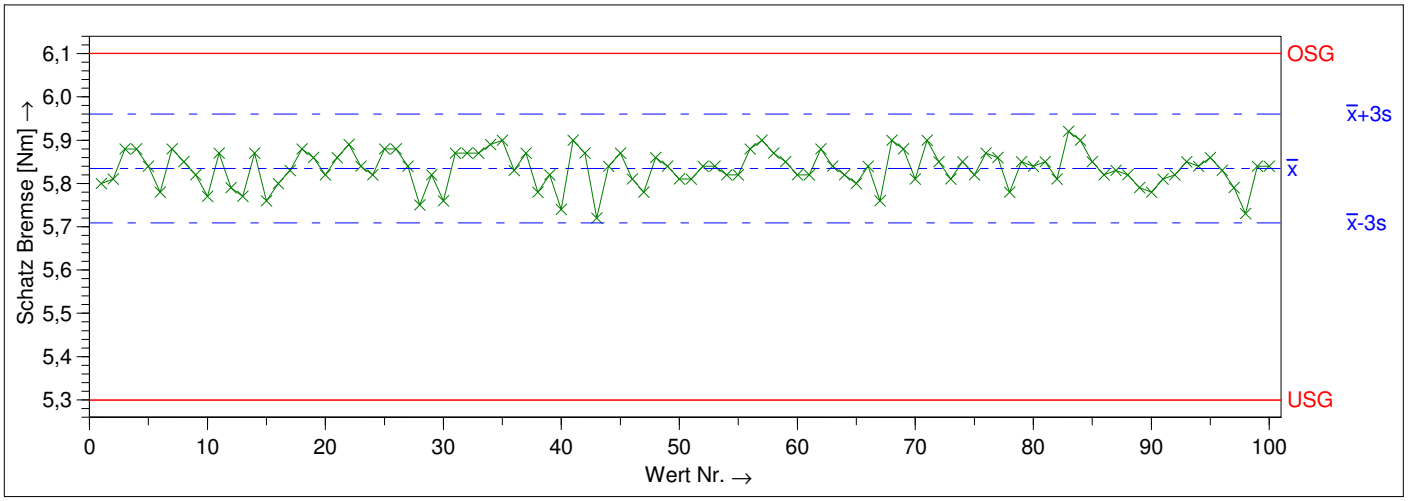
Cleco Production Tools

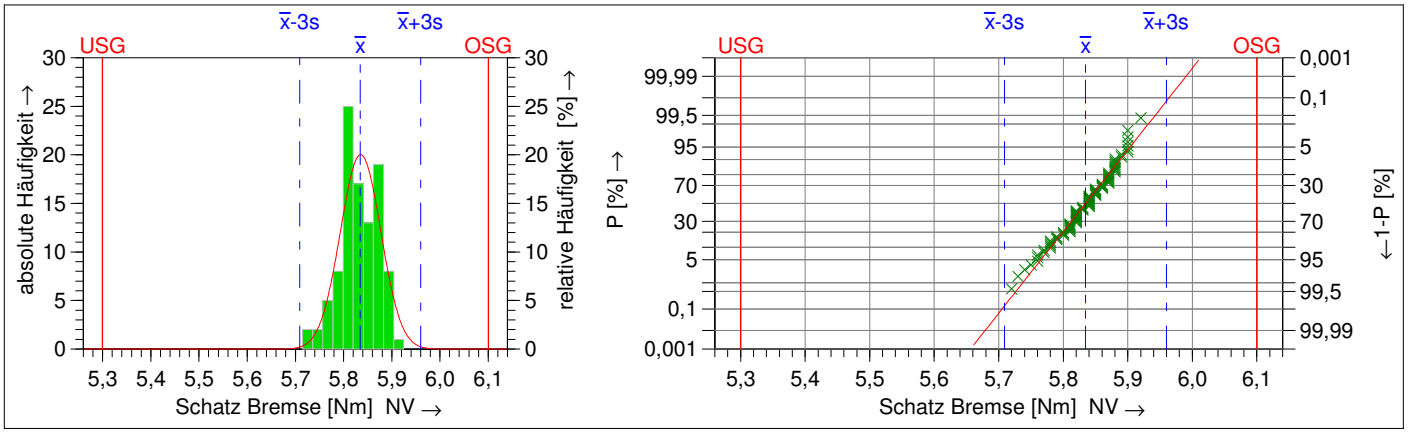
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Lipsz	Datum 05.03.2009

Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q				Doku.pflicht ja
Serienr. UA1226d	Merkm.Bez. Schatz Bremse	Prüfmoment 5,70	0,40	OSG 6,10	
	Serienr. VM1698-1	Einh. Nm	-0,40	USG 5,30	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-1	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829			
Auftr.Nr. 816N2109	Referenz Aufnehmer VM1698-1	nges. 100			

Auswertung von 05.03.2009 10:56:01 bis 05.03.2009 11:12:13

Bem. 30% hart, Md.-Kal: 12.69 Nm





Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	VM1698-1	Merkm.Bez.	Schatz Bremse

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	5,70			$\bar{x}$	5,8345
USG	5,30	x_{min}	5,72	$\bar{x}$-3s	5,7090
OSG	6,10	x_{max}	5,92	$\bar{x}$+3s	5,9600
T	0,80	R	0,20	6s	0,2510
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			M4 1 Percentil (0,135%-$\bar{x}$-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	2,74 ≤ **3,19** ≤ 3,63
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	1,81 ≤ **2,12** ≤ 2,42

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 05.03.2009

Serienr.	UA1226d	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	5,70
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-1	USG	5,30
				OSG	6,10
Bemerkung	30% hart, Md.-Kal: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
VM1698	Schatz Bremse	5,80	5,81	5,88	5,88	5,84	5,78	5,88	5,85	5,82	5,77
VM1698	Schatz Bremse	28,25	26,00	28,50	28,25	27,50	27,75	28,50	27,25	27,50	28,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
VM1698	Schatz Bremse	5,87	5,79	5,77	5,87	5,76	5,80	5,83	5,88	5,86	5,82
VM1698	Schatz Bremse	28,25	27,50	27,25	28,50	27,25	27,50	27,50	27,00	29,75	30,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
VM1698	Schatz Bremse	5,86	5,89	5,84	5,82	5,88	5,88	5,84	5,75	5,82	5,76
VM1698	Schatz Bremse	31,25	29,25	30,00	29,75	31,00	31,00	28,75	29,25	30,00	29,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
VM1698	Schatz Bremse	5,87	5,87	5,87	5,89	5,90	5,83	5,87	5,78	5,82	5,74
VM1698	Schatz Bremse	29,25	30,75	31,00	31,00	31,00	29,50	30,75	29,25	30,00	29,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
VM1698	Schatz Bremse	5,90	5,87	5,72	5,84	5,87	5,81	5,78	5,86	5,84	5,81
VM1698	Schatz Bremse	28,25	30,25	29,00	28,50	28,50	30,50	28,25	29,00	31,25	30,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
VM1698	Schatz Bremse	5,81	5,84	5,84	5,82	5,82	5,88	5,90	5,87	5,85	5,82
VM1698	Schatz Bremse	31,25	30,75	32,50	31,25	31,25	32,25	32,50	33,75	30,00	29,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
VM1698	Schatz Bremse	5,82	5,88	5,84	5,82	5,80	5,84	5,76	5,90	5,88	5,81
VM1698	Schatz Bremse	29,00	29,25	30,25	28,75	30,25	29,75	29,00	29,50	31,00	30,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
VM1698	Schatz Bremse	5,90	5,85	5,81	5,85	5,82	5,87	5,86	5,78	5,85	5,84
VM1698	Schatz Bremse	29,75	28,75	30,00	29,75	31,00	30,00	30,00	28,75	30,25	30,00

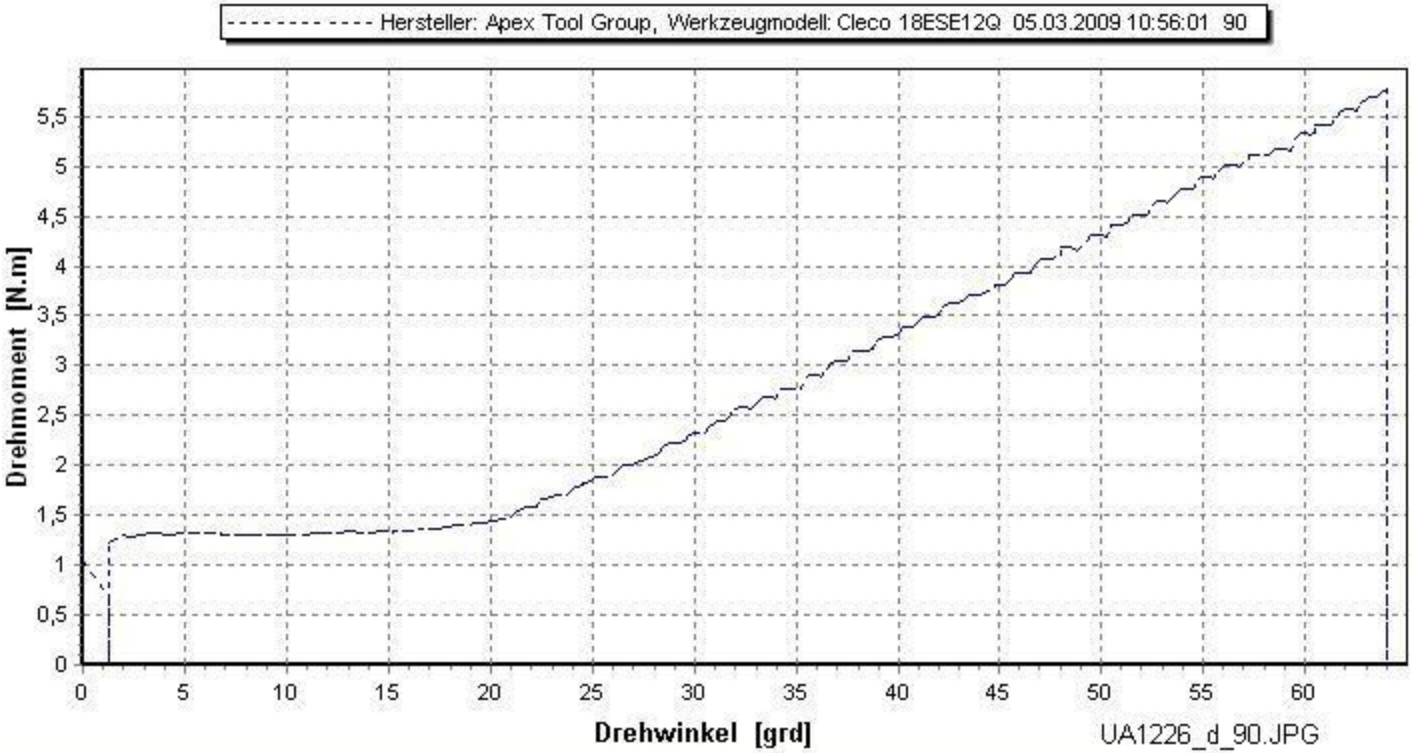
Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	Seite 2 / 2

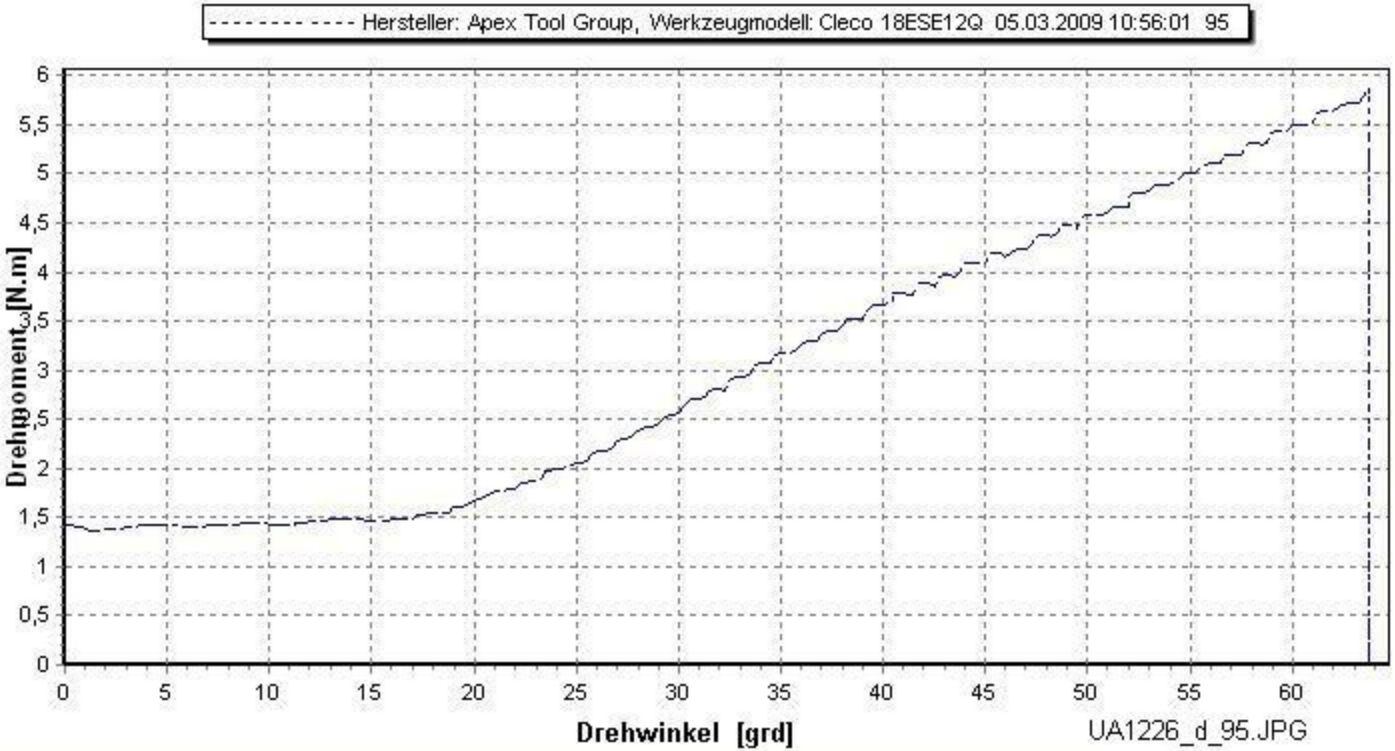
Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 05.03.2009

Serienr.	UA1226d	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	5,70
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-1	USG	5,30
				OSG	6,10
Bemerkung	30% hart, Md.-Kal: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
VM1698	Schatz Bremse	5,85	5,81	5,92	5,90	5,85	5,82	5,83	5,82	5,79	5,78
VM1698	Schatz Bremse	30,00	30,00	28,50	28,50	29,75	29,25	31,50	28,50	29,00	28,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
VM1698	Schatz Bremse	5,81	5,82	5,85	5,84	5,86	5,83	5,79	5,73	5,84	5,84
VM1698	Schatz Bremse	31,25	30,50	32,75	31,25	31,50	32,50	32,50	31,75	30,00	30,00


Hersteller: Apex Tool Group, Werkzeugmodell: Cleco 18ESE12Q 05.03.2009 10:56:01 90
Drehmoment [N.m]
0
0,5
1
1,5
2
2,5
3
3,5
4
4,5
5
5,5
0
5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60
Drehwinkel [grd]
UA1226_d_90.JPG


Hersteller: Apex Tool Group, Werkzeugmodell: Cleco 18ESE12Q 05.03.2009 10:56:01 95
Drehmoment [N.m]
0
0,5
1
1,5
2
2,5
3
3,5
4
4,5
5
5,5
6
0
5
10
15
20
25
30
35
40
45
50
55
60
Drehwinkel [grd]
UA1226_d_95.JPG

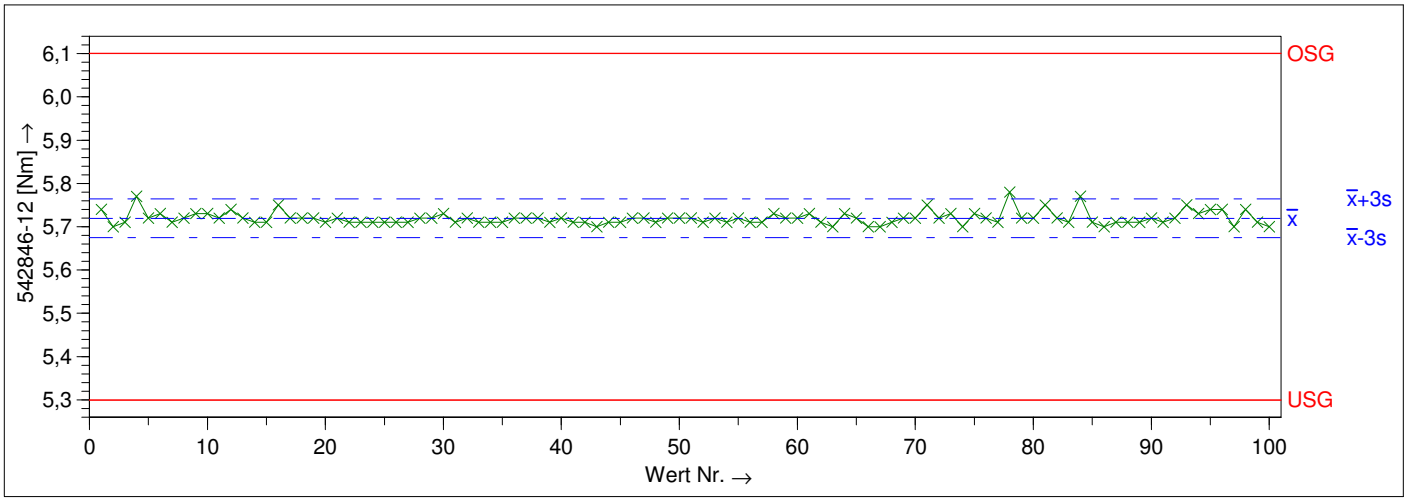
Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

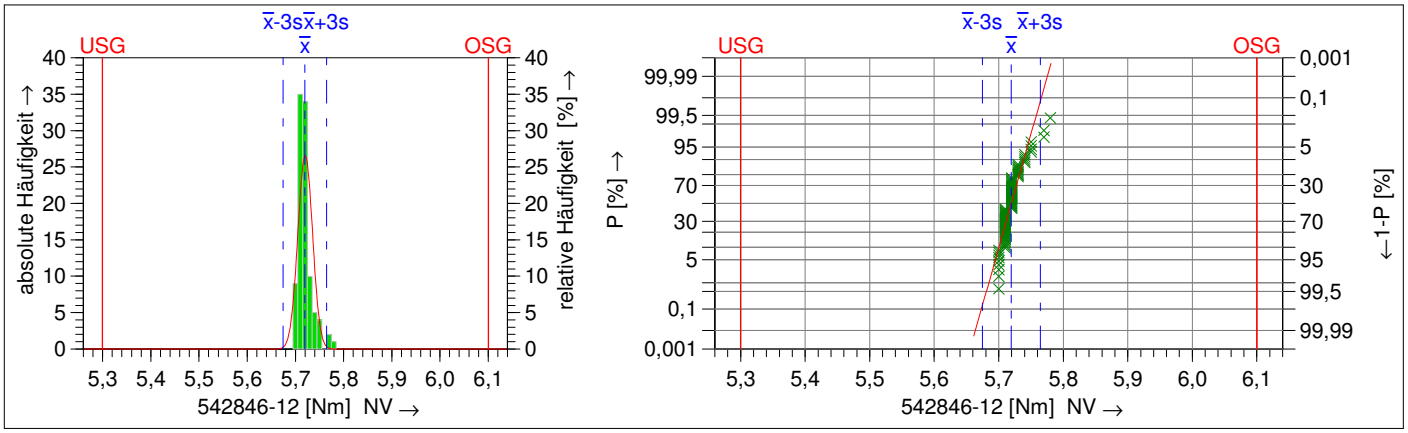
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Lipsz	Datum 05.03.2009

Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q				Doku.pflicht ja
Serienr. UA1226c	Merkm.Bez. 542846-12	Prüfmoment 5,70	0,40	OSG 6,10	
	Serienr. 50415757	Einh. Nm	-0,40	USG 5,30	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-1	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829			
Auftr.Nr. 816N2109	Referenz Aufnehmer VM1698-1	nges. 100			

Auswertung von 05.03.2009 10:04:27 bis 05.03.2009 10:20:54

Bem. 30%weich, Md.-Kal: 12.69 Nm





Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	50415757	Merkm.Bez.	542846-12

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	5,70			$\bar{x}$	5,7195
USG	5,30	x_{min}	5,70	$\bar{x}$-3s	5,6745
OSG	6,10	x_{max}	5,78	$\bar{x}$+3s	5,7645
T	0,80	R	0,08	6s	0,0900
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			$M4_1$ Percentil (0,135%-$\bar{x}$-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	7,65 ≤ **8,89** ≤ 10,12
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	7,28 ≤ **8,46** ≤ 9,64

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 1 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 05.03.2009

Serienr.	UA1226c	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	5,70
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	5,30
				OSG	6,10
Bemerkung	30%weich, Md.-Kal: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
5041575	542846-12	5,74	5,70	5,71	5,77	5,72	5,73	5,71	5,72	5,73	5,73
5041575	542846-12	411,00	400,00	409,00	409,00	424,00	423,00	401,00	407,00	418,00	425,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
5041575	542846-12	5,72	5,74	5,72	5,71	5,71	5,75	5,72	5,72	5,72	5,71
5041575	542846-12	429,00	436,00	415,00	428,00	411,00	424,00	428,00	408,00	411,00	386,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
5041575	542846-12	5,72	5,71	5,71	5,71	5,71	5,71	5,71	5,72	5,72	5,73
5041575	542846-12	406,00	395,00	402,00	390,00	406,00	405,00	403,00	394,00	403,00	390,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
5041575	542846-12	5,71	5,72	5,71	5,71	5,71	5,72	5,72	5,72	5,71	5,72
5041575	542846-12	400,00	414,00	403,00	393,00	393,00	409,00	403,00	394,00	395,00	392,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
5041575	542846-12	5,71	5,71	5,70	5,71	5,71	5,72	5,72	5,71	5,72	5,72
5041575	542846-12	398,00	404,00	396,00	399,00	404,00	408,00	396,00	393,00	399,00	404,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
5041575	542846-12	5,72	5,71	5,72	5,71	5,72	5,71	5,71	5,73	5,72	5,72
5041575	542846-12	375,00	391,00	392,00	367,00	396,00	369,00	378,00	381,00	410,00	413,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
5041575	542846-12	5,73	5,71	5,70	5,73	5,72	5,70	5,70	5,71	5,72	5,72
5041575	542846-12	399,00	405,00	394,00	407,00	395,00	410,00	375,00	381,00	370,00	382,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
5041575	542846-12	5,75	5,72	5,73	5,70	5,73	5,72	5,71	5,78	5,72	5,72
5041575	542846-12	375,00	376,00	377,00	386,00	383,00	408,00	405,00	400,00	410,00	416,00

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 05.03.2009

Serienr.	UA1226c	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	5,70
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	5,30
				OSG	6,10
Bemerkung	30%weich, Md.-Kal: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
5041575	542846-12	5,75	5,72	5,71	5,77	5,71	5,70	5,71	5,71	5,71	5,72
5041575	542846-12	421,00	405,00	375,00	374,00	388,00	374,00	383,00	370,00	397,00	368,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
5041575	542846-12	5,71	5,72	5,75	5,73	5,74	5,74	5,70	5,74	5,71	5,70
5041575	542846-12	438,00	414,00	408,00	406,00	412,00	408,00	409,00	402,00	388,00	387,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

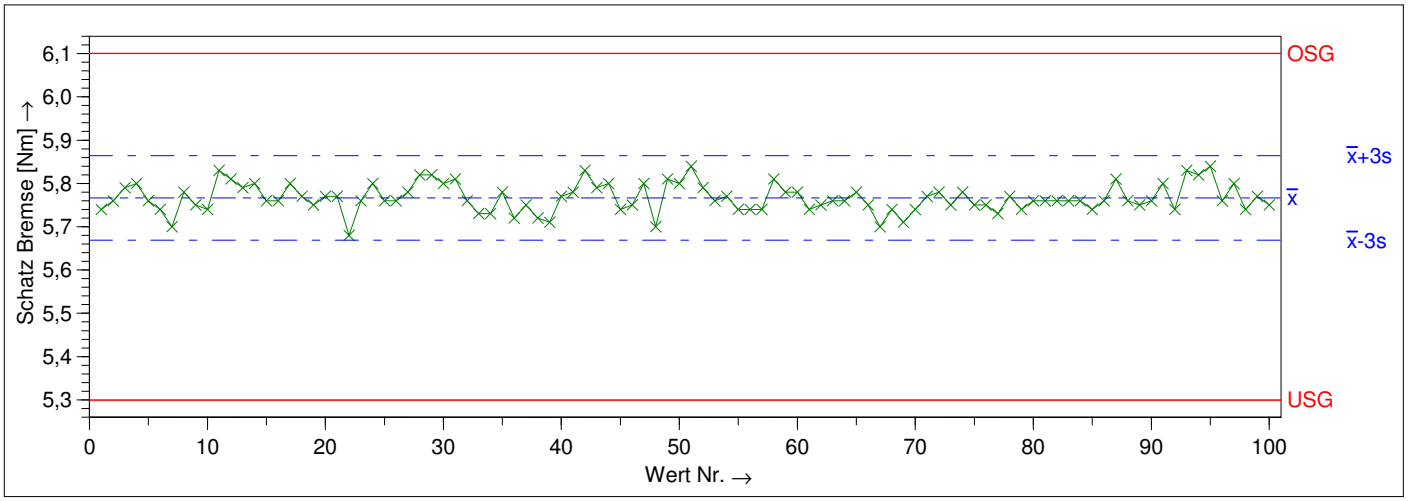
Cleco Production Tools

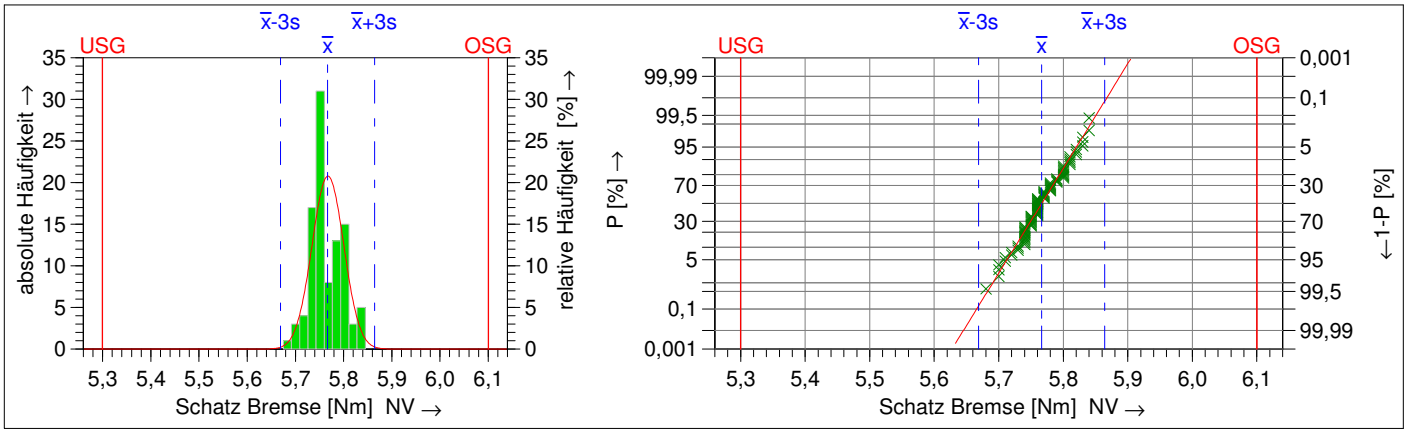
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Lipsz	Datum 05.03.2009

Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q		Doku.pflicht ja
Serienr. UA1226c	Merkm.Bez. Schatz Bremse Serienr. VM1698-1	Prüfmoment 5,70 / Einh. Nm	0,40 / -0,40 — OSG 6,10 / USG 5,30
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %	Nachkommst. 2
Knd.Name Homologation Auftr.Nr. 816N2109	Referenz System VM1698-1 Referenz Aufnehmer VM1698-1	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829 nges. 100	

Auswertung von 05.03.2009 10:04:26 bis 05.03.2009 10:20:55

Bem. 30%weich, Md.-Kal: 12.69 Nm





Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	VM1698-1	Merkm.Bez.	Schatz Bremse

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	5,70			x̄	5,7666
USG	5,30	x_{min}	5,68	x̄-3s	5,6688
OSG	6,10	x_{max}	5,84	x̄+3s	5,8644
T	0,80	R	0,16	6s	0,1956
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			M4 1 Percentil (0,135%-x̄-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	3,52 ≤ **4,09** ≤ 4,66
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	2,93 ≤ **3,41** ≤ 3,89

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 05.03.2009

Serienr.	UA1226c	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	5,70
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-1	USG	5,30
				OSG	6,10
Bemerkung	30%weich, Md.-Kal: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
VM1698	Schatz Bremse	5,74	5,76	5,79	5,80	5,76	5,74	5,70	5,78	5,75	5,74
VM1698	Schatz Bremse	414,50	404,00	409,50	416,25	427,50	422,75	405,75	413,75	422,00	430,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
VM1698	Schatz Bremse	5,83	5,81	5,79	5,80	5,76	5,76	5,80	5,77	5,75	5,77
VM1698	Schatz Bremse	429,75	440,00	431,50	433,75	424,00	427,25	443,25	407,50	419,75	387,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
VM1698	Schatz Bremse	5,77	5,68	5,76	5,80	5,76	5,76	5,78	5,82	5,82	5,80
VM1698	Schatz Bremse	409,75	395,00	430,00	409,00	405,50	408,50	409,00	403,00	413,50	398,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
VM1698	Schatz Bremse	5,81	5,76	5,73	5,73	5,78	5,72	5,75	5,72	5,71	5,77
VM1698	Schatz Bremse	406,75	413,00	406,50	408,75	401,50	407,50	410,75	401,50	399,75	390,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
VM1698	Schatz Bremse	5,78	5,83	5,79	5,80	5,74	5,75	5,80	5,70	5,81	5,80
VM1698	Schatz Bremse	413,75	413,00	408,75	401,50	432,75	430,75	403,00	393,25	402,25	410,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
VM1698	Schatz Bremse	5,84	5,79	5,76	5,77	5,74	5,74	5,74	5,81	5,78	5,78
VM1698	Schatz Bremse	383,50	392,00	396,00	375,50	397,50	370,75	380,00	384,25	415,25	425,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
VM1698	Schatz Bremse	5,74	5,75	5,76	5,76	5,78	5,75	5,70	5,74	5,71	5,74
VM1698	Schatz Bremse	401,75	406,50	398,00	409,75	402,50	409,50	379,50	379,75	369,50	390,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
VM1698	Schatz Bremse	5,77	5,78	5,75	5,78	5,75	5,75	5,73	5,77	5,74	5,76
VM1698	Schatz Bremse	377,50	395,00	379,50	396,00	386,75	411,00	405,50	401,00	406,75	428,00

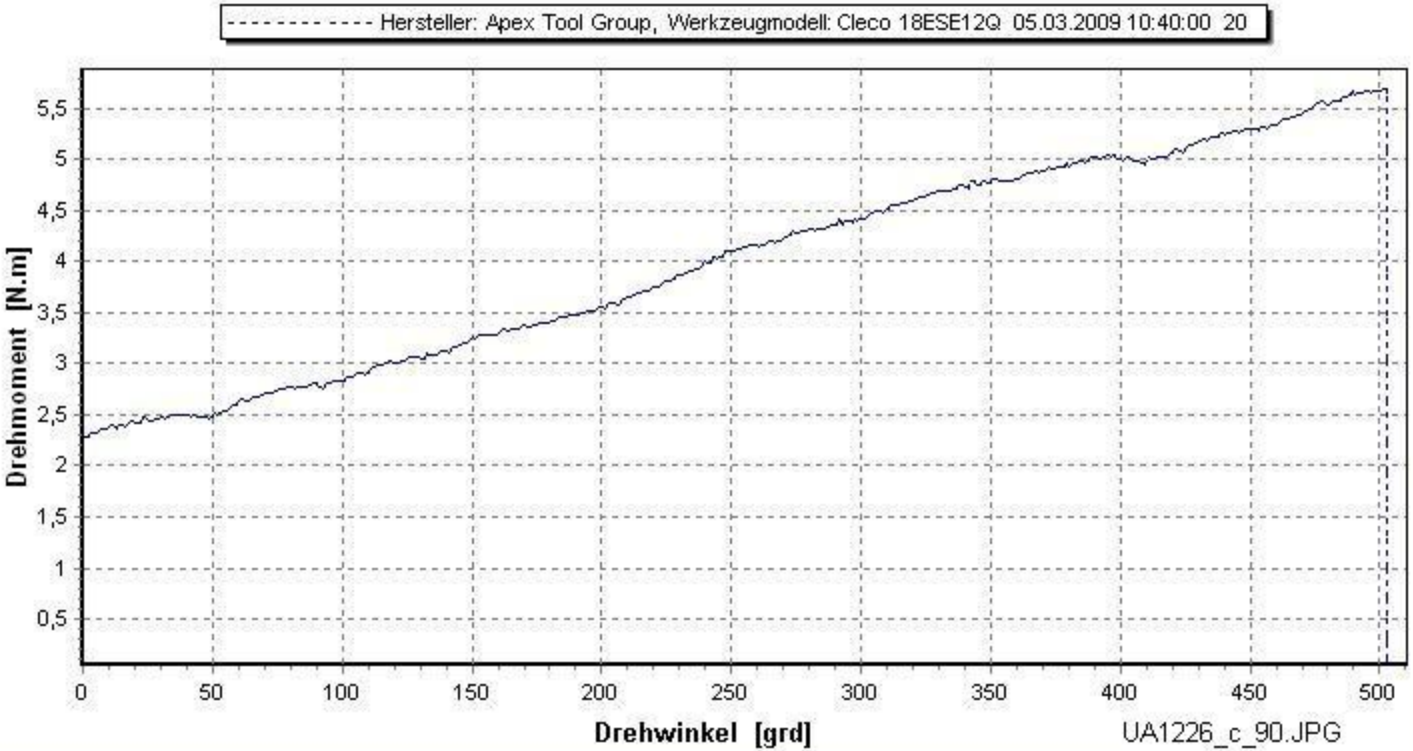
Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	Seite 2 / 2

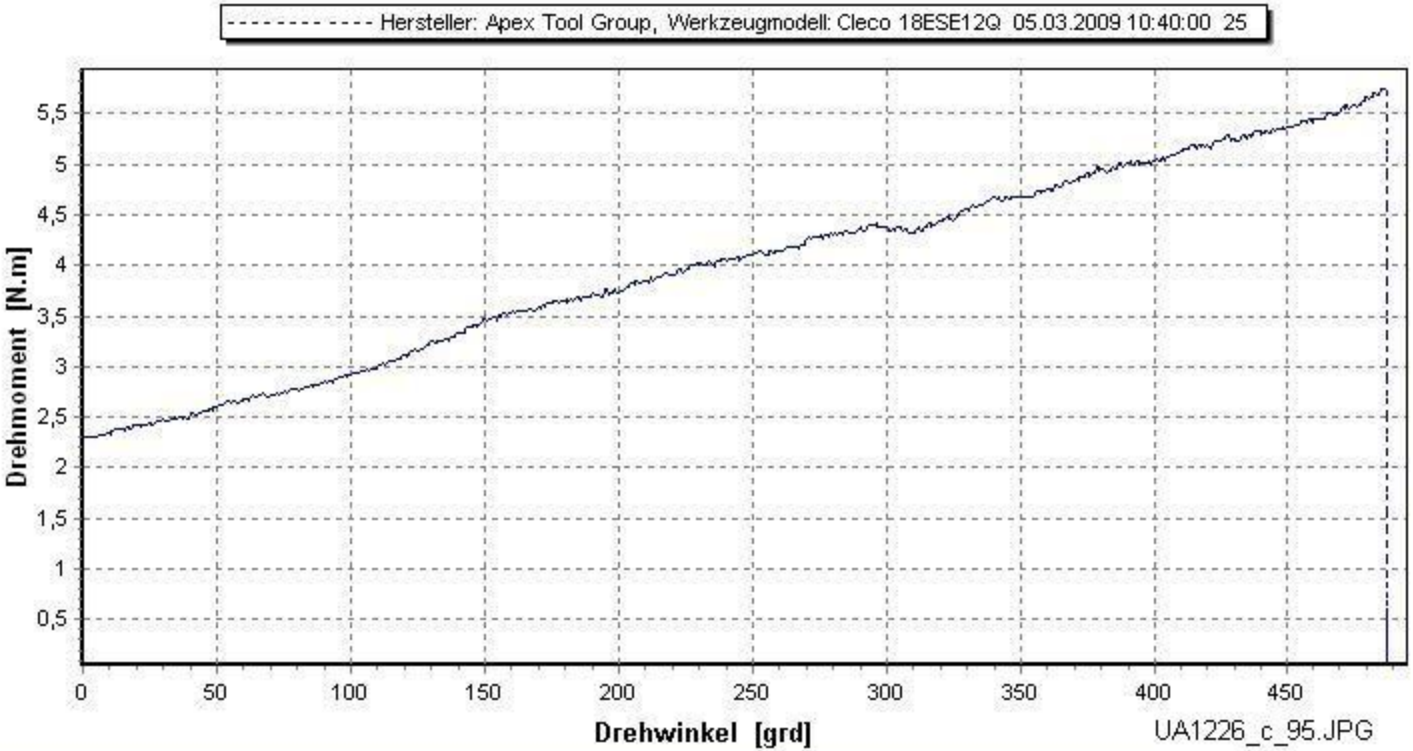
Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 05.03.2009

Serienr.	UA1226c	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	5,70
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-1	USG	5,30
				OSG	6,10
Bemerkung	30%weich, Md.-Kal: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
VM1698	Schatz Bremse	5,76	5,76	5,76	5,76	5,74	5,76	5,81	5,76	5,75	5,76
VM1698	Schatz Bremse	427,50	409,50	380,25	374,50	386,75	377,00	392,25	370,00	401,50	372,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
VM1698	Schatz Bremse	5,80	5,74	5,83	5,82	5,84	5,76	5,80	5,74	5,77	5,75
VM1698	Schatz Bremse	449,50	411,75	420,50	418,25	415,00	414,00	414,75	405,75	393,75	389,50


Hersteller: Apex Tool Group, Werkzeugmodell: Cleco 18ESE12Q 05.03.2009 10:40:00 20
Drehmoment [N.m]
5,5
5
4,5
4
3,5
3
2,5
2
1,5
1
0,5
0
50
100
150
200
250
300
350
400
450
500
Drehwinkel [grd]
UA1226_c_90.JPG


Hersteller: Apex Tool Group, Werkzeugmodell: Cleco 18ESE12Q 05.03.2009 10:40:00 25
Drehmoment [N.m]
5,5
5
4,5
4
3,5
3
2,5
2
1,5
1
0,5
0
50
100
150
200
250
300
350
400
450
Drehwinkel [grd]
UA1226_c_95.JPG

HU-Nr. 003/09

Prüfblatt Nr. 4

Drehmomentermittlung 80 %

Mehrstufiges Schraubsystem	☑	Drehzahl 50 U/min	2,7473 %
Einstufiges Schraubsystem	☐	Drehzahl 100 %	

Hersteller Apex Tool Group **Serien-Nr.** UA1226

Prüfdrehmoment Md min + 0,8 (Md max. - Md min.) 10,20 N·m

Harte Verbindung (H) 62,197 N·m/Umdrehung; Winkel 30 °

Weiche Verbindung (L) 5,1406 N·m/Umdrehung; Winkel 360 °

		H	L
a)	Toleranz unten/oben	9,49 - 10,91 N·m	9,49 - 10,91 N·m
	Toleranz unten/oben	7 %	7 %
	Mittleres Drehmoment	10,37 N·m	10,28 N·m
	Standardabweichung	0,04 N·m	0,03 N·m
	Streubreite (99,73%)	0,26 N·m	0,19 N·m
	Cm	5,46	7,49
	Cmk	4,18	6,63

b)	Min (Cm - Hart, Cm - Weich) (der kleinste Wert)	5,46
	Min (Cmk - Hart, Cmk - Weich) (der kleinste Wert)	4,18

Als Fähigkeitsnachweis gilt, wenn der Minimum-Wert der Cmk-Werte > 1,67 ist.

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

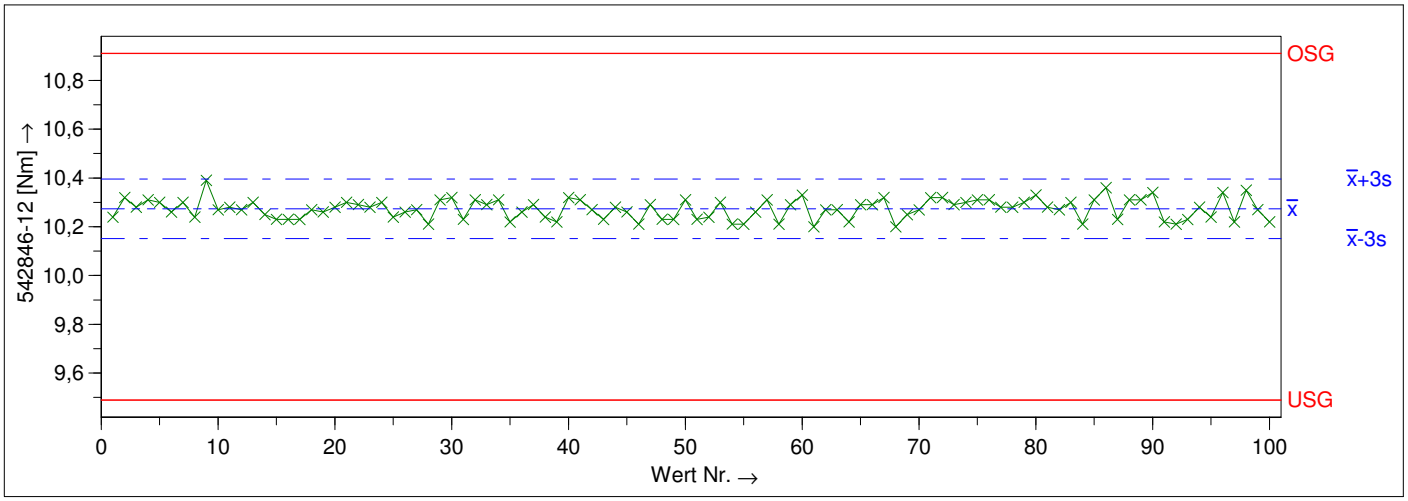
Cleco Production Tools

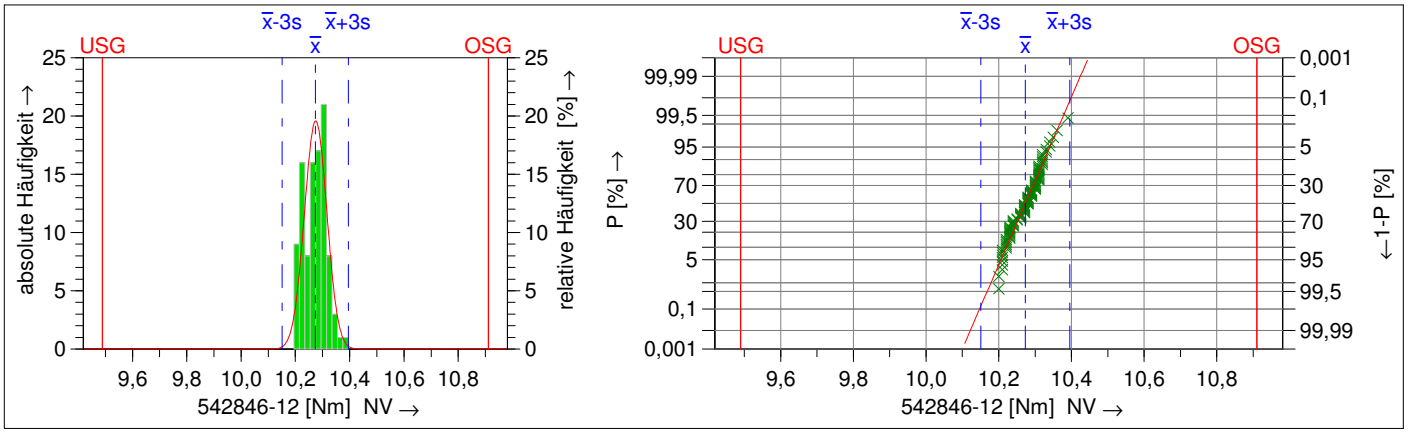
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Lipsz	Datum 04.03.2009

Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q				Doku.pflicht ja
Serienr. UA1226h	Merkm.Bez. 542846-12	Prüfmoment 10,20	0,71	OSG 10,91	
	Serienr. 50415757	Einh. Nm	-0,71	USG 9,49	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-1	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829			
Auftr.Nr. 816N2109	Referenz Aufnehmer VM1698-1	nges. 100			

Auswertung von 04.03.2009 08:09:42 bis 04.03.2009 08:26:29

Bem. 80 % Hart, Md.-Kal: 12,7000





Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	50415757	Merkm.Bez.	542846-12

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	10,20			$\bar{x}$	10,2731
USG	9,49	x_{min}	10,20	$\bar{x}$-3s	10,1509
OSG	10,91	x_{max}	10,39	$\bar{x}$+3s	10,3953
T	1,42	R	0,19	6s	0,2443
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			M4 1 Percentil (0,135%-$\bar{x}$-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	5,00 ≤ **5,81** ≤ 6,62
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	4,48 ≤ **5,21** ≤ 5,94

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 04.03.2009

Serienr.	UA1226h	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	10,20
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	9,49
				OSG	10,91
Bemerkung	80 % Hart, Md.-Kal: 12,7000				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
5041575	542846-12	10,24	10,32	10,28	10,31	10,30	10,26	10,30	10,24	10,39	10,27
5041575	542846-12	33,00	33,00	32,00	33,00	31,00	33,00	31,00	32,00	32,00	32,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
5041575	542846-12	10,28	10,27	10,30	10,25	10,23	10,23	10,23	10,27	10,26	10,28
5041575	542846-12	32,00	31,00	31,00	30,00	30,00	30,00	32,00	33,00	32,00	32,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
5041575	542846-12	10,30	10,29	10,28	10,30	10,24	10,26	10,27	10,21	10,31	10,32
5041575	542846-12	31,00	32,00	31,00	32,00	32,00	32,00	31,00	32,00	32,00	32,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
5041575	542846-12	10,23	10,31	10,29	10,31	10,22	10,26	10,29	10,24	10,22	10,32
5041575	542846-12	32,00	33,00	32,00	32,00	31,00	31,00	32,00	32,00	31,00	32,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
5041575	542846-12	10,31	10,27	10,23	10,28	10,26	10,21	10,29	10,23	10,23	10,31
5041575	542846-12	32,00	32,00	30,00	32,00	32,00	31,00	32,00	32,00	31,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
5041575	542846-12	10,23	10,24	10,30	10,21	10,21	10,26	10,31	10,21	10,29	10,33
5041575	542846-12	32,00	32,00	32,00	32,00	32,00	32,00	33,00	30,00	32,00	32,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
5041575	542846-12	10,20	10,27	10,27	10,22	10,29	10,29	10,32	10,20	10,25	10,27
5041575	542846-12	32,00	33,00	33,00	31,00	32,00	32,00	30,00	29,00	29,00	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
5041575	542846-12	10,32	10,32	10,29	10,30	10,31	10,31	10,28	10,28	10,30	10,33
5041575	542846-12	30,00	29,00	30,00	29,00	31,00	31,00	32,00	32,00	31,00	32,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 04.03.2009

Serienr.	UA1226h	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	10,20
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	9,49
				OSG	10,91
Bemerkung	80 % Hart, Md.-Kal: 12,7000				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
5041575	542846-12	10,28	10,27	10,30	10,21	10,31	10,36	10,23	10,31	10,31	10,34
5041575	542846-12	31,00	32,00	32,00	32,00	32,00	32,00	31,00	32,00	31,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
5041575	542846-12	10,22	10,21	10,23	10,28	10,24	10,34	10,22	10,35	10,27	10,22
5041575	542846-12	31,00	33,00	33,00	33,00	31,00	31,00	32,00	32,00	32,00	31,00

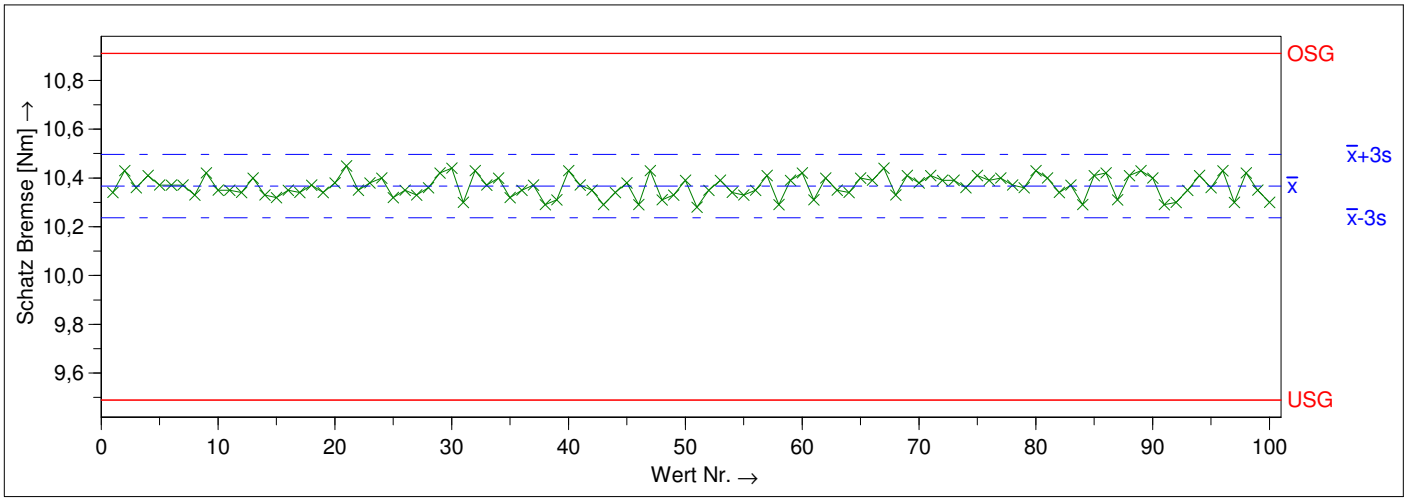
Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

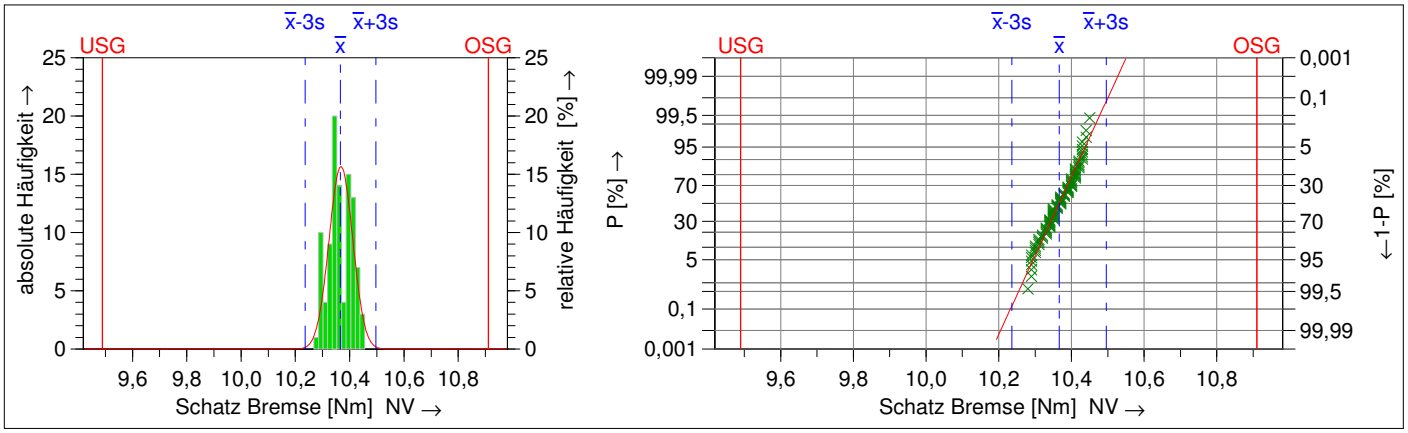
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Lipsz	Datum 04.03.2009

Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q				Doku.pflicht ja
Serienr. UA1226h	Merkm.Bez. Schatz Bremse	Prüfmoment 10,20	0,71	OSG 10,91	
	Serienr. VM1698-1	Einh. Nm	-0,71	USG 9,49	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-1	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829			
Auftr.Nr. 816N2109	Referenz Aufnehmer VM1698-1	nges. 100			

Auswertung von 04.03.2009 08:09:41 bis 04.03.2009 08:26:30

Bem. 80 % Hart, Md.-Kal: 12,7000





Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	VM1698-1	Merkm.Bez.	Schatz Bremse

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	10,20			$\bar{x}$	10,3662
USG	9,49	x_{min}	10,28	$\bar{x}$-3s	10,2363
OSG	10,91	x_{max}	10,45	$\bar{x}$+3s	10,4961
T	1,42	R	0,17	6s	0,2599
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			M4 1 Percentil (0,135%-$\bar{x}$-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	4,70 ≤ **5,46** ≤ 6,22
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	3,60 ≤ **4,18** ≤ 4,77

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 04.03.2009

Serienr.	UA1226h	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	10,20
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-1	USG	9,49
				OSG	10,91
Bemerkung	80 % Hart, Md.-Kal: 12,7000				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
VM1698	Schatz Bremse	10,34	10,43	10,36	10,41	10,37	10,37	10,37	10,33	10,42	10,35
VM1698	Schatz Bremse	30,75	31,25	30,75	31,75	29,50	31,25	30,25	30,75	31,25	30,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
VM1698	Schatz Bremse	10,35	10,34	10,40	10,33	10,32	10,35	10,34	10,37	10,34	10,38
VM1698	Schatz Bremse	30,50	30,50	30,25	29,75	29,25	29,50	30,50	30,75	30,75	30,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
VM1698	Schatz Bremse	10,45	10,35	10,38	10,40	10,32	10,35	10,33	10,36	10,42	10,44
VM1698	Schatz Bremse	30,25	30,75	30,25	30,75	30,75	30,50	29,75	30,00	30,50	30,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
VM1698	Schatz Bremse	10,30	10,43	10,37	10,40	10,32	10,35	10,37	10,29	10,31	10,43
VM1698	Schatz Bremse	30,00	30,75	30,75	30,75	29,50	29,75	31,25	29,75	29,75	30,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
VM1698	Schatz Bremse	10,37	10,35	10,29	10,34	10,38	10,29	10,43	10,31	10,33	10,39
VM1698	Schatz Bremse	30,50	30,25	28,75	30,75	30,50	29,50	30,50	30,75	30,00	29,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
VM1698	Schatz Bremse	10,28	10,35	10,39	10,34	10,33	10,35	10,41	10,29	10,39	10,42
VM1698	Schatz Bremse	31,00	31,00	30,75	31,00	30,00	30,25	30,75	28,75	31,00	30,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
VM1698	Schatz Bremse	10,31	10,40	10,35	10,34	10,40	10,39	10,44	10,33	10,41	10,38
VM1698	Schatz Bremse	30,50	31,50	31,00	30,00	30,50	31,25	29,00	27,25	27,75	29,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
VM1698	Schatz Bremse	10,41	10,39	10,39	10,36	10,41	10,39	10,40	10,37	10,36	10,43
VM1698	Schatz Bremse	28,50	28,25	28,00	27,50	29,75	30,50	30,50	30,75	30,75	30,00

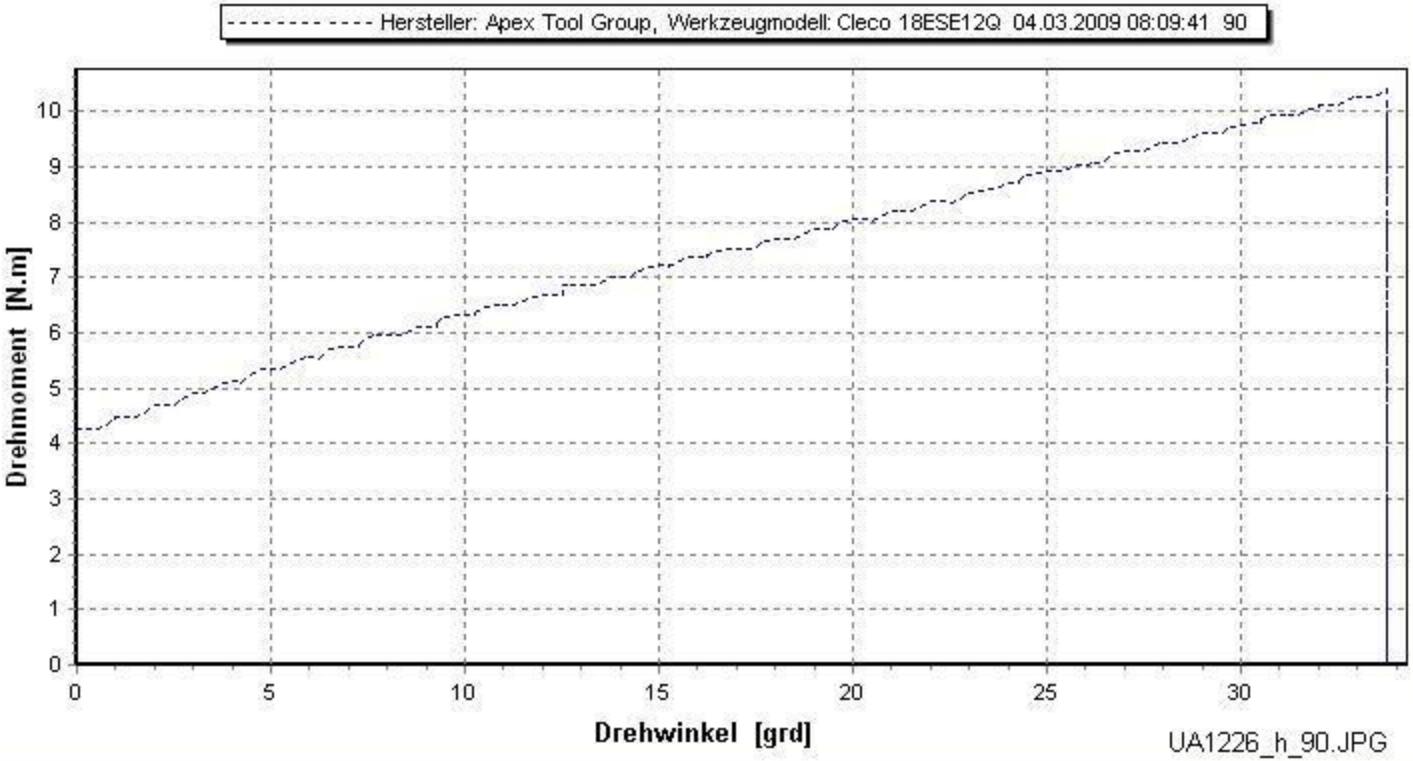
Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	Seite 2 / 2

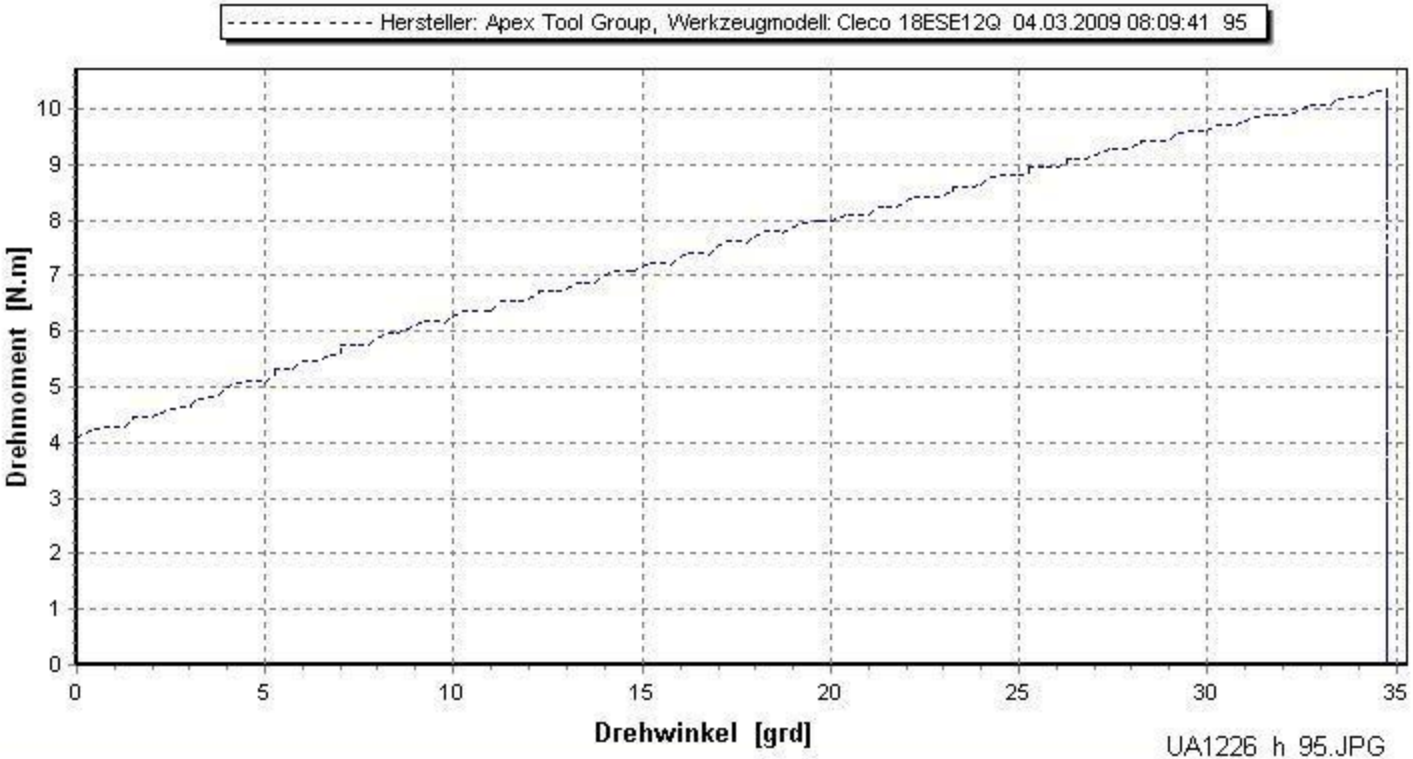
Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 04.03.2009

Serienr.	UA1226h	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	10,20
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-1	USG	9,49
				OSG	10,91
Bemerkung	80 % Hart, Md.-Kal: 12,7000				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
VM1698	Schatz Bremse	10,40	10,34	10,37	10,29	10,41	10,42	10,31	10,41	10,43	10,40
VM1698	Schatz Bremse	30,00	30,00	30,75	30,50	30,50	31,00	29,50	30,75	30,25	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
VM1698	Schatz Bremse	10,29	10,30	10,35	10,41	10,36	10,43	10,30	10,42	10,35	10,30
VM1698	Schatz Bremse	29,25	30,75	31,25	31,25	29,75	29,75	30,00	30,75	30,75	30,25


Hersteller: Apex Tool Group, Werkzeugmodell: Cleco 18ESE12Q 04.03.2009 08:09:41 90
Drehmoment [N.m]
0
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
0
5
10
15
20
25
30
Drehwinkel [grd]
UA1226_h_90.JPG



UA1226_h_95.JPG

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

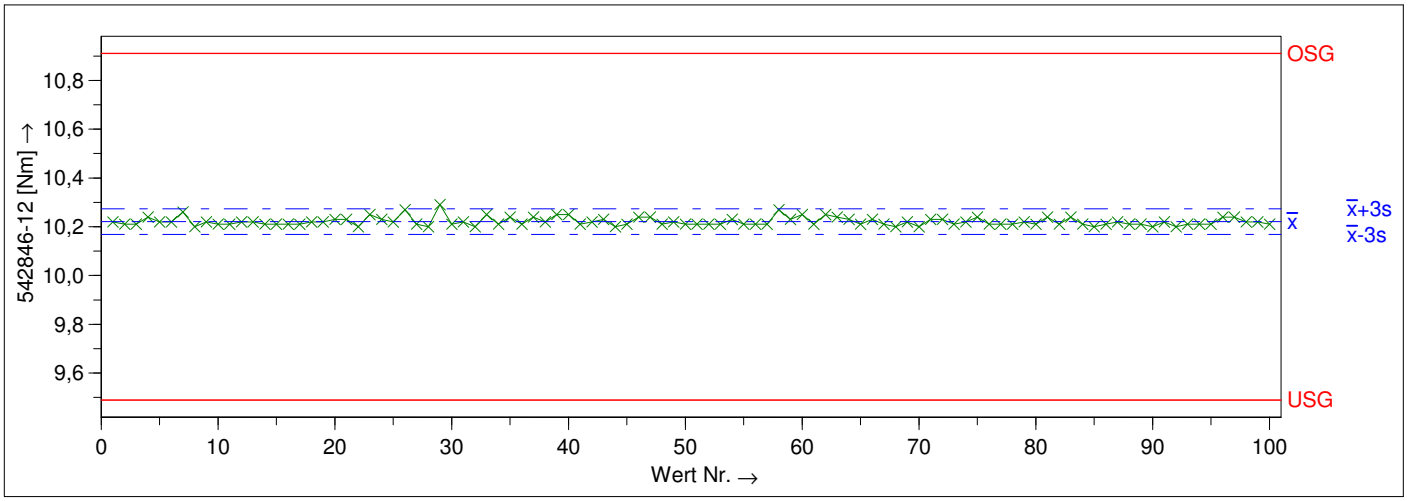
Cleco Production Tools

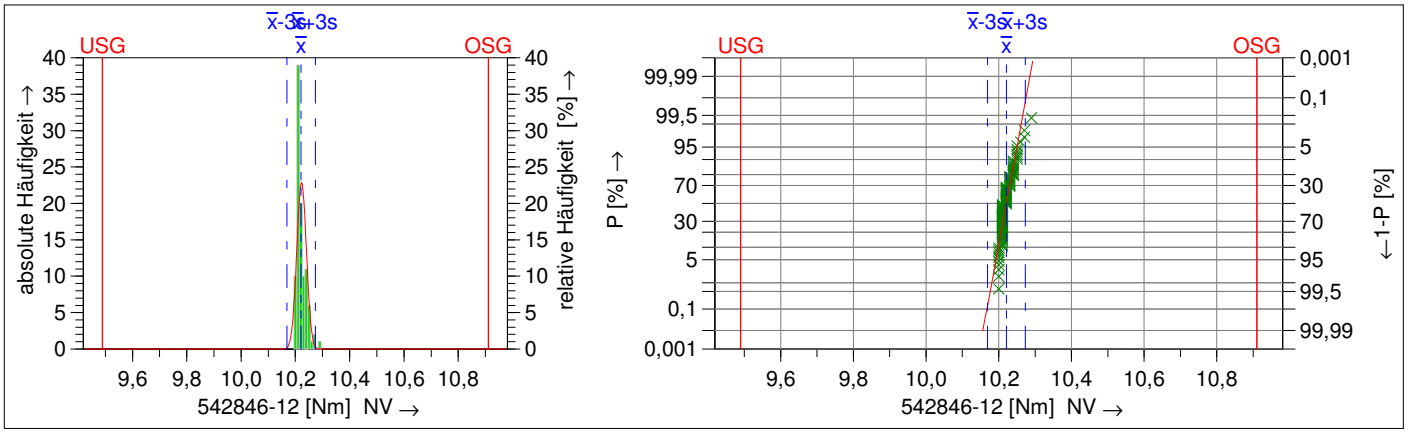
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Lipsz	Datum 03.03.2009

Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q				Doku.pflicht ja
Serienr. UA1226g	Merkm.Bez. 542846-12	Prüfmoment 10,20	0,71	OSG 10,91	
	Serienr. 50415757	Einh. Nm	-0,71	USG 9,49	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-1	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829			
Auftr.Nr. 816N2109	Referenz Aufnehmer VM1698-1	nges. 100			

Auswertung von 03.03.2009 14:24:25 bis 03.03.2009 15:24:32

Bem. 80 % Weich, Md.-Kal: 12,7000





Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	50415757	Merkm.Bez.	542846-12

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	10,20			$\bar{x}$	10,2212
USG	9,49	x_{min}	10,20	$\bar{x}$-3s	10,1689
OSG	10,91	x_{max}	10,29	$\bar{x}$+3s	10,2735
T	1,42	R	0,09	6s	0,1045
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			M4 1 Percentil (0,135%-$\bar{x}$-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	11,69 ≤ **13,58** ≤ 15,47
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	11,34 ≤ **13,18** ≤ 15,01

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 1 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 03.03.2009

Serienr.	UA1226g	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	10,20
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	9,49
				OSG	10,91
Bemerkung	80 % Weich, Md.-Kal: 12,7000				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
5041575	542846-12	10,22	10,21	10,21	10,24	10,22	10,22	10,26	10,20	10,22	10,21
5041575	542846-12	414,00	401,00	406,00	387,00	398,00	405,00	409,00	386,00	394,00	392,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
5041575	542846-12	10,21	10,22	10,22	10,21	10,21	10,21	10,21	10,22	10,22	10,23
5041575	542846-12	398,00	411,00	387,00	409,00	382,00	399,00	397,00	394,00	394,00	390,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
5041575	542846-12	10,23	10,20	10,25	10,23	10,22	10,27	10,21	10,20	10,29	10,21
5041575	542846-12	385,00	389,00	414,00	388,00	402,00	394,00	400,00	413,00	402,00	392,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
5041575	542846-12	10,22	10,20	10,25	10,21	10,24	10,21	10,24	10,22	10,25	10,25
5041575	542846-12	397,00	382,00	385,00	398,00	403,00	401,00	402,00	395,00	414,00	423,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
5041575	542846-12	10,21	10,22	10,23	10,20	10,21	10,24	10,24	10,21	10,22	10,21
5041575	542846-12	393,00	409,00	413,00	393,00	404,00	386,00	386,00	387,00	405,00	401,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
5041575	542846-12	10,21	10,21	10,21	10,23	10,21	10,21	10,21	10,27	10,23	10,25
5041575	542846-12	383,00	405,00	402,00	403,00	405,00	395,00	392,00	403,00	402,00	387,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
5041575	542846-12	10,21	10,25	10,24	10,23	10,21	10,23	10,21	10,20	10,22	10,20
5041575	542846-12	413,00	404,00	397,00	404,00	402,00	416,00	402,00	389,00	395,00	415,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
5041575	542846-12	10,23	10,23	10,21	10,22	10,24	10,21	10,21	10,21	10,22	10,21
5041575	542846-12	394,00	411,00	380,00	400,00	385,00	410,00	408,00	392,00	408,00	405,00

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 03.03.2009

Serienr.	UA1226g	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	10,20
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	9,49
				OSG	10,91
Bemerkung	80 % Weich, Md.-Kal: 12,7000				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
5041575	542846-12	10,24	10,21	10,24	10,21	10,20	10,21	10,22	10,21	10,21	10,20
5041575	542846-12	412,00	383,00	391,00	383,00	395,00	384,00	411,00	409,00	382,00	392,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
5041575	542846-12	10,22	10,20	10,21	10,21	10,21	10,24	10,24	10,22	10,22	10,21
5041575	542846-12	383,00	390,00	390,00	401,00	400,00	396,00	415,00	394,00	410,00	397,00

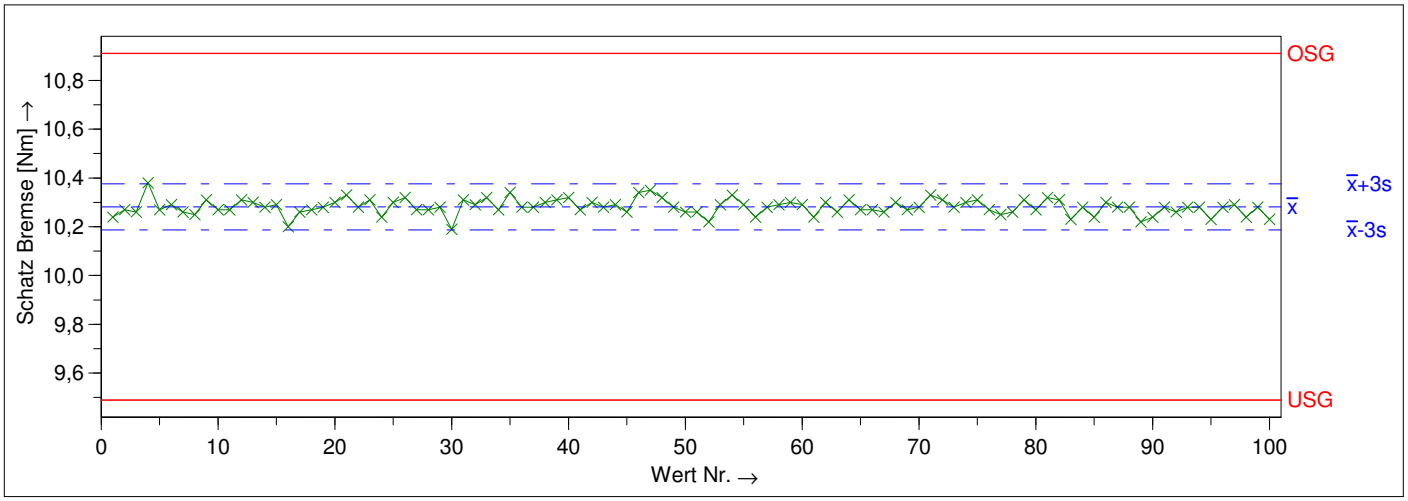
Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

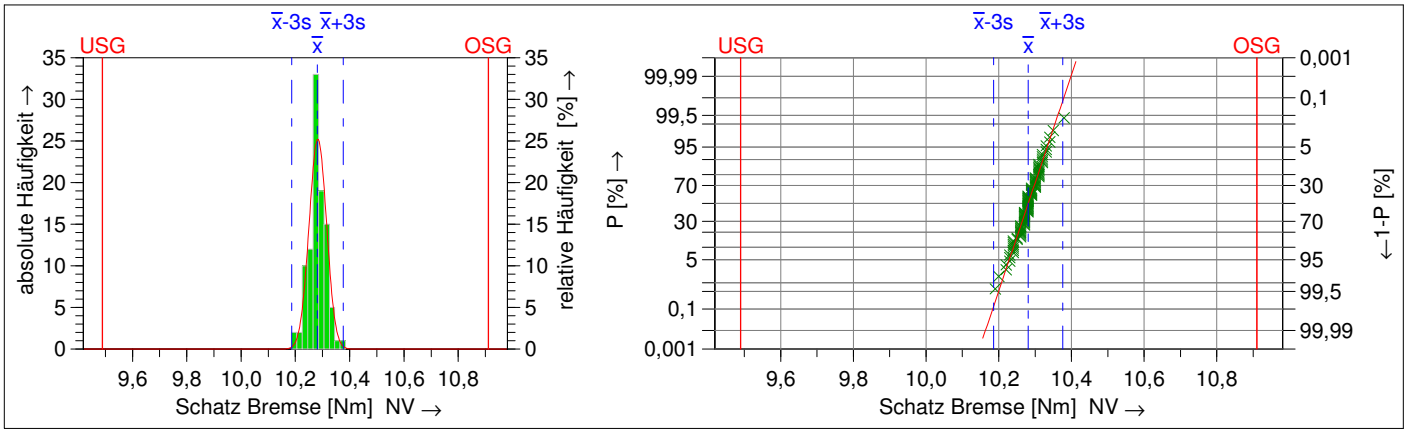
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Lipsz	Datum 03.03.2009

Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q				Doku.pflicht ja
Serienr. UA1226g	Merkm.Bez. Schatz Bremse	Prüfmoment 10,20	0,71	OSG 10,91	
	Serienr. VM1698-1	Einh. Nm	-0,71	USG 9,49	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-1	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829			
Auftr.Nr. 816N2109	Referenz Aufnehmer VM1698-1	nges. 100			

Auswertung von 03.03.2009 14:24:22 bis 03.03.2009 15:24:34

Bem. 80 % Weich, Md.-Kal: 12,7000





Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	VM1698-1	Merkm.Bez.	Schatz Bremse

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	10,20			$\bar{x}$	10,2811
USG	9,49	x_{min}	10,19	$\bar{x}$-3s	10,1862
OSG	10,91	x_{max}	10,38	$\bar{x}$+3s	10,3760
T	1,42	R	0,19	6s	0,1897
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			M4 1 Percentil (0,135%-$\bar{x}$-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	6,44 ≤ **7,48** ≤ 8,52
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	5,70 ≤ **6,63** ≤ 7,56

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 03.03.2009

Serienr.	UA1226g	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	10,20
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-1	USG	9,49
				OSG	10,91
Bemerkung	80 % Weich, Md.-Kal: 12,7000				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
VM1698	Schatz Bremse	10,24	10,27	10,26	10,38	10,27	10,29	10,26	10,25	10,31	10,27
VM1698	Schatz Bremse	412,25	407,25	408,00	389,75	404,75	405,50	407,75	394,50	401,25	398,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
VM1698	Schatz Bremse	10,27	10,31	10,30	10,28	10,29	10,20	10,26	10,27	10,28	10,30
VM1698	Schatz Bremse	400,25	412,25	387,50	415,00	385,75	403,25	398,00	398,00	393,25	395,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
VM1698	Schatz Bremse	10,33	10,28	10,31	10,24	10,30	10,32	10,27	10,27	10,28	10,19
VM1698	Schatz Bremse	387,75	392,75	417,25	390,50	402,00	401,25	403,50	412,00	406,50	394,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
VM1698	Schatz Bremse	10,31	10,29	10,32	10,27	10,34	10,28	10,28	10,30	10,31	10,32
VM1698	Schatz Bremse	397,25	386,50	387,25	400,50	403,25	404,50	405,75	403,75	417,00	421,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
VM1698	Schatz Bremse	10,27	10,30	10,28	10,29	10,26	10,34	10,35	10,32	10,28	10,26
VM1698	Schatz Bremse	394,00	407,50	415,50	392,50	405,50	386,75	387,25	391,25	405,75	403,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
VM1698	Schatz Bremse	10,26	10,22	10,29	10,33	10,29	10,24	10,28	10,29	10,30	10,29
VM1698	Schatz Bremse	385,25	404,00	401,25	406,75	410,25	394,50	395,00	402,00	406,75	390,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
VM1698	Schatz Bremse	10,24	10,30	10,26	10,31	10,27	10,27	10,26	10,30	10,27	10,28
VM1698	Schatz Bremse	414,50	406,75	398,50	405,50	403,75	415,00	405,00	391,00	395,25	415,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
VM1698	Schatz Bremse	10,33	10,31	10,28	10,30	10,31	10,27	10,25	10,26	10,31	10,27
VM1698	Schatz Bremse	392,50	410,00	384,50	404,25	385,75	408,50	407,75	393,75	413,25	409,50

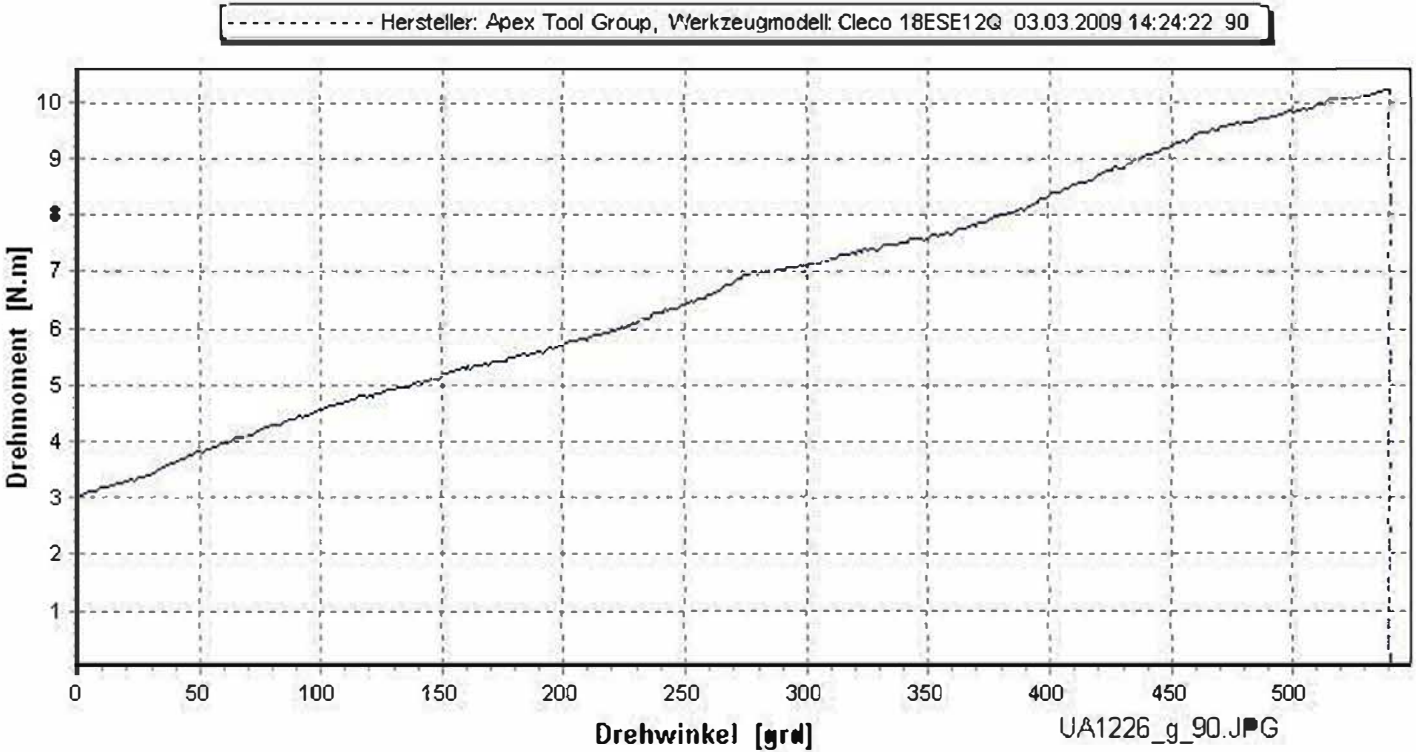
Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

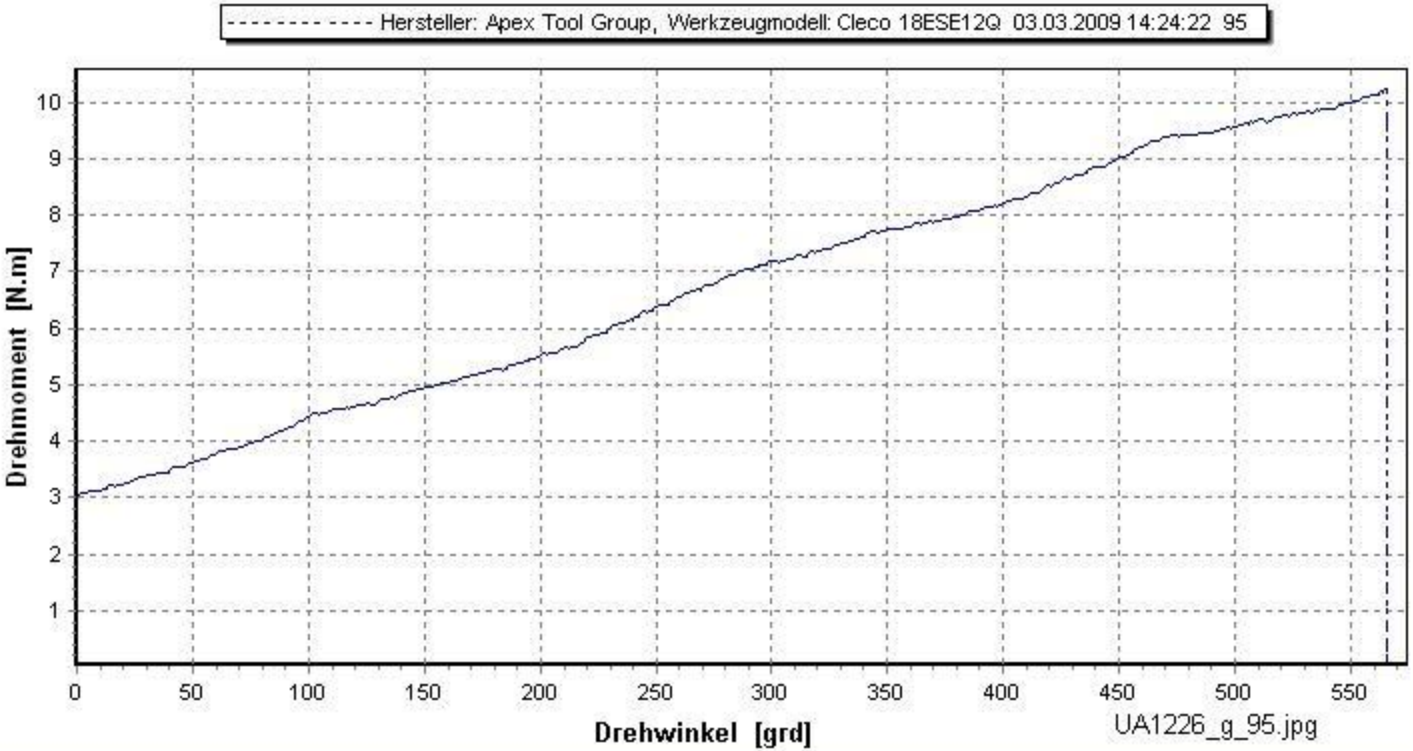
Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 03.03.2009

Serienr.	UA1226g	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	10,20
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-1	USG	9,49
				OSG	10,91
Bemerkung	80 % Weich, Md.-Kal: 12,7000				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
VM1698	Schatz Bremse	10,32	10,31	10,23	10,28	10,24	10,30	10,28	10,28	10,22	10,24
VM1698	Schatz Bremse	413,25	386,25	393,25	385,50	395,00	387,50	410,25	411,75	382,75	395,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
VM1698	Schatz Bremse	10,28	10,26	10,28	10,28	10,23	10,28	10,29	10,24	10,28	10,23
VM1698	Schatz Bremse	388,25	393,25	392,50	406,00	400,50	396,75	413,75	397,50	418,00	399,25


Hersteller: Apex Tool Group, Werkzeugmodell: Cleco 18ESE12Q 03.03.2009 14:24:22 90
Drehmoment [N.m]
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
0
50
100
150
200
250
300
350
400
450
500
Drehwinkel [grd]
UA1226_g_90.JPG


---------- Hersteller: Apex Tool Group, Werkzeugmodell: Cleco 18ESE12Q 03.03.2009 14:24:22 95
Drehmoment [N.m]
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
0
50
100
150
200
250
300
350
400
450
500
550
Drehwinkel [grd]
UA1226_g_95.jpg

HU-Nr. 003/09

Prüfblatt Nr. 5

Drehmomentermittlung 100 %

Mehrstufiges Schraubsystem	☑	Drehzahl 50 U/min	2,7473 %
Einstufiges Schraubsystem	☐	Drehzahl 100 %	

Hersteller Apex Tool Group **Serien-Nr.** UA1226

Prüfdrehmoment Md min + 1 (Md max. - Md min.) 12,00 N·m

Harte Verbindung (H) 73,318 N·m/Umdrehung; Winkel 30 °

Weiche Verbindung (L) 6,064 N·m/Umdrehung; Winkel 360 °

		H	L
a)	Toleranz unten/oben	11,16 - 12,84 N·m	11,16 - 12,84 N·m
	Toleranz unten/oben	7 %	7 %
	Mittleres Drehmoment	12,22 N·m	12,13 N·m
	Standardabweichung	0,0523 N·m	0,03 N·m
	Streubreite (99,73%)	0,3136 N·m	0,21 N·m
	Cm	5,36	8,15
	Cmk	3,96	6,91

b)	Min (Cm - Hart, Cm - Weich) (der kleinste Wert)	5,36
	Min (Cmk - Hart, Cmk - Weich) (der kleinste Wert)	3,96

Als Fähigkeitsnachweis gilt, wenn der Minimum-Wert der Cmk-Werte > 1,67 ist.

Stichprobenanalyse

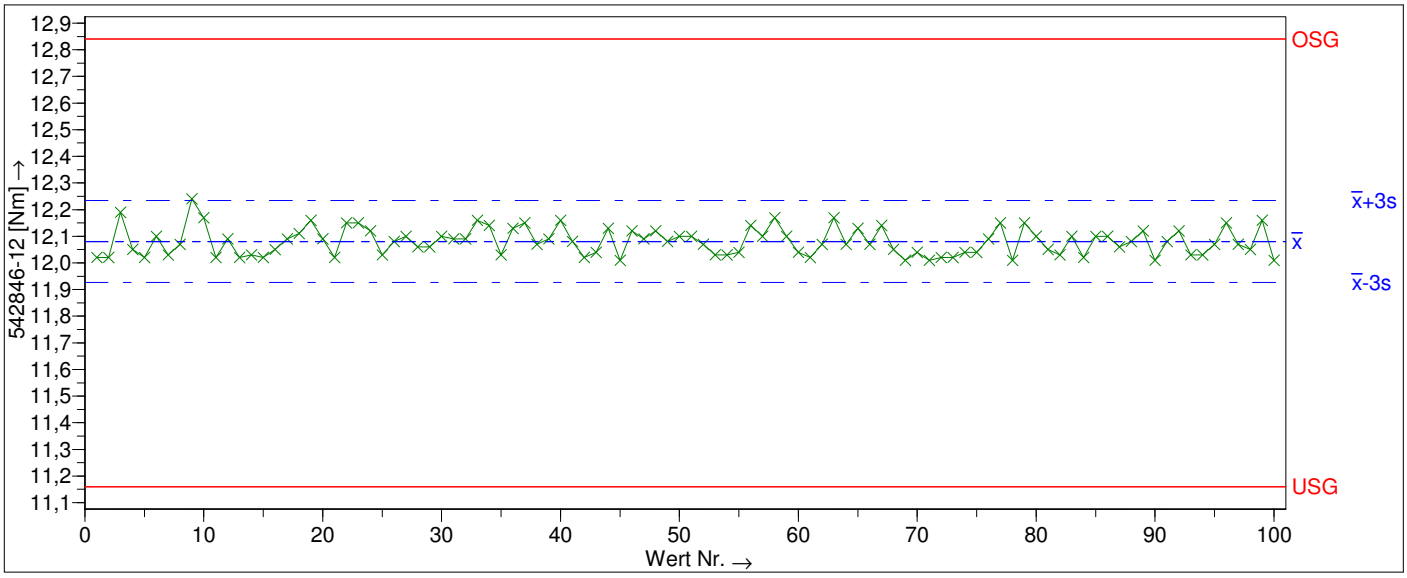
Seite 1 / 1

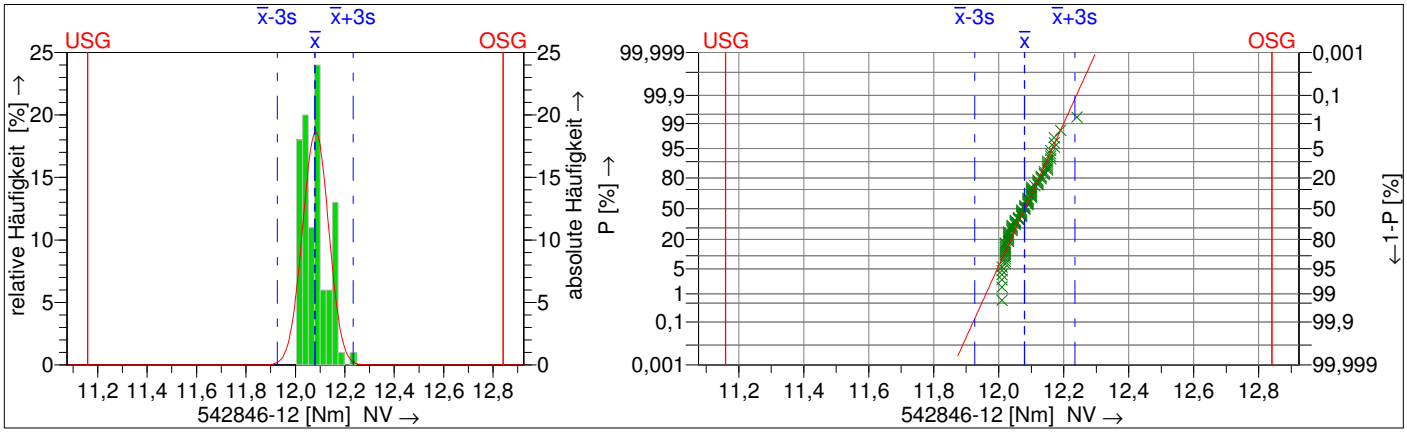
Werk ATG Westhausen	Abt./Kst./Prod. Qualitätssicherung	Prüfer-Name Lipsz	Datum 10.03.2009

Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q			Doku.pflicht ja	
Serienr. UA1226b	Merkm.Bez. 542846-12	Prüfmoment 12,00	0,84	OSG 12,84	
zul. Range 1.60	Serienr. 50415757	Einh. Nm	-0,84	USG 11,16	
Merkm.Art 0	Merkm.Klasse 3	Erfass.Art 0		Nachkommst.2	
Knd.Name Homologation	Referenz Messkoffer VM1698-2	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829			
Auftr.Nr. 816N2109	Referenz Aufnehmer VM1698-2	Prfm.Aufl. 100			

Auswertung von 10.03.2009 / 07:40:47 bis 10.03.2009 / 07:53:44

Bem. 100% Hart; Md-Kal.: 12,69





Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	50415757	Merkm.Bez.	542846-12

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	12,00			x̄	12,0802
USG	11,16	x_{min}	12,01	x̄-3s	11,9263
OSG	12,84	x_{max}	12,24	x̄+3s	12,2341
T	1,68	R	0,23	6s	0,3078
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{ges}	100	n_{eff}	100

Modell-Verteilung		Normalverteilung
Berechnungsart		M41 Percentil (0,135%-x̄-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	Cm	4,70 ≤ **5,46** ≤ 6,22
kritischer Fähigkeitsindex	Cmk	4,25 ≤ **4,94** ≤ 5,63

Die Anforderungen sind erfüllt (Cm,Cmk)

Berechnungsmethode BMW Cm (V1.0)

Stichprobenanalyse

Werk	ATG Westhausen	Abt./Kst./Prod	Qualitätssicherung	Prüfer-Name	Lipsz	Akt. Dat.	10.03.2009

Serienr.	UA1226b	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	12,00
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	11,16
				OSG	12,84
Bemerkung	100% Hart; Md-Kal.: 12,69				

Merkm.N	Merkm.Bez.	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10
5041575	542846-12	12,02	12,02	12,19	12,05	12,02	12,10	12,03	12,07	12,24	12,17
5041575	542846-12	33,00	33,00	33,00	33,00	34,00	34,00	31,00	32,00	34,00	32,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	X11	X12	X13	X14	X15	X16	X17	X18	X19	X20
5041575	542846-12	12,02	12,09	12,02	12,03	12,02	12,05	12,09	12,11	12,16	12,09
5041575	542846-12	31,00	32,00	33,00	33,00	32,00	33,00	31,00	32,00	33,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	X21	X22	X23	X24	X25	X26	X27	X28	X29	X30
5041575	542846-12	12,02	12,15	12,15	12,12	12,03	12,08	12,10	12,06	12,06	12,10
5041575	542846-12	31,00	34,00	32,00	32,00	32,00	32,00	32,00	31,00	34,00	34,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	X31	X32	X33	X34	X35	X36	X37	X38	X39	X40
5041575	542846-12	12,09	12,09	12,16	12,14	12,03	12,13	12,15	12,07	12,09	12,16
5041575	542846-12	32,00	31,00	34,00	32,00	29,00	30,00	31,00	29,00	28,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	X41	X42	X43	X44	X45	X46	X47	X48	X49	X50
5041575	542846-12	12,08	12,02	12,04	12,13	12,01	12,12	12,09	12,12	12,08	12,10
5041575	542846-12	30,00	30,00	33,00	33,00	30,00	32,00	33,00	31,00	31,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	X51	X52	X53	X54	X55	X56	X57	X58	X59	X60
5041575	542846-12	12,10	12,07	12,03	12,03	12,04	12,14	12,10	12,17	12,10	12,04
5041575	542846-12	32,00	32,00	33,00	33,00	31,00	34,00	33,00	32,00	29,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	X61	X62	X63	X64	X65	X66	X67	X68	X69	X70
5041575	542846-12	12,02	12,07	12,17	12,07	12,13	12,07	12,14	12,05	12,01	12,04
5041575	542846-12	28,00	29,00	29,00	29,00	30,00	30,00	31,00	33,00	31,00	32,00

Stichprobenanalyse

Werk	ATG Westhausen	Abt./Kst./Prod	Qualitätssicherung	Prüfer-Name	Lipsz	Akt. Dat.	10.03.2009

Serienr.	UA1226b	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	12,00
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	11,16
				OSG	12,84
Bemerkung	100% Hart; Md-Kal.: 12,69				

Merkm.N	Merkm.Bez.	X71	X72	X73	X74	X75	X76	X77	X78	X79	X80
5041575	542846-12	12,01	12,02	12,02	12,04	12,04	12,09	12,15	12,01	12,15	12,10
5041575	542846-12	33,00	33,00	30,00	31,00	32,00	33,00	32,00	32,00	33,00	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	X81	X82	X83	X84	X85	X86	X87	X88	X89	X90
5041575	542846-12	12,05	12,03	12,10	12,02	12,10	12,10	12,06	12,08	12,12	12,01
5041575	542846-12	32,00	31,00	31,00	32,00	32,00	33,00	31,00	31,00	30,00	33,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	X91	X92	X93	X94	X95	X96	X97	X98	X99	X100
5041575	542846-12	12,08	12,12	12,03	12,03	12,07	12,15	12,07	12,05	12,16	12,01
5041575	542846-12	31,00	34,00	31,00	33,00	32,00	33,00	31,00	33,00	28,00	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	X101	X102	X103	X104	X105	X106	X107	X108	X109	X110
5041575	542846-12										
5041575	542846-12										

Merkm.N	Merkm.Bez.	X111	X112	X113	X114	X115	X116	X117	X118	X119	X120
5041575	542846-12										
5041575	542846-12										

Merkm.N	Merkm.Bez.	X121	X122	X123	X124	X125	X126	X127	X128	X129	X130
5041575	542846-12										
5041575	542846-12										

Merkm.N	Merkm.Bez.	X131	X132	X133	X134	X135	X136	X137	X138	X139	X140
5041575	542846-12										
5041575	542846-12										

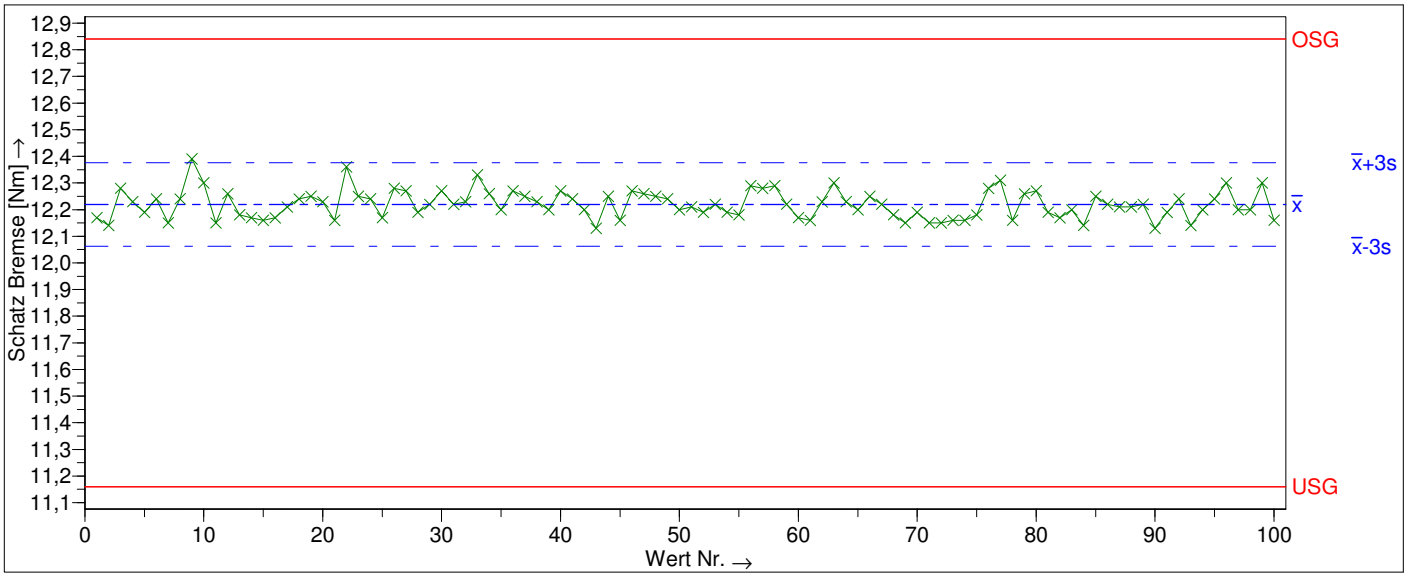
Stichprobenanalyse

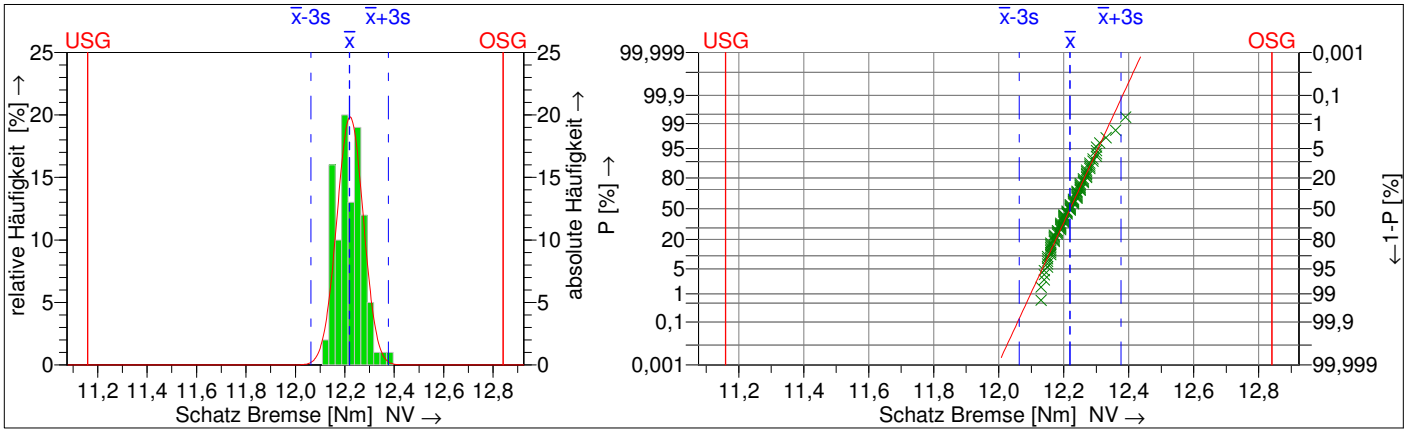
Werk ATG Westhausen	Abt./Kst./Prod. Qualitätssicherung	Prüfer-Name Lipsz	Datum 10.03.2009

Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q				Doku.pflicht ja
Serienr. UA1226b	Merkm.Bez. Schatz Bremse	Prüfmoment 12,00	0,84	OSG 12,84	
zul. Range 1.60	Serienr. VM1698-2	Einh. Nm	-0,84	USG 11,16	
Merkm.Art 0	Merkm.Klasse 3	Erfass.Art 0		Nachkommst.2	
Knd.Name Homologation	Referenz Messkoffer VM1698-2	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829			
Auftr.Nr. 816N2109	Referenz Aufnehmer VM1698-2	Prfm.Aufl. 100			

Auswertung von 10.03.2009 / 07:40:46 bis 10.03.2009 / 07:53:46

Bem. 100% Hart; Md-Kal.: 12,69





Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	VM1698-2	Merkm.Bez.	Schatz Bremse

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	12,00			x̄	12,2196
USG	11,16	x_{min}	12,13	x̄-3s	12,0628
OSG	12,84	x_{max}	12,39	x̄+3s	12,3764
T	1,68	R	0,26	6s	0,3136
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{ges}	100	n_{eff}	100

Modell-Verteilung		Normalverteilung	
Berechnungsart		M41 Percentil (0,135%-x̄-99,865%)	
potentieller Fähigkeitsindex		Cm	4,61 ≤ **5,36** ≤ 6,10
kritischer Fähigkeitsindex		Cmk	3,40 ≤ **3,96** ≤ 4,51
Die Anforderungen sind erfüllt (Cm,Cmk)			
Berechnungsmethode		BMW Cm (V1.0)	

Stichprobenanalyse

Werk	ATG Westhausen	Abt./Kst./Prod	Qualitätssicherung	Prüfer-Name	Lipsz	Akt. Dat.	10.03.2009

Serienr.	UA1226b	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	12,00
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-2	USG	11,16
				OSG	12,84
Bemerkung	100% Hart; Md-Kal.: 12,69				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x1	x2	x3	x4	x5	x6	x7	x8	x9	x10
VM1698-	Schatz Bremse	12,17	12,14	12,28	12,23	12,19	12,24	12,15	12,24	12,39	12,30
VM1698-	Schatz Bremse	32,00	31,75	30,75	31,50	32,50	32,25	29,75	30,00	32,50	30,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x11	x12	x13	x14	x15	x16	x17	x18	x19	x20
VM1698-	Schatz Bremse	12,15	12,26	12,18	12,17	12,16	12,17	12,21	12,24	12,25	12,23
VM1698-	Schatz Bremse	29,50	30,50	31,50	31,50	30,25	32,00	30,25	30,25	31,25	29,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x21	x22	x23	x24	x25	x26	x27	x28	x29	x30
VM1698-	Schatz Bremse	12,16	12,36	12,25	12,24	12,17	12,28	12,27	12,19	12,22	12,27
VM1698-	Schatz Bremse	29,75	32,50	30,75	30,50	30,50	29,75	30,50	30,25	32,25	32,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x31	x32	x33	x34	x35	x36	x37	x38	x39	x40
VM1698-	Schatz Bremse	12,22	12,23	12,33	12,26	12,20	12,27	12,25	12,23	12,20	12,27
VM1698-	Schatz Bremse	29,75	29,50	32,75	30,50	27,25	28,50	29,50	27,00	26,00	29,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x41	x42	x43	x44	x45	x46	x47	x48	x49	x50
VM1698-	Schatz Bremse	12,24	12,20	12,13	12,25	12,16	12,27	12,26	12,25	12,24	12,20
VM1698-	Schatz Bremse	28,50	28,00	31,25	32,00	28,75	30,25	31,50	29,75	30,00	29,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x51	x52	x53	x54	x55	x56	x57	x58	x59	x60
VM1698-	Schatz Bremse	12,21	12,19	12,22	12,19	12,18	12,29	12,28	12,29	12,22	12,17
VM1698-	Schatz Bremse	30,00	30,00	32,25	31,50	29,25	32,00	31,75	30,00	27,75	29,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x61	x62	x63	x64	x65	x66	x67	x68	x69	x70
VM1698-	Schatz Bremse	12,16	12,23	12,30	12,23	12,20	12,25	12,22	12,18	12,15	12,19
VM1698-	Schatz Bremse	26,00	27,00	27,50	27,25	28,00	28,25	30,00	30,75	30,00	30,25

Stichprobenanalyse

Werk	ATG Westhausen	Abt./Kst./Prod	Qualitätssicherung	Prüfer-Name	Lipsz	Akt. Dat.	10.03.2009

Serienr.	UA1226b	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	12,00
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-2	USG	11,16
				OSG	12,84
Bemerkung	100% Hart; Md-Kal.: 12,69				

Merkm.N	Merkm.Bez.	X71	X72	X73	X74	X75	X76	X77	X78	X79	X80
VM1698-	Schatz Bremse	12,15	12,15	12,16	12,16	12,18	12,28	12,31	12,16	12,26	12,27
VM1698-	Schatz Bremse	31,25	31,50	29,25	29,75	30,00	31,25	30,75	30,00	31,50	28,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	X81	X82	X83	X84	X85	X86	X87	X88	X89	X90
VM1698-	Schatz Bremse	12,19	12,17	12,20	12,14	12,25	12,22	12,21	12,21	12,22	12,13
VM1698-	Schatz Bremse	30,00	30,00	29,50	30,75	30,50	31,00	30,00	29,75	28,75	31,25

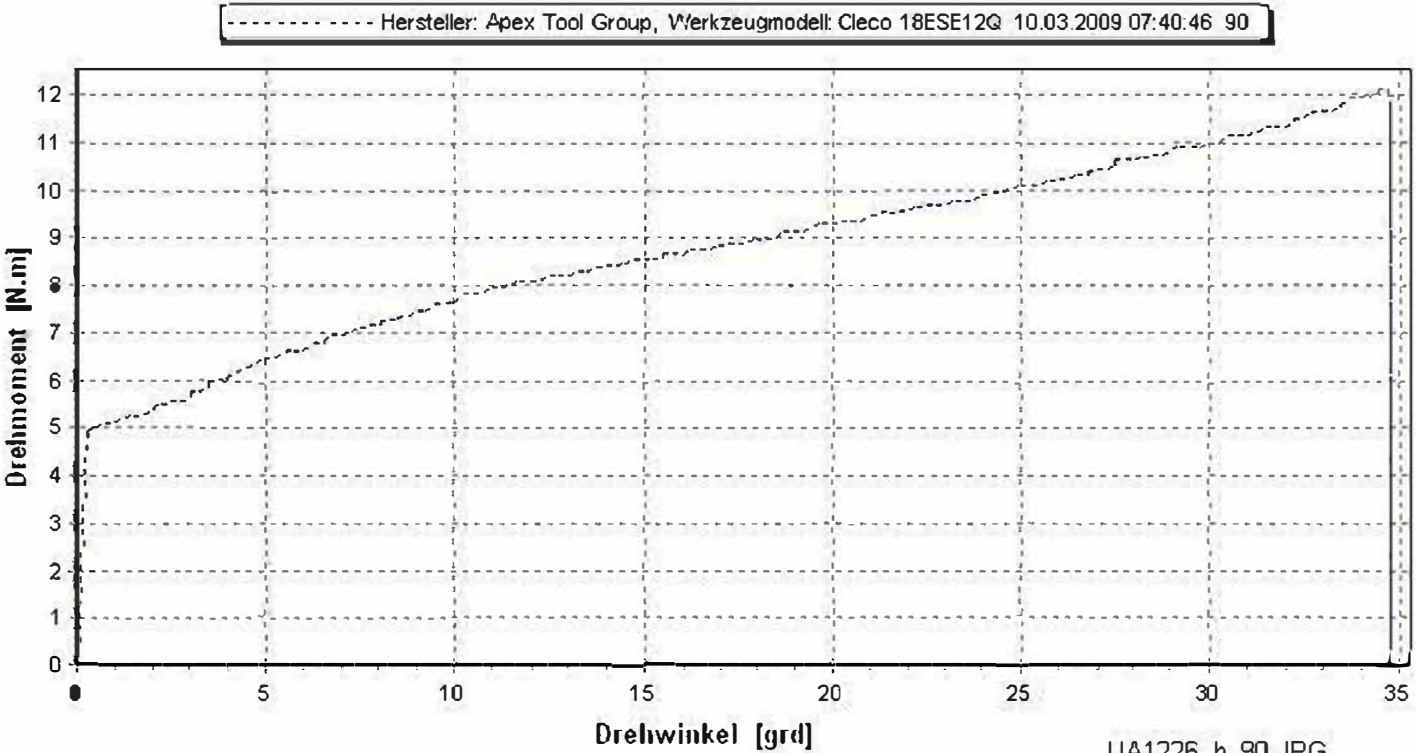
Merkm.N	Merkm.Bez.	X91	X92	X93	X94	X95	X96	X97	X98	X99	X100
VM1698-	Schatz Bremse	12,19	12,24	12,14	12,20	12,24	12,30	12,20	12,20	12,30	12,16
VM1698-	Schatz Bremse	30,25	32,00	29,25	31,50	30,75	31,25	30,00	31,50	26,75	28,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	X101	X102	X103	X104	X105	X106	X107	X108	X109	X110
VM1698-	Schatz Bremse										
VM1698-	Schatz Bremse										

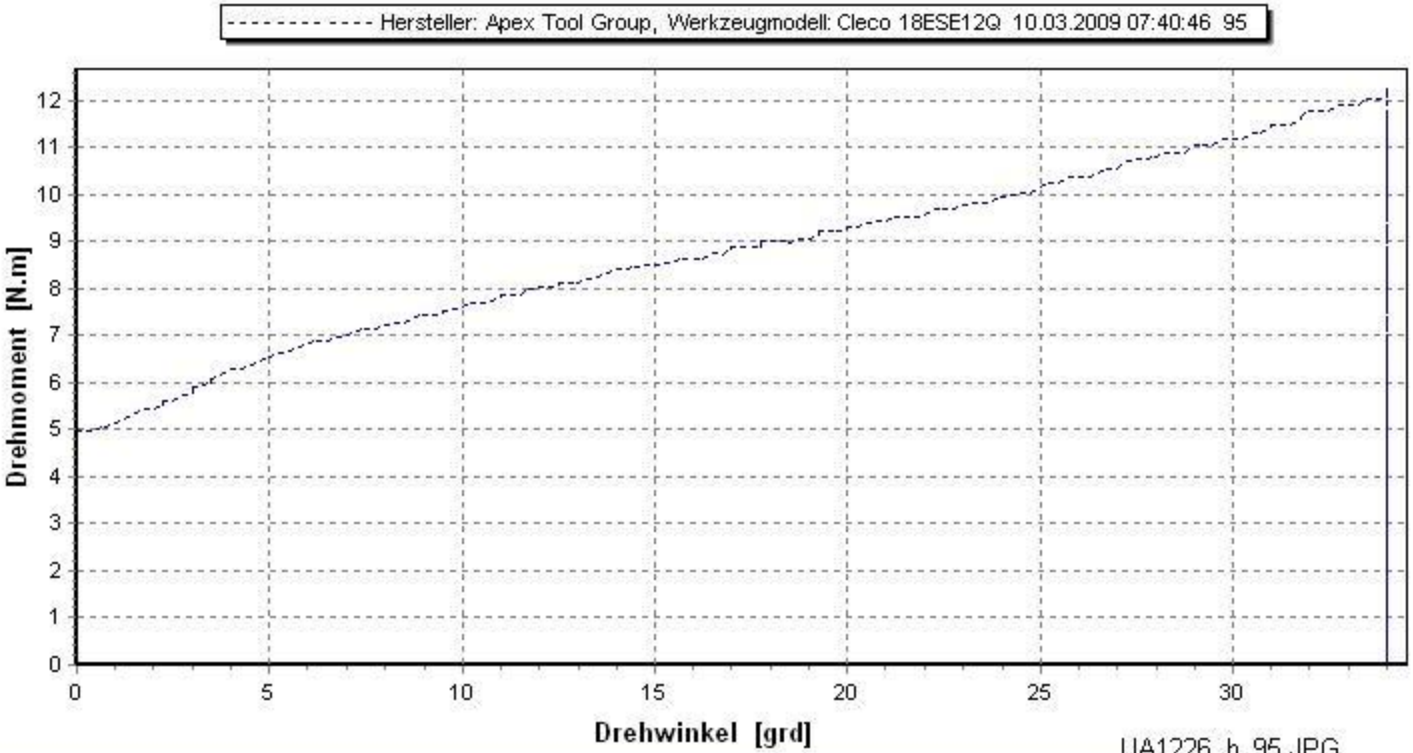
Merkm.N	Merkm.Bez.	X111	X112	X113	X114	X115	X116	X117	X118	X119	X120
VM1698-	Schatz Bremse										
VM1698-	Schatz Bremse										

Merkm.N	Merkm.Bez.	X121	X122	X123	X124	X125	X126	X127	X128	X129	X130
VM1698-	Schatz Bremse										
VM1698-	Schatz Bremse										

Merkm.N	Merkm.Bez.	X131	X132	X133	X134	X135	X136	X137	X138	X139	X140
VM1698-	Schatz Bremse										
VM1698-	Schatz Bremse										



UA1226_b_90.JPG


Hersteller: Apex Tool Group, Werkzeugmodell: Cleco 18ESE12Q 10.03.2009 07:40:46 95
Drehmoment [N.m]
0
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
0
5
10
15
20
25
30
Drehwinkel [grd]
UA1226_b_95.JPG

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

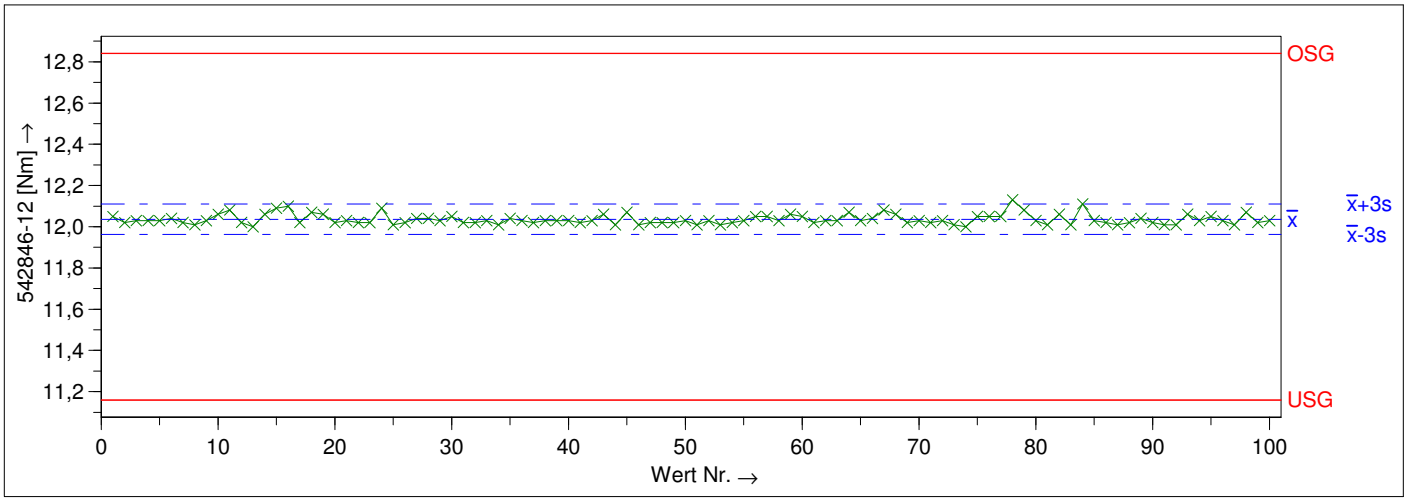
Cleco Production Tools

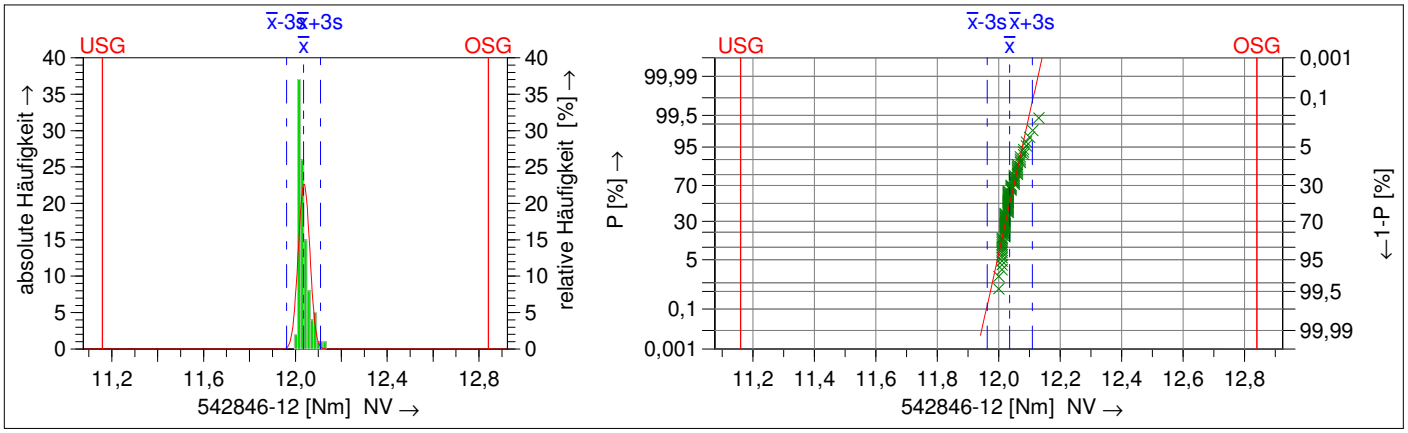
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Lipsz	Datum 09.03.2009

Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q				Doku.pflicht ja
Serienr. UA1226_a	Merkm.Bez. 542846-12	Prüfmoment 12,00	0,84	OSG 12,84	
	Serienr. 50415757	Einh. Nm	-0,84	USG 11,16	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-2	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829			
Auftr.Nr. 816N2109	Referenz Aufnehmer VM1698-2	nges. 100			

Auswertung von 09.03.2009 13:12:00 bis 09.03.2009 14:04:45

Bem. 100% Weich, Md-Kal: 12,69





Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	50415757	Merkm.Bez.	542846-12

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	12,00			$\bar{x}$	12,0359
USG	11,16	x_{min}	12,00	$\bar{x}$-3s	11,9620
OSG	12,84	x_{max}	12,13	$\bar{x}$+3s	12,1098
T	1,68	R	0,13	6s	0,1477
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			M4 1 Percentil (0,135%-$\bar{x}$-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	9,79 ≤ **11,37** ≤ 12,95
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	9,37 ≤ **10,89** ≤ 12,40

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 09.03.2009

Serienr.	UA1226_a	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	12,00
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	11,16
				OSG	12,84
Bemerkung	100% Weich, Md-Kal: 12,69				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
5041575	542846-12	12,05	12,02	12,03	12,03	12,03	12,04	12,02	12,01	12,03	12,06
5041575	542846-12	380,00	398,00	390,00	397,00	397,00	402,00	401,00	380,00	399,00	393,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
5041575	542846-12	12,08	12,02	12,00	12,06	12,09	12,10	12,02	12,07	12,06	12,02
5041575	542846-12	421,00	403,00	409,00	409,00	388,00	404,00	397,00	382,00	368,00	396,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
5041575	542846-12	12,03	12,02	12,02	12,09	12,01	12,02	12,04	12,04	12,03	12,05
5041575	542846-12	418,00	379,00	398,00	390,00	404,00	401,00	387,00	402,00	403,00	394,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
5041575	542846-12	12,02	12,02	12,03	12,01	12,04	12,03	12,02	12,03	12,03	12,03
5041575	542846-12	392,00	409,00	384,00	387,00	393,00	391,00	396,00	404,00	389,00	406,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
5041575	542846-12	12,02	12,03	12,06	12,01	12,07	12,01	12,02	12,02	12,02	12,03
5041575	542846-12	406,00	388,00	393,00	391,00	374,00	395,00	385,00	368,00	379,00	400,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
5041575	542846-12	12,01	12,03	12,01	12,02	12,03	12,05	12,05	12,03	12,06	12,05
5041575	542846-12	399,00	387,00	392,00	396,00	385,00	401,00	404,00	365,00	389,00	381,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
5041575	542846-12	12,02	12,03	12,03	12,07	12,03	12,04	12,08	12,06	12,02	12,03
5041575	542846-12	375,00	394,00	397,00	405,00	397,00	375,00	389,00	388,00	397,00	394,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
5041575	542846-12	12,02	12,03	12,01	12,00	12,05	12,05	12,05	12,13	12,08	12,03
5041575	542846-12	391,00	397,00	391,00	393,00	382,00	367,00	380,00	390,00	395,00	367,00

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 09.03.2009

Serienr.	UA1226_a	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	12,00
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	11,16
				OSG	12,84
Bemerkung	100% Weich, Md-Kal: 12,69				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
5041575	542846-12	12,01	12,06	12,01	12,11	12,03	12,02	12,01	12,02	12,04	12,02
5041575	542846-12	387,00	386,00	424,00	420,00	389,00	416,00	413,00	407,00	419,00	425,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
5041575	542846-12	12,01	12,01	12,06	12,03	12,05	12,03	12,01	12,07	12,02	12,03
5041575	542846-12	370,00	362,00	375,00	374,00	367,00	402,00	378,00	368,00	417,00	409,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

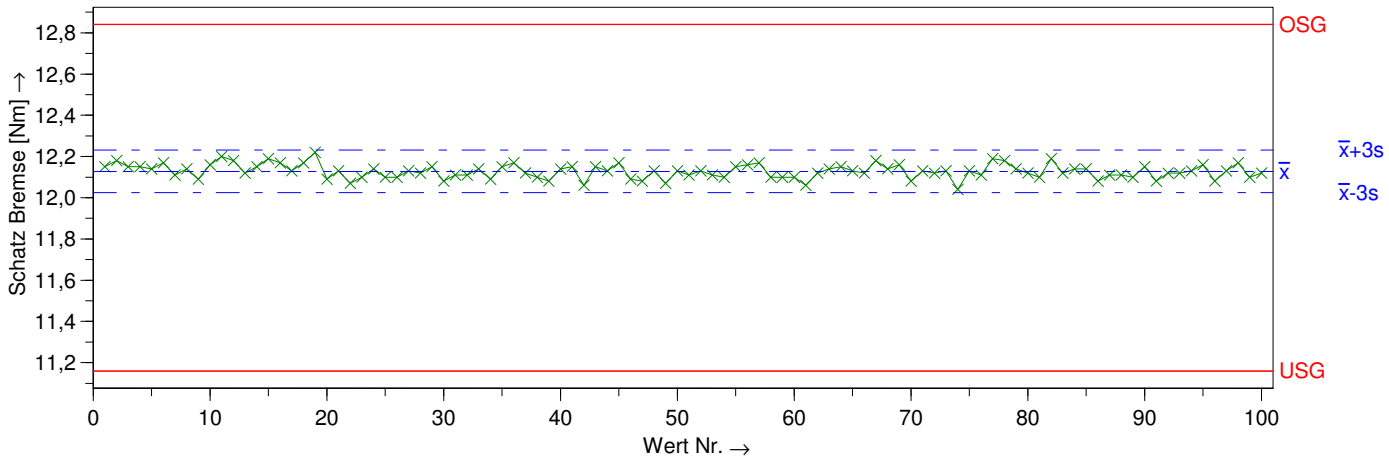
Cleco Production Tools

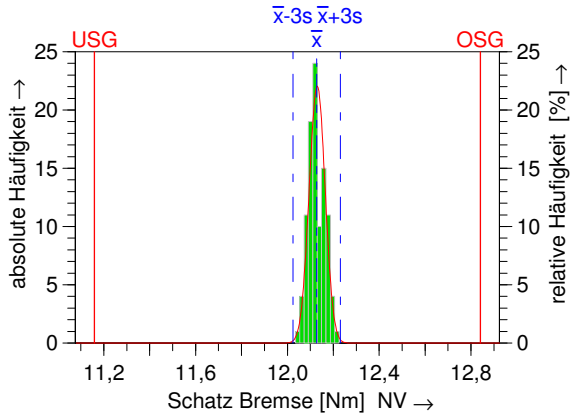
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Lipsz	Datum 09.03.2009

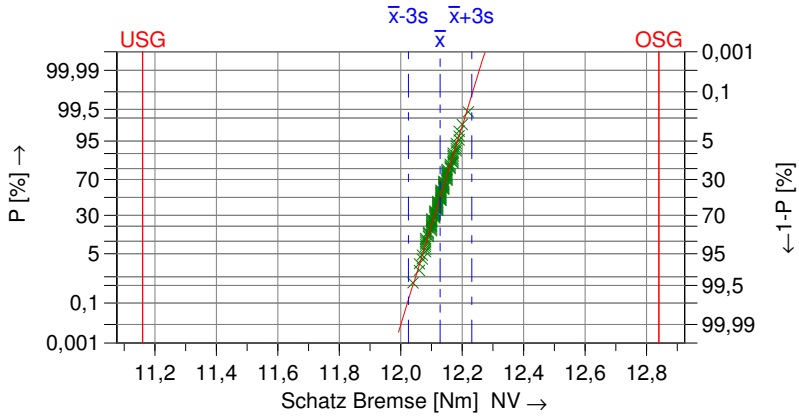
Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q				Doku.pflicht ja
Serienr. UA1226_a	Merkm.Bez. Schatz Bremse	Prüfmoment 12,00	0,84	OSG 12,84	
	Serienr. VM1698-2	Einh. Nm	-0,84	USG 11,16	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-2	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829			
Auftr.Nr. 816N2109	Referenz Aufnehmer VM1698-2	nges. 100			

Auswertung von 09.03.2009 13:12:09 bis 09.03.2009 14:04:41

Bem. 100% Weich, Md-Kal: 12,69







Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	VM1698-2	Merkm.Bez.	Schatz Bremse

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	12,00			$\bar{x}$	12,1280
USG	11,16	x_{min}	12,04	$\bar{x}$-3s	12,0250
OSG	12,84	x_{max}	12,22	$\bar{x}$+3s	12,2310
T	1,68	R	0,18	6s	0,2061
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			$M4_1$ Percentil (0,135%-$\bar{x}$-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	7,02 ≤ **8,15** ≤ 9,28
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	5,94 ≤ **6,91** ≤ 7,87

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 09.03.2009

Serienr.	UA1226_a	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	12,00
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-2	USG	11,16
				OSG	12,84
Bemerkung	100% Weich, Md-Kal: 12,69				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
VM1698	Schatz Bremse	12,15	12,18	12,15	12,15	12,14	12,17	12,11	12,14	12,09	12,16
VM1698	Schatz Bremse	380,50	400,25	392,50	407,50	400,50	402,25	400,75	383,00	403,50	394,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
VM1698	Schatz Bremse	12,20	12,18	12,12	12,15	12,19	12,17	12,13	12,17	12,22	12,09
VM1698	Schatz Bremse	424,50	405,50	408,75	414,00	399,25	404,50	402,75	394,00	368,25	416,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
VM1698	Schatz Bremse	12,13	12,07	12,10	12,14	12,10	12,10	12,13	12,12	12,15	12,08
VM1698	Schatz Bremse	419,50	381,00	398,75	389,00	405,75	399,50	398,00	401,00	401,50	396,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
VM1698	Schatz Bremse	12,11	12,11	12,14	12,09	12,15	12,17	12,12	12,10	12,08	12,14
VM1698	Schatz Bremse	394,25	411,75	383,75	387,00	418,25	389,75	398,75	403,25	388,00	405,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
VM1698	Schatz Bremse	12,15	12,06	12,15	12,13	12,17	12,09	12,08	12,13	12,07	12,13
VM1698	Schatz Bremse	406,25	387,25	392,75	420,25	381,00	423,25	396,75	368,75	377,25	400,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
VM1698	Schatz Bremse	12,11	12,13	12,11	12,10	12,15	12,16	12,17	12,10	12,10	12,10
VM1698	Schatz Bremse	398,50	386,50	394,00	396,25	402,25	399,75	403,25	364,50	389,00	380,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
VM1698	Schatz Bremse	12,06	12,12	12,14	12,15	12,13	12,12	12,18	12,14	12,16	12,08
VM1698	Schatz Bremse	380,00	395,00	396,75	404,75	423,00	379,00	393,25	397,25	400,25	394,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
VM1698	Schatz Bremse	12,13	12,12	12,13	12,04	12,13	12,11	12,19	12,18	12,14	12,12
VM1698	Schatz Bremse	391,25	398,75	390,75	391,25	382,50	368,00	382,75	391,00	395,25	385,75

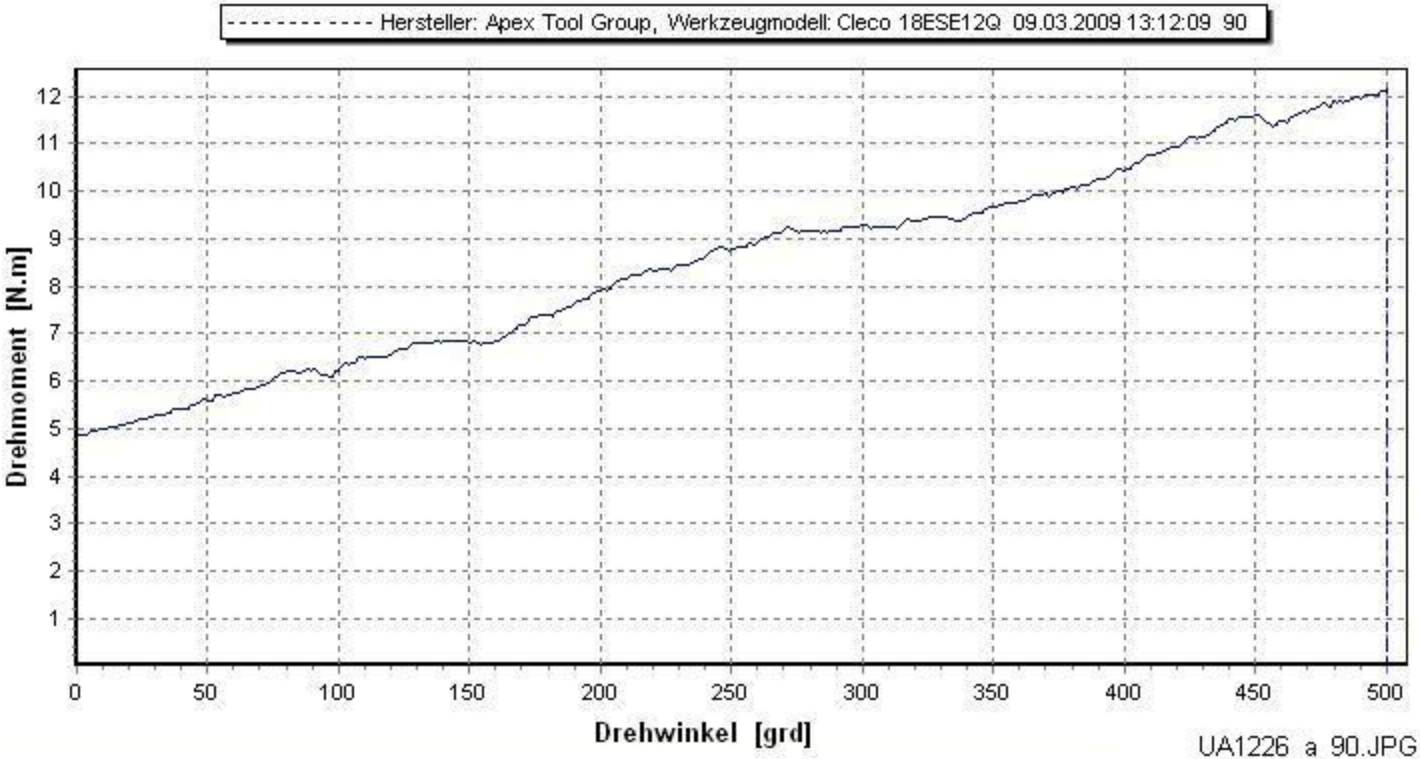
Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 09.03.2009

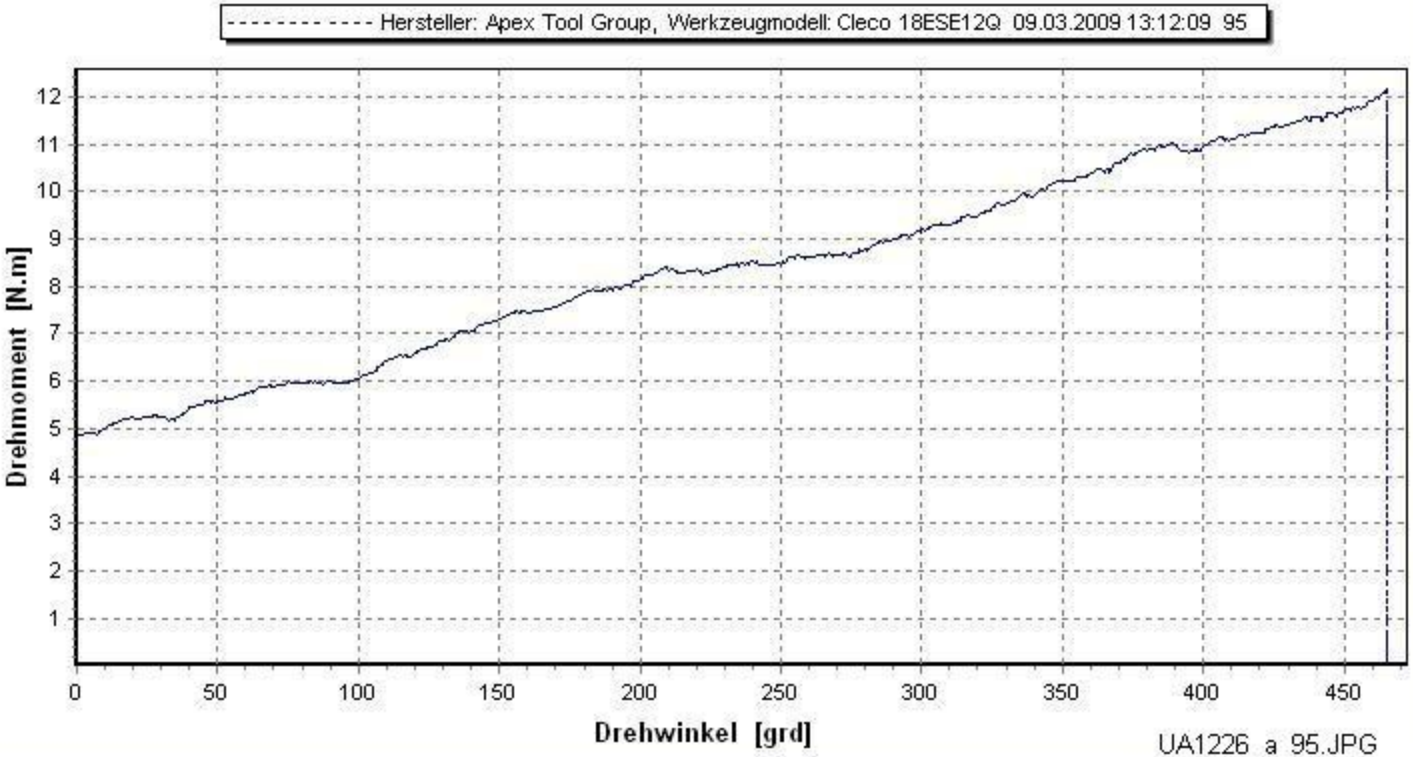
Serienr.	UA1226_a	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	12,00
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-2	USG	11,16
				OSG	12,84
Bemerkung	100% Weich, Md-Kal: 12,69				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
VM1698	Schatz Bremse	12,10	12,19	12,12	12,14	12,14	12,08	12,11	12,11	12,10	12,15
VM1698	Schatz Bremse	386,75	391,00	423,25	419,50	387,25	415,00	417,00	405,50	418,00	425,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
VM1698	Schatz Bremse	12,08	12,12	12,12	12,13	12,16	12,08	12,13	12,17	12,10	12,12
VM1698	Schatz Bremse	370,25	364,50	380,50	380,75	390,25	411,75	384,25	368,25	421,00	412,25



UA1226_a_90.JPG


Hersteller: Apex Tool Group, Werkzeugmodell: Cleco 18ESE12Q 09.03.2009 13:12:09 95
Drehmoment [N.m]
12
11
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
0
50
100
150
200
250
300
350
400
450
Drehwinkel [grd]
UA1226_a_95.JPG

HU-Nr. 003/09

Anlage 3

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Apex Tool Group	**Maschinenart**	Geradschrauber
Modell	Cleco - 18ESE12Q	**Seriennummer**	UA1226

3 N·m bis 12 N·m

Differenzauswertung Referenz / Prüfling bei 40° / 60%

	Fähigkeitsbetrachtung				**Soll-Toleranz 7 %**
Fügemoment	**2,4 N·m**				
Drehmoment	**7,2 N·m**	Toleranz	6,07%	±	**3,04%**
Drehwinkel	**40°**	Toleranz	4,7°	±	**2,4°**

Formelableitung

$$c_m = \frac{T}{6s}$$

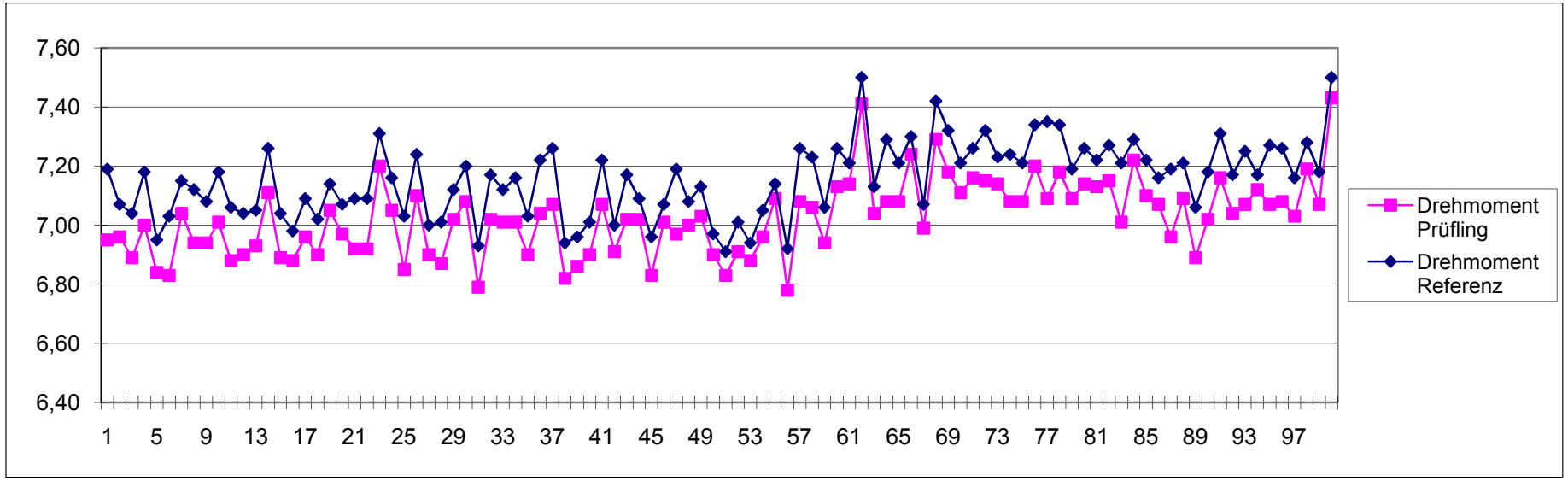
$$T = c_m * 6s$$

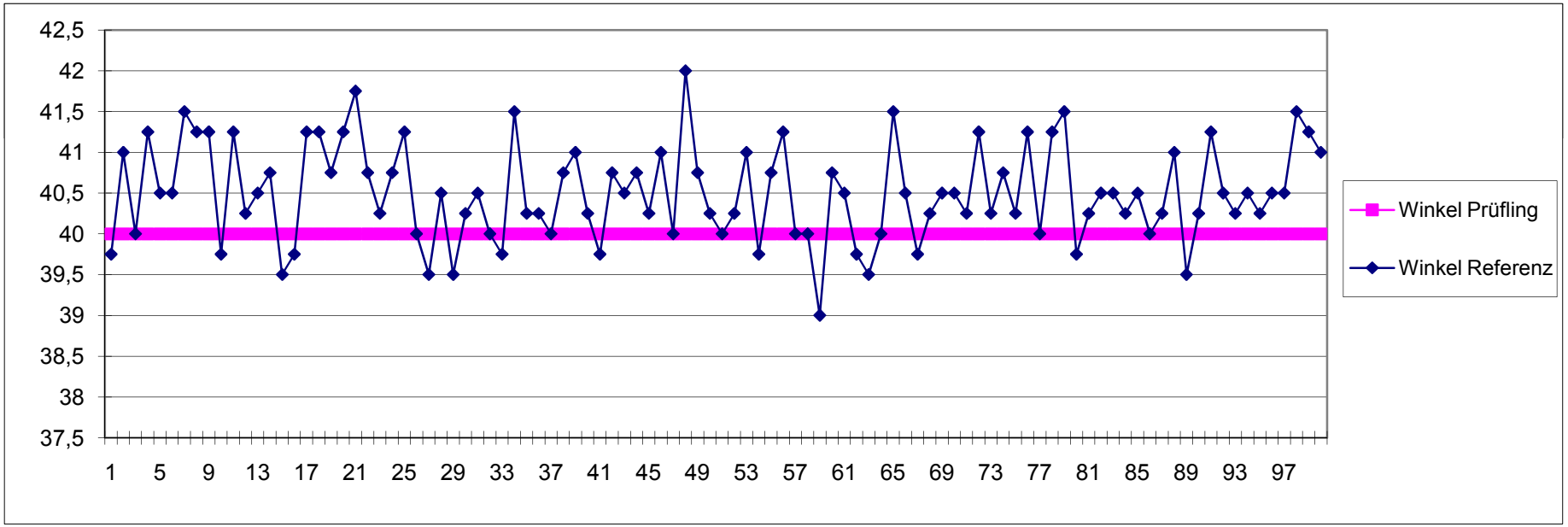
Cleco Production Tools

Messung	Prüfling		Referenz		Differenz	
Nr.	Drehmoment	Winkel	Drehmoment	Winkel	Drehmoment	Winkel
1	6,95	40	7,19	39,75	0,24	0,25
2	6,96	40	7,07	41,00	0,11	1
3	6,89	40	7,04	40,00	0,15	0
4	7,00	40	7,18	41,25	0,18	1,25
5	6,84	40	6,95	40,50	0,11	0,5
6	6,83	40	7,03	40,50	0,2	0,5
7	7,04	40	7,15	41,50	0,11	1,5
8	6,94	40	7,12	41,25	0,18	1,25
9	6,94	40	7,08	41,25	0,14	1,25
10	7,01	40	7,18	39,75	0,17	0,25
11	6,88	40	7,06	41,25	0,18	1,25
12	6,90	40	7,04	40,25	0,14	0,25
13	6,93	40	7,05	40,50	0,12	0,5
14	7,11	40	7,26	40,75	0,15	0,75
15	6,89	40	7,04	39,50	0,15	0,5
16	6,88	40	6,98	39,75	0,1	0,25
17	6,96	40	7,09	41,25	0,13	1,25
18	6,90	40	7,02	41,25	0,12	1,25
19	7,05	40	7,14	40,75	0,09	0,75
20	6,97	40	7,07	41,25	0,1	1,25
21	6,92	40	7,09	41,75	0,17	1,75
22	6,92	40	7,09	40,75	0,17	0,75
23	7,20	40	7,31	40,25	0,11	0,25
24	7,05	40	7,16	40,75	0,11	0,75
25	6,85	40	7,03	41,25	0,18	1,25
26	7,10	40	7,24	40,00	0,14	0
27	6,90	40	7	39,50	0,1	0,5
28	6,87	40	7,01	40,50	0,14	0,5
29	7,02	40	7,12	39,50	0,1	0,5
30	7,08	40	7,2	40,25	0,12	0,25
31	6,79	40	6,93	40,50	0,14	0,5
32	7,02	40	7,17	40,00	0,15	0
33	7,01	40	7,12	39,75	0,11	0,25
34	7,01	40	7,16	41,50	0,15	1,5
35	6,90	40	7,03	40,25	0,13	0,25
36	7,04	40	7,22	40,25	0,18	0,25
37	7,07	40	7,26	40,00	0,19	0
38	6,82	40	6,94	40,75	0,12	0,75
39	6,86	40	6,96	41,00	0,1	1
40	6,90	40	7,01	40,25	0,11	0,25
41	7,07	40	7,22	39,75	0,15	0,25
42	6,91	40	7	40,75	0,09	0,75
43	7,02	40	7,17	40,50	0,15	0,5
44	7,02	40	7,09	40,75	0,07	0,75
45	6,83	40	6,96	40,25	0,13	0,25
46	7,01	40	7,07	41,00	0,06	1
47	6,97	40	7,19	40,00	0,22	0
48	7,00	40	7,08	42,00	0,08	2
49	7,03	40	7,13	40,75	0,1	0,75
50	6,90	40	6,97	40,25	0,07	0,25
51	6,83	40	6,91	40,00	0,08	0
52	6,91	40	7,01	40,25	0,1	0,25
53	6,88	40	6,94	41,00	0,06	1

54	6,96	40	7,05	39,75	0,09	0,25
55	7,09	40	7,14	40,75	0,05	0,75
56	6,78	40	6,92	41,25	0,14	1,25
57	7,08	40	7,26	40,00	0,18	0
58	7,06	40	7,23	40,00	0,17	0
59	6,94	40	7,06	39,00	0,12	1
60	7,13	40	7,26	40,75	0,13	0,75
61	7,14	40	7,21	40,50	0,07	0,5
62	7,41	40	7,5	39,75	0,09	0,25
63	7,04	40	7,13	39,50	0,09	0,5
64	7,08	40	7,29	40,00	0,21	0
65	7,08	40	7,21	41,50	0,13	1,5
66	7,24	40	7,3	40,50	0,06	0,5
67	6,99	40	7,07	39,75	0,08	0,25
68	7,29	40	7,42	40,25	0,13	0,25
69	7,18	40	7,32	40,50	0,14	0,5
70	7,11	40	7,21	40,50	0,1	0,5
71	7,16	40	7,26	40,25	0,1	0,25
72	7,15	40	7,32	41,25	0,17	1,25
73	7,14	40	7,23	40,25	0,09	0,25
74	7,08	40	7,24	40,75	0,16	0,75
75	7,08	40	7,21	40,25	0,13	0,25
76	7,20	40	7,34	41,25	0,14	1,25
77	7,09	40	7,35	40,00	0,26	0
78	7,18	40	7,34	41,25	0,16	1,25
79	7,09	40	7,19	41,50	0,1	1,5
80	7,14	40	7,26	39,75	0,12	0,25
81	7,13	40	7,22	40,25	0,09	0,25
82	7,15	40	7,27	40,50	0,12	0,5
83	7,01	40	7,21	40,50	0,2	0,5
84	7,22	40	7,29	40,25	0,07	0,25
85	7,10	40	7,22	40,50	0,12	0,5
86	7,07	40	7,16	40,00	0,09	0
87	6,96	40	7,19	40,25	0,23	0,25
88	7,09	40	7,21	41,00	0,12	1
89	6,89	40	7,06	39,50	0,17	0,5
90	7,02	40	7,18	40,25	0,16	0,25
91	7,16	40	7,31	41,25	0,15	1,25
92	7,04	40	7,17	40,50	0,13	0,5
93	7,07	40	7,25	40,25	0,18	0,25
94	7,12	40	7,17	40,50	0,05	0,5
95	7,07	40	7,27	40,25	0,2	0,25
96	7,08	40	7,26	40,50	0,18	0,5
97	7,03	40	7,16	40,50	0,13	0,5
98	7,19	40	7,28	41,50	0,09	1,5
99	7,07	40	7,18	41,25	0,11	1,25
100	7,43	40	7,5	41,00	0,07	1
				Standardabweichung:	0,043646421	0,473382413

Cleco
Production Tools





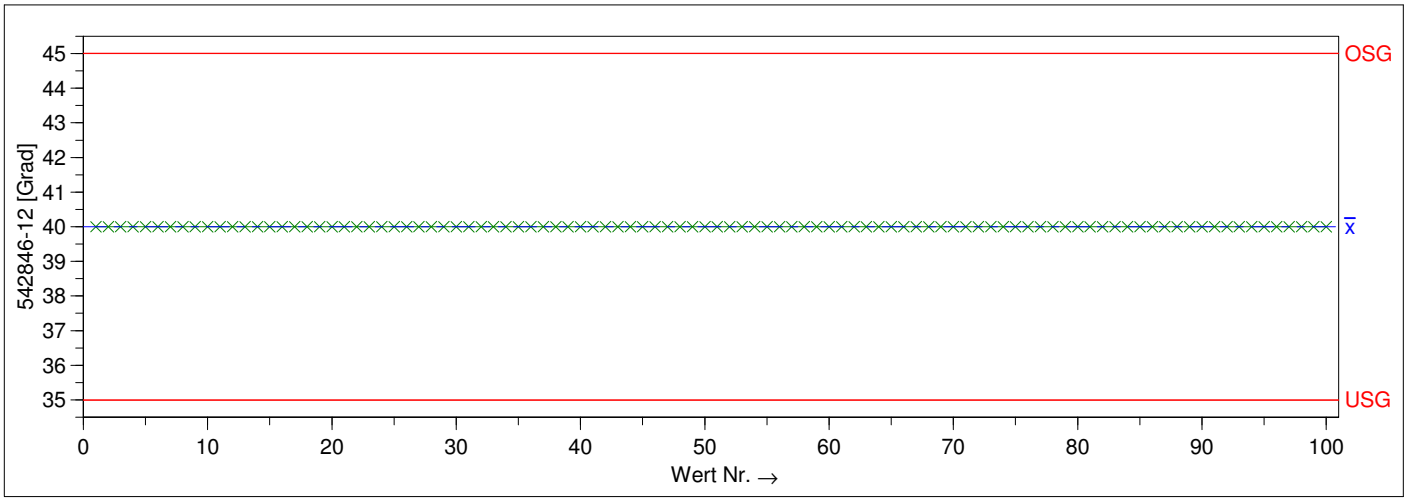
Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

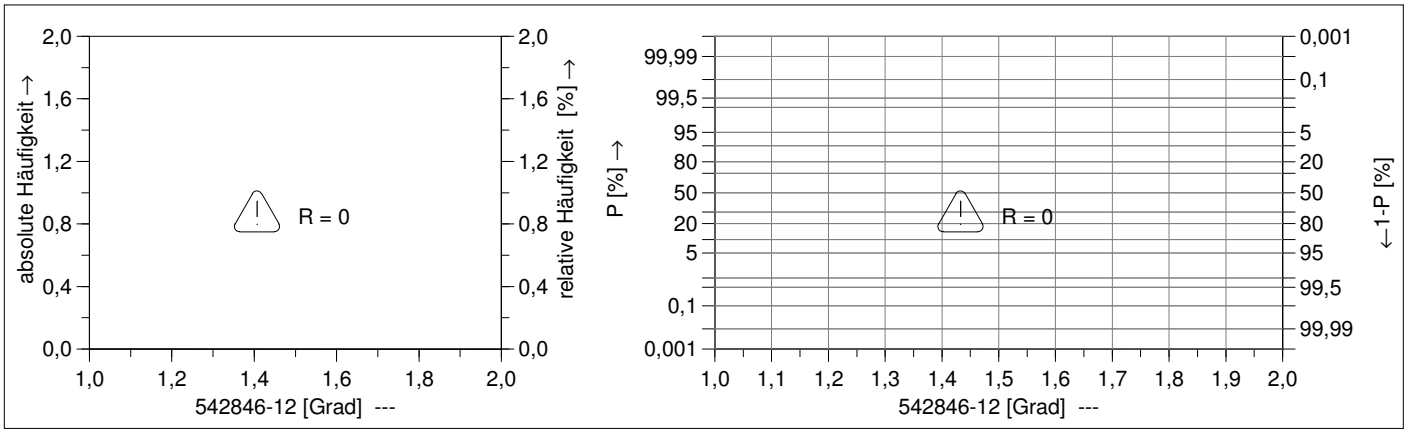
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Lipsz	Datum 05.03.2009

Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q				Doku.pflicht ja
Serienr. UA1226k	Merkm.Bez. 542846-12	Prüfmoment 40,00	5,00	OSG 45,00	
	Serienr. 50415757	Einh. Grad	-5,00	USG 35,00	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 12%		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-1	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829			
Auftr.Nr. 816N2109	Referenz Aufnehmer VM1698-1	nges. 100			

Auswertung von 05.03.2009 14:33:06 bis 05.03.2009 14:49:22

Bem. 40° +/- 5°; 60% Mdmax +/-7%; Md-Kal.: 12.69 Nm





Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	50415757	Merkm.Bez.	542846-12

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	40,00			$\bar{x}$	40,0000
USG	35,00	x_{min}	40,00		
OSG	45,00	x_{max}	40,00		
T	10,00	R	0,00		
		$n_{<T>}$	100		
		$n_{>OSG}$	0		
		$n_{<USG}$	0		
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

--- R = 0 ---

BMW Cm (V1.0)

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 1 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum	05.03.2009

Serienr.	UA1226k	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	7,20
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	6,70
				OSG	7,70
Bemerkung	40° +/- 5°; 60% Mdmax +/-7%; Md-Kal.: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
5041575	542846-12	6,95	6,96	6,89	7,00	6,84	6,83	7,04	6,94	6,94	7,01
5041575	542846-12	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
5041575	542846-12	6,88	6,90	6,93	7,11	6,89	6,88	6,96	6,90	7,05	6,97
5041575	542846-12	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
5041575	542846-12	6,92	6,92	7,20	7,05	6,85	7,10	6,90	6,87	7,02	7,08
5041575	542846-12	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
5041575	542846-12	6,79	7,02	7,01	7,01	6,90	7,04	7,07	6,82	6,86	6,90
5041575	542846-12	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
5041575	542846-12	7,07	6,91	7,02	7,02	6,83	7,01	6,97	7,00	7,03	6,90
5041575	542846-12	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
5041575	542846-12	6,83	6,91	6,88	6,96	7,09	6,78	7,08	7,06	6,94	7,13
5041575	542846-12	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
5041575	542846-12	7,14	7,41	7,04	7,08	7,08	7,24	6,99	7,29	7,18	7,11
5041575	542846-12	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
5041575	542846-12	7,16	7,15	7,14	7,08	7,08	7,20	7,09	7,18	7,09	7,14
5041575	542846-12	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 05.03.2009

Serienr.	UA1226k	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	7,20
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	6,70
				OSG	7,70
Bemerkung	40° +/- 5°; 60% Mdmax +/-7%; Md-Kal.: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
5041575	542846-12	7,13	7,15	7,01	7,22	7,10	7,07	6,96	7,09	6,89	7,02
5041575	542846-12	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
5041575	542846-12	7,16	7,04	7,07	7,12	7,07	7,08	7,03	7,19	7,07	7,43
5041575	542846-12	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

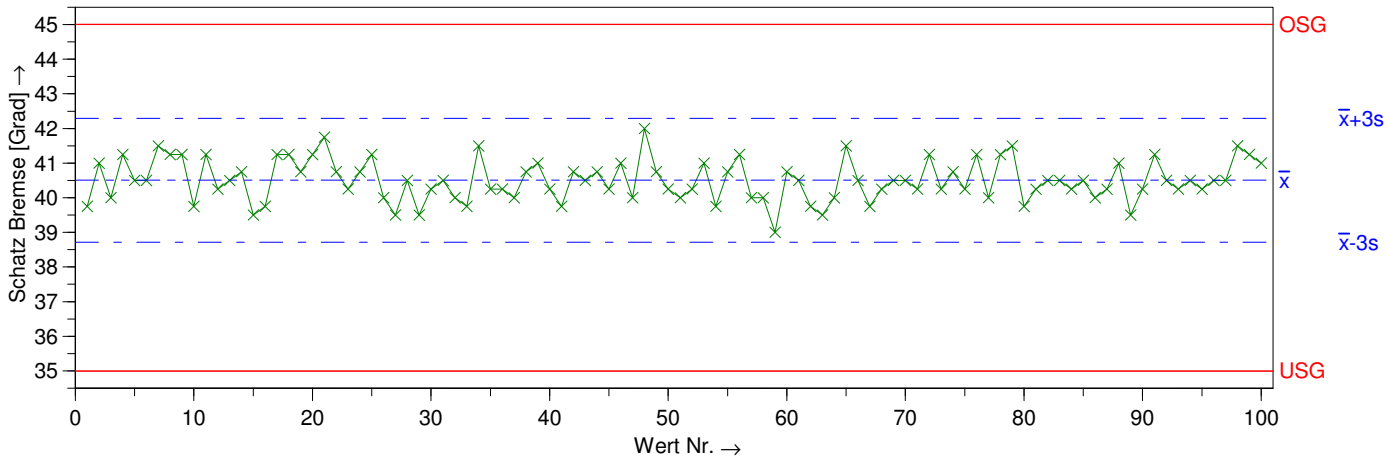
Cleco Production Tools

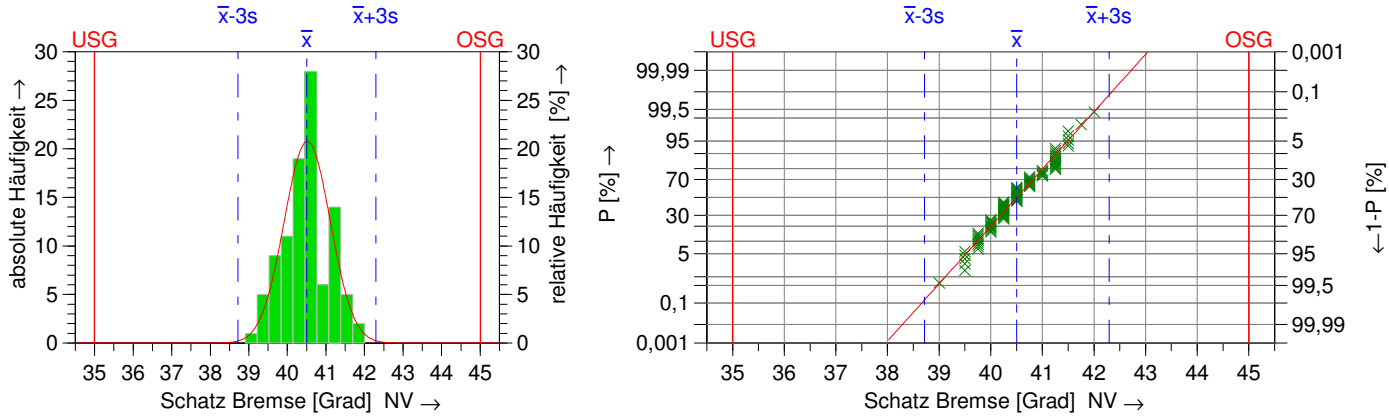
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Lipsz	Datum 05.03.2009

Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q				Doku.pflicht ja
Serienr. UA1226k	Merkm.Bez. Schatz Bremse	Prüfmoment 40,00	5,00	OSG 45,00	
	Serienr. VM1698-1	Einh. Grad	-5,00	USG 35,00	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 12%		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-1	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829			
Auftr.Nr. 816N2109	Referenz Aufnehmer VM1698-1	nges. 100			

Auswertung von 05.03.2009 14:33:07 bis 05.03.2009 14:49:24

Bem. 40° +/- 5°; 60% Mdmax +/-7%; Md-Kal.: 12.69 Nm





Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	VM1698-1	Merkm.Bez.	Schatz Bremse

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	40,00			$\bar{x}$	40,5050
USG	35,00	x_{min}	39,00	$\bar{x}$-3s	38,7181
OSG	45,00	x_{max}	42,00	$\bar{x}$+3s	42,2919
T	10,00	R	3,00	6s	3,5738
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			M4 1 Percentil (0,135%-$\bar{x}$-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	2,41 ≤ **2,80** ≤ 3,19
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	2,16 ≤ **2,52** ≤ 2,87

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 05.03.2009

Serienr.	UA1226k	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	7,20
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-1	USG	6,70
				OSG	7,70
Bemerkung	40° +/- 5°; 60% Mdmax +/-7%; Md-Kal.: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
VM1698	Schatz Bremse	7,19	7,07	7,04	7,18	6,95	7,03	7,15	7,12	7,08	7,18
VM1698	Schatz Bremse	39,75	41,00	40,00	41,25	40,50	40,50	41,50	41,25	41,25	39,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
VM1698	Schatz Bremse	7,06	7,04	7,05	7,26	7,04	6,98	7,09	7,02	7,14	7,07
VM1698	Schatz Bremse	41,25	40,25	40,50	40,75	39,50	39,75	41,25	41,25	40,75	41,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
VM1698	Schatz Bremse	7,09	7,09	7,31	7,16	7,03	7,24	7,00	7,01	7,12	7,20
VM1698	Schatz Bremse	41,75	40,75	40,25	40,75	41,25	40,00	39,50	40,50	39,50	40,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
VM1698	Schatz Bremse	6,93	7,17	7,12	7,16	7,03	7,22	7,26	6,94	6,96	7,01
VM1698	Schatz Bremse	40,50	40,00	39,75	41,50	40,25	40,25	40,00	40,75	41,00	40,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
VM1698	Schatz Bremse	7,22	7,00	7,17	7,09	6,96	7,07	7,19	7,08	7,13	6,97
VM1698	Schatz Bremse	39,75	40,75	40,50	40,75	40,25	41,00	40,00	42,00	40,75	40,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
VM1698	Schatz Bremse	6,91	7,01	6,94	7,05	7,14	6,92	7,26	7,23	7,06	7,26
VM1698	Schatz Bremse	40,00	40,25	41,00	39,75	40,75	41,25	40,00	40,00	39,00	40,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
VM1698	Schatz Bremse	7,21	7,50	7,13	7,29	7,21	7,30	7,07	7,42	7,32	7,21
VM1698	Schatz Bremse	40,50	39,75	39,50	40,00	41,50	40,50	39,75	40,25	40,50	40,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
VM1698	Schatz Bremse	7,26	7,32	7,23	7,24	7,21	7,34	7,35	7,34	7,19	7,26
VM1698	Schatz Bremse	40,25	41,25	40,25	40,75	40,25	41,25	40,00	41,25	41,50	39,75

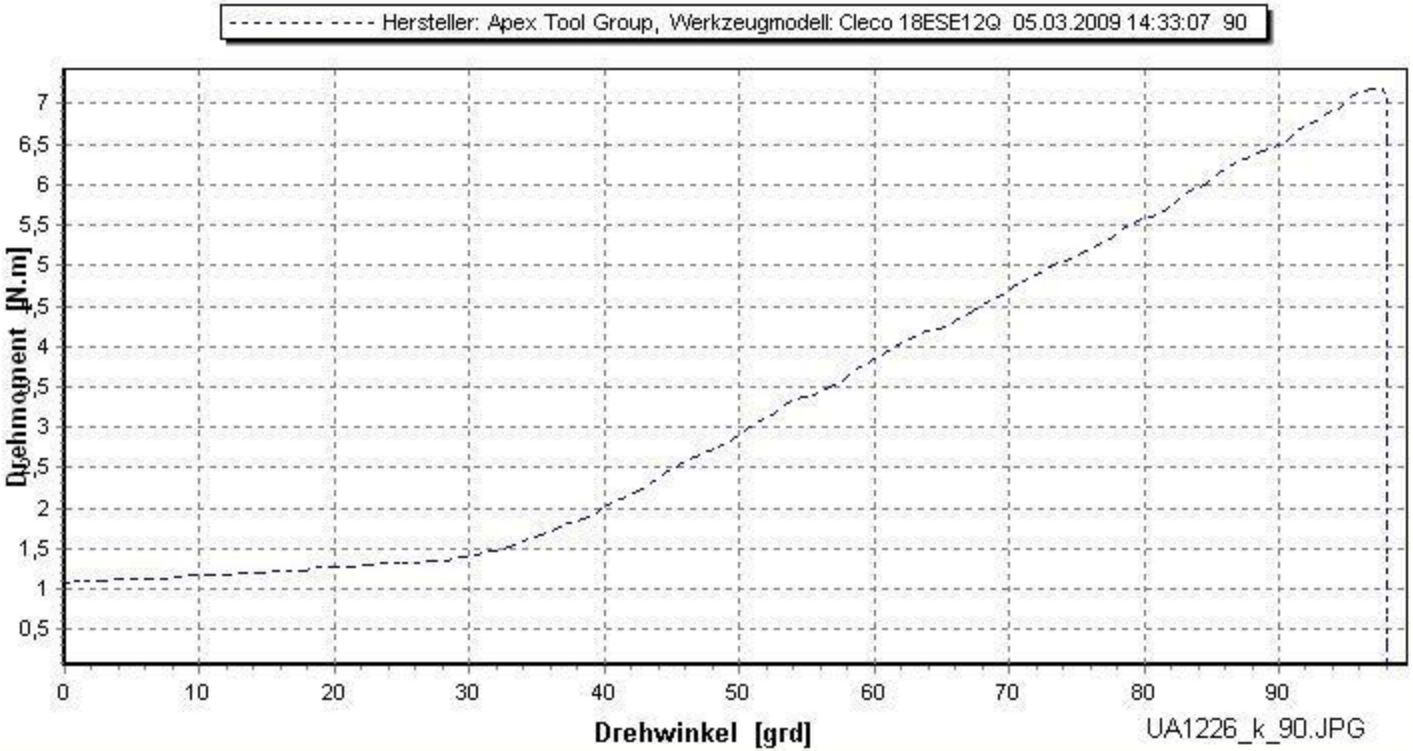
Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	Seite 2 / 2

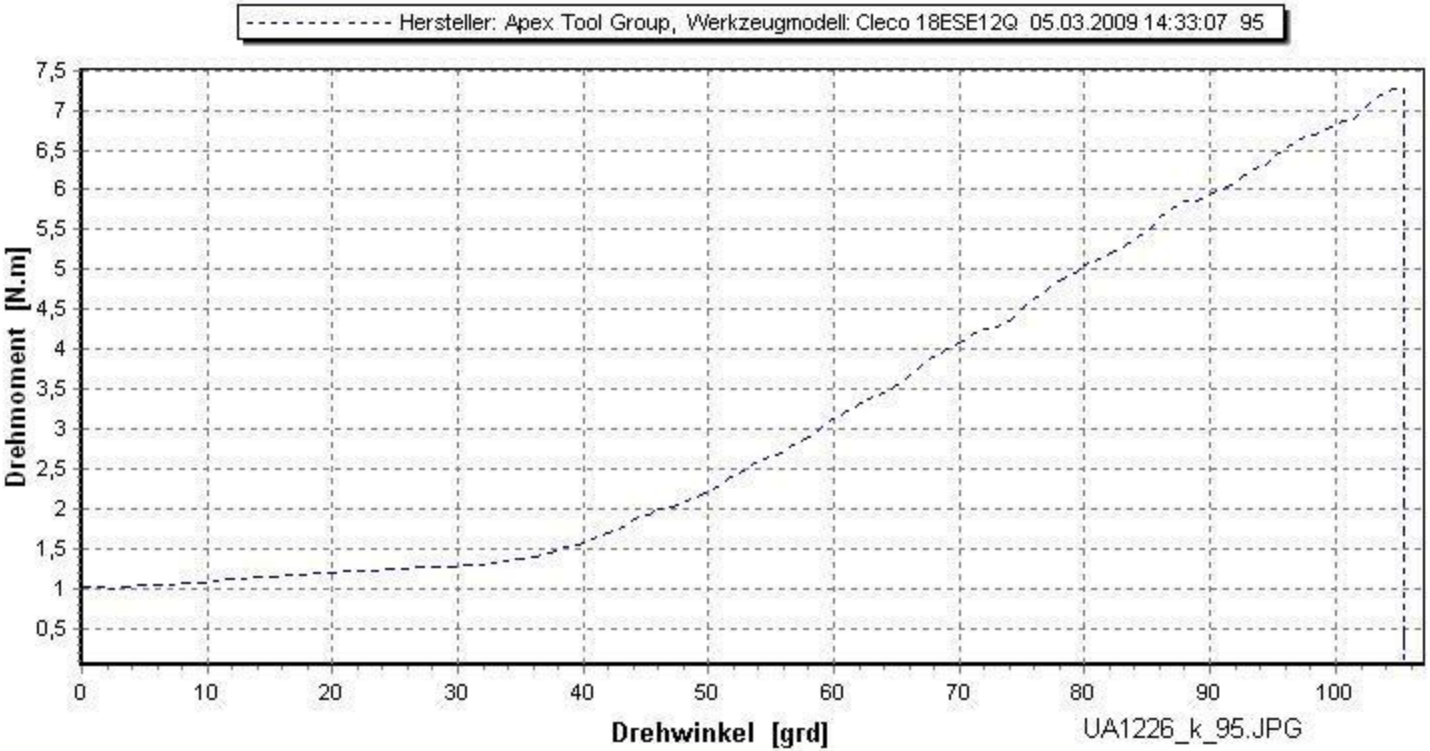
Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 05.03.2009

Serienr.	UA1226k	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	7,20
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-1	USG	6,70
				OSG	7,70
Bemerkung	40° +/- 5°; 60% Mdmax +/-7%; Md-Kal.: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
VM1698	Schatz Bremse	7,22	7,27	7,21	7,29	7,22	7,16	7,19	7,21	7,06	7,18
VM1698	Schatz Bremse	40,25	40,50	40,50	40,25	40,50	40,00	40,25	41,00	39,50	40,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
VM1698	Schatz Bremse	7,31	7,17	7,25	7,17	7,27	7,26	7,16	7,28	7,18	7,50
VM1698	Schatz Bremse	41,25	40,50	40,25	40,50	40,25	40,50	40,50	41,50	41,25	41,00


Hersteller: Apex Tool Group, Werkzeugmodell: Cleco 18ESE12Q 05.03.2009 14:33:07 90
Drehmoment [N.m]
7
6,5
6
5,5
5
4,5
4
3,5
3
2,5
2
1,5
1
0,5
0
10
20
30
40
50
60
70
80
90
Drehwinkel [grd]
UA1226_k_90.JPG


Hersteller: Apex Tool Group, Werkzeugmodell: Cleco 18ESE12Q 05.03.2009 14:33:07 95
Drehmoment [N.m]
7,5
7
6,5
6
5,5
5
4,5
4
3,5
3
2,5
2
1,5
1
0,5
0
10
20
30
40
50
60
70
80
90
100
Drehwinkel [grd]
UA1226_k_95.JPG

HU-Nr. 003/09

Anlage 3

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Apex Tool Group	**Maschinenart**	Geradschrauber
Modell	Cleco - 18ESE12Q	**Seriennummer**	UA1226

3 N·m bis 12 N·m

Differenzauswertung Referenz / Prüfling bei 180° / 80%

	Fähigkeitsbetrachtung				**Soll-Toleranz 7 %**
Fügemoment	**2,4 N·m**				
Drehmoment	**9,6 N·m**	Toleranz	3,49%	±	**1,75%**
Drehwinkel	**180°**	Toleranz	9,1°	±	**4,6°**

Formelableitung

$$c_m = \frac{T}{6s}$$

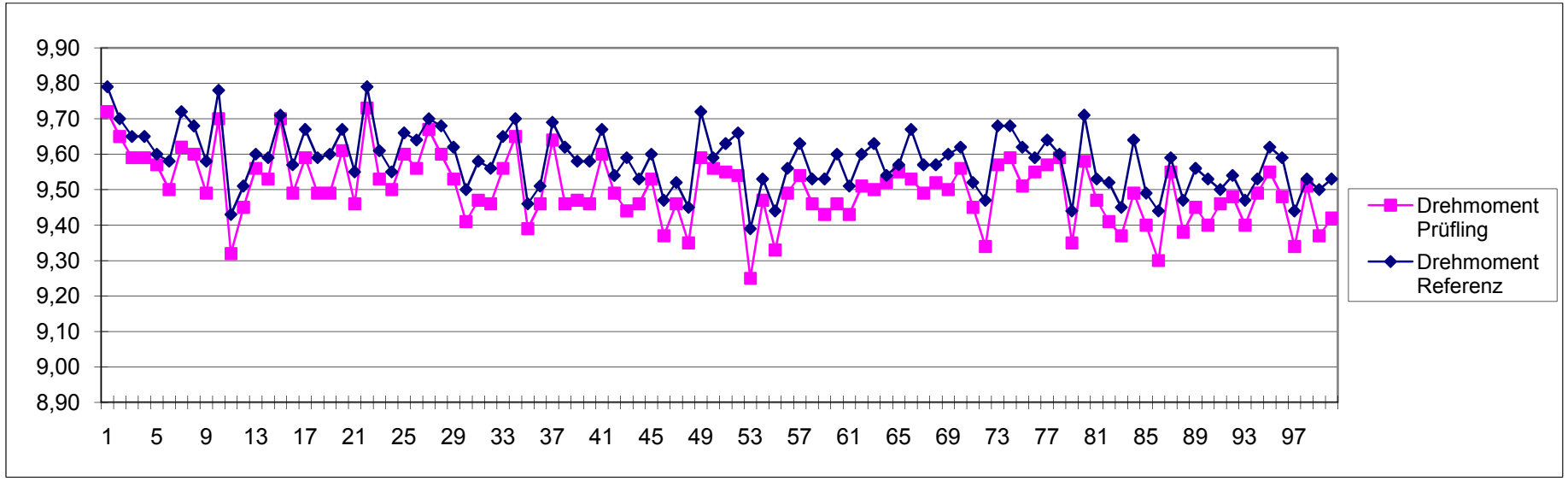
$$T = c_m * 6s$$

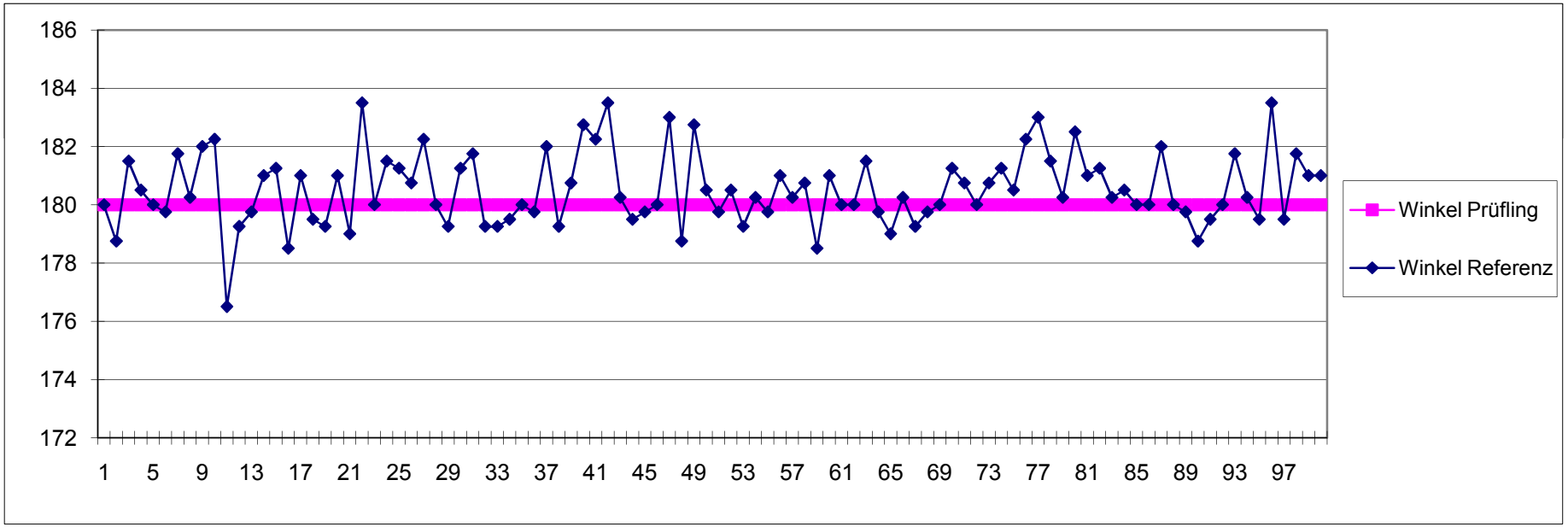
Cleco Production Tools

Messung	Prüfling		Referenz		Differenz	
Nr.	Drehmoment	Winkel	Drehmoment	Winkel	Drehmoment	Winkel
1	9,72	180	9,79	180,00	0,07	0
2	9,65	180	9,70	178,75	0,05	1,25
3	9,59	180	9,65	181,50	0,06	1,5
4	9,59	180	9,65	180,50	0,06	0,5
5	9,57	180	9,60	180,00	0,03	0
6	9,50	180	9,58	179,75	0,08	0,25
7	9,62	180	9,72	181,75	0,1	1,75
8	9,60	180	9,68	180,25	0,08	0,25
9	9,49	180	9,58	182,00	0,09	2
10	9,70	180	9,78	182,25	0,08	2,25
11	9,32	180	9,43	176,50	0,11	3,5
12	9,45	180	9,51	179,25	0,06	0,75
13	9,56	180	9,60	179,75	0,04	0,25
14	9,53	180	9,59	181,00	0,06	1
15	9,70	180	9,71	181,25	0,01	1,25
16	9,49	180	9,57	178,50	0,08	1,5
17	9,59	180	9,67	181,00	0,08	1
18	9,49	180	9,59	179,50	0,1	0,5
19	9,49	180	9,60	179,25	0,11	0,75
20	9,61	180	9,67	181,00	0,06	1
21	9,46	180	9,55	179,00	0,09	1
22	9,73	180	9,79	183,50	0,06	3,5
23	9,53	180	9,61	180,00	0,08	0
24	9,50	180	9,55	181,50	0,05	1,5
25	9,60	180	9,66	181,25	0,06	1,25
26	9,56	180	9,64	180,75	0,08	0,75
27	9,67	180	9,70	182,25	0,03	2,25
28	9,60	180	9,68	180,00	0,08	0
29	9,53	180	9,62	179,25	0,09	0,75
30	9,41	180	9,50	181,25	0,09	1,25
31	9,47	180	9,58	181,75	0,11	1,75
32	9,46	180	9,56	179,25	0,1	0,75
33	9,56	180	9,65	179,25	0,09	0,75
34	9,65	180	9,70	179,50	0,05	0,5
35	9,39	180	9,46	180,00	0,07	0
36	9,46	180	9,51	179,75	0,05	0,25
37	9,64	180	9,69	182,00	0,05	2
38	9,46	180	9,62	179,25	0,16	0,75
39	9,47	180	9,58	180,75	0,11	0,75
40	9,46	180	9,58	182,75	0,12	2,75
41	9,60	180	9,67	182,25	0,07	2,25
42	9,49	180	9,54	183,50	0,05	3,5
43	9,44	180	9,59	180,25	0,15	0,25
44	9,46	180	9,53	179,50	0,07	0,5
45	9,53	180	9,60	179,75	0,07	0,25
46	9,37	180	9,47	180,00	0,1	0
47	9,46	180	9,52	183,00	0,06	3
48	9,35	180	9,45	178,75	0,1	1,25
49	9,59	180	9,72	182,75	0,13	2,75
50	9,56	180	9,59	180,50	0,03	0,5
51	9,55	180	9,63	179,75	0,08	0,25
52	9,54	180	9,66	180,50	0,12	0,5
53	9,25	180	9,39	179,25	0,14	0,75

54	9,47	180	9,53	180,25	0,06	0,25
55	9,33	180	9,44	179,75	0,11	0,25
56	9,49	180	9,56	181,00	0,07	1
57	9,54	180	9,63	180,25	0,09	0,25
58	9,46	180	9,53	180,75	0,07	0,75
59	9,43	180	9,53	178,50	0,1	1,5
60	9,46	180	9,60	181,00	0,14	1
61	9,43	180	9,51	180,00	0,08	0
62	9,51	180	9,60	180,00	0,09	0
63	9,50	180	9,63	181,50	0,13	1,5
64	9,52	180	9,54	179,75	0,02	0,25
65	9,55	180	9,57	179,00	0,02	1
66	9,53	180	9,67	180,25	0,14	0,25
67	9,49	180	9,57	179,25	0,08	0,75
68	9,52	180	9,57	179,75	0,05	0,25
69	9,50	180	9,60	180,00	0,1	0
70	9,56	180	9,62	181,25	0,06	1,25
71	9,45	180	9,52	180,75	0,07	0,75
72	9,34	180	9,47	180,00	0,13	0
73	9,57	180	9,68	180,75	0,11	0,75
74	9,59	180	9,68	181,25	0,09	1,25
75	9,51	180	9,62	180,50	0,11	0,5
76	9,55	180	9,59	182,25	0,04	2,25
77	9,57	180	9,64	183,00	0,07	3
78	9,59	180	9,60	181,50	0,01	1,5
79	9,35	180	9,44	180,25	0,09	0,25
80	9,58	180	9,71	182,50	0,13	2,5
81	9,47	180	9,53	181,00	0,06	1
82	9,41	180	9,52	181,25	0,11	1,25
83	9,37	180	9,45	180,25	0,08	0,25
84	9,49	180	9,64	180,50	0,15	0,5
85	9,40	180	9,49	180,00	0,09	0
86	9,30	180	9,44	180,00	0,14	0
87	9,55	180	9,59	182,00	0,04	2
88	9,38	180	9,47	180,00	0,09	0
89	9,45	180	9,56	179,75	0,11	0,25
90	9,40	180	9,53	178,75	0,13	1,25
91	9,46	180	9,50	179,50	0,04	0,5
92	9,48	180	9,54	180,00	0,06	0
93	9,40	180	9,47	181,75	0,07	1,75
94	9,49	180	9,53	180,25	0,04	0,25
95	9,55	180	9,62	179,50	0,07	0,5
96	9,48	180	9,59	183,50	0,11	3,5
97	9,34	180	9,44	179,50	0,1	0,5
98	9,51	180	9,53	181,75	0,02	1,75
99	9,37	180	9,50	181,00	0,13	1
100	9,42	180	9,53	181,00	0,11	1
				Standardabweichung:	0,033463232	0,910443753

Cleco
Production Tools





Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

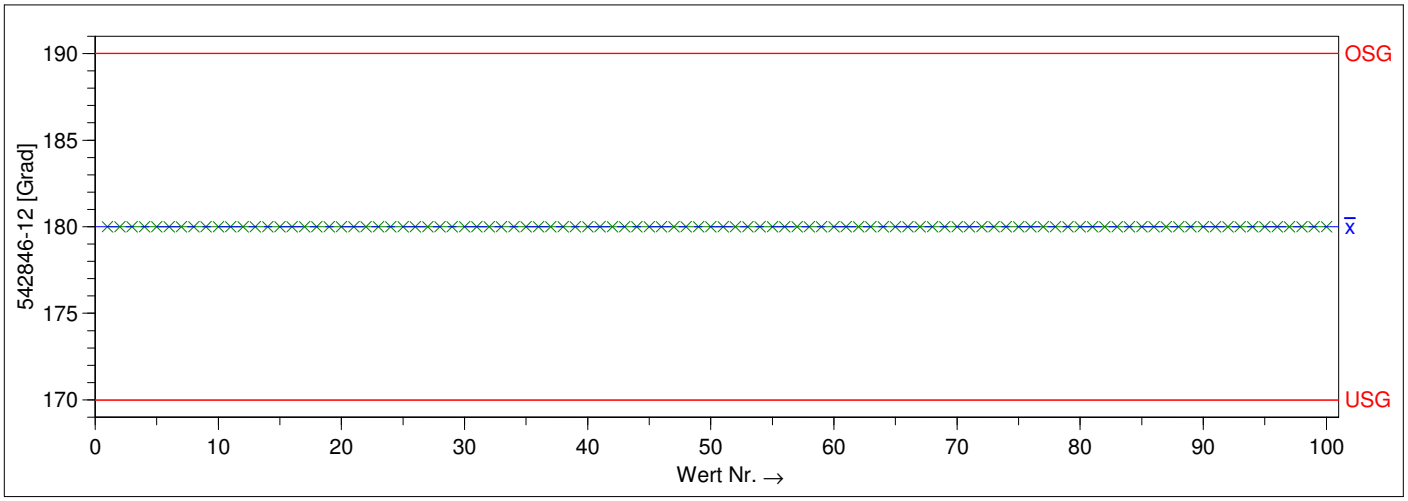
Cleco Production Tools

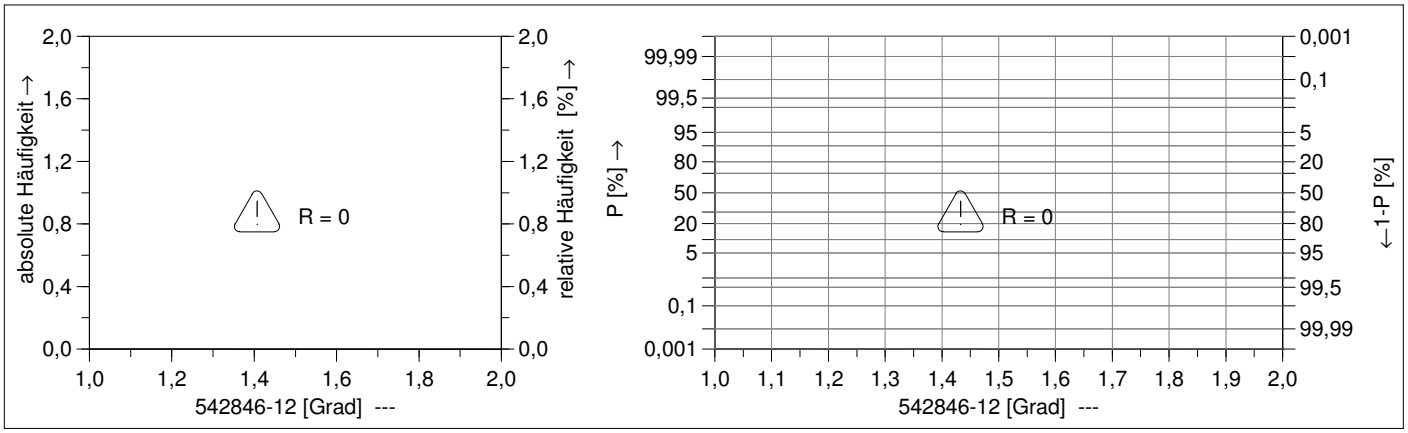
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Lipsz	Datum 06.03.2009

Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q		Doku.pflicht ja
Serienr. UA1226l	Merkm.Bez. 542846-12	Prüfmoment 180,00 10,00	OSG 190,00
	Serienr. 50415757	Einh. Grad -10,00	USG 170,00
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 6 %	Nachkommst. 2
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-1	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829	
Auftr.Nr. 816N2109	Referenz Aufnehmer VM1698-1	nges. 100	

Auswertung von 06.03.2009 07:20:33 bis 06.03.2009 07:36:50

Bem. 180° +/- 10°; 80% Mdmax +/-7%; Md-Kal.: 12.69 Nm





Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	50415757	Merkm.Bez.	542846-12

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	180,00			$\bar{x}$	180,0000
USG	170,00	x_{min}	180,00		
OSG	190,00	x_{max}	180,00		
T	20,00	R	0,00		
		$n_{<T>}$	100		
		$n_{>OSG}$	0		
		$n_{<USG}$	0		
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

--- R = 0 ---

BMW Cm (V1.0)

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 1 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 06.03.2009

Serienr.	UA1226l	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	9,60
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	8,93
				OSG	10,27
Bemerkung	180° +/- 10°; 80% Mdmax +/-7%; Md-Kal.: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
5041575	542846-12	9,72	9,65	9,59	9,59	9,57	9,50	9,62	9,60	9,49	9,70
5041575	542846-12	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
5041575	542846-12	9,32	9,45	9,56	9,53	9,70	9,49	9,59	9,49	9,49	9,61
5041575	542846-12	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
5041575	542846-12	9,46	9,73	9,53	9,50	9,60	9,56	9,67	9,60	9,53	9,41
5041575	542846-12	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
5041575	542846-12	9,47	9,46	9,56	9,65	9,39	9,46	9,64	9,46	9,47	9,46
5041575	542846-12	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
5041575	542846-12	9,60	9,49	9,44	9,46	9,53	9,37	9,46	9,35	9,59	9,56
5041575	542846-12	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
5041575	542846-12	9,55	9,54	9,25	9,47	9,33	9,49	9,54	9,46	9,43	9,46
5041575	542846-12	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
5041575	542846-12	9,43	9,51	9,50	9,52	9,55	9,53	9,49	9,52	9,50	9,56
5041575	542846-12	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
5041575	542846-12	9,45	9,34	9,57	9,59	9,51	9,55	9,57	9,59	9,35	9,58
5041575	542846-12	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 06.03.2009

Serienr.	UA1226l	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	542846-12	Nennm.	9,60
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	50415757	USG	8,93
				OSG	10,27
Bemerkung	180° +/- 10°; 80% Mdmax +/-7%; Md-Kal.: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
5041575	542846-12	9,47	9,41	9,37	9,49	9,40	9,30	9,55	9,38	9,45	9,40
5041575	542846-12	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
5041575	542846-12	9,46	9,48	9,40	9,49	9,55	9,48	9,34	9,51	9,37	9,42
5041575	542846-12	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

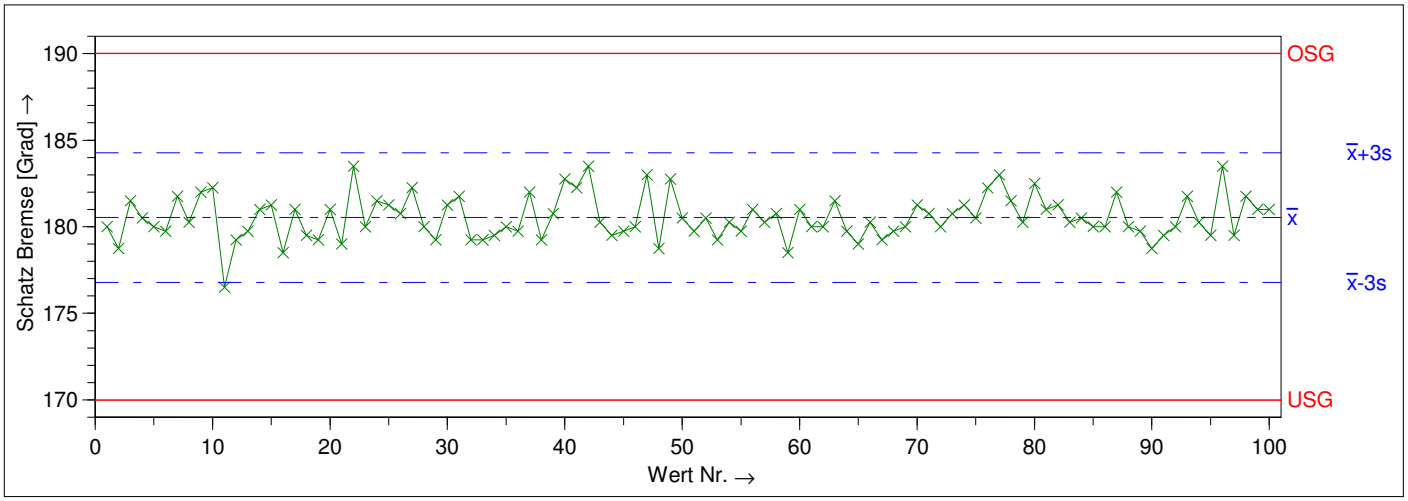
Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

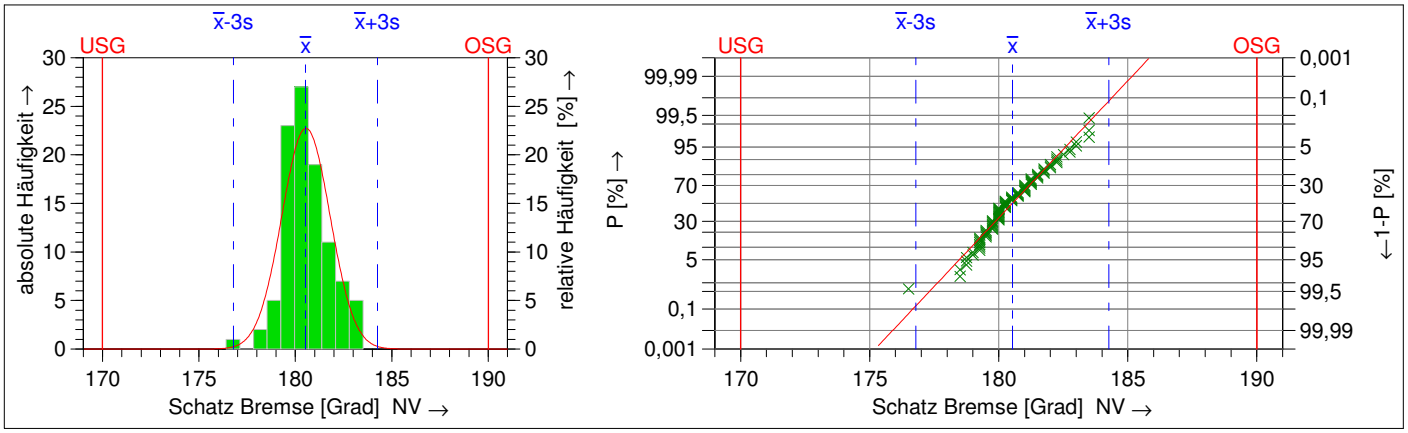
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Lipsz	Datum 06.03.2009

Best. Nr. 18ESE12Q	Typ 18ESE12Q				Doku.pflicht ja
Serienr. UA1226l	Merkm.Bez. Schatz Bremse	Prüfmoment 180,00	10,00	OSG 190,00	
	Serienr. VM1698-1	Einh. Grad	-10,00	USG 170,00	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 6 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-1	Prüfelektronik m-Pro-400 mini S112829			
Auftr.Nr. 816N2109	Referenz Aufnehmer VM1698-1	nges. 100			

Auswertung von 06.03.2009 07:20:33 bis 06.03.2009 07:36:55

Bem. 180° +/- 10°; 80% Mdmax +/-7%; Md-Kal.: 12.69 Nm





Teilnr.	18ESE12Q	Teilebez.	18ESE12Q
Merkm.Nr.	VM1698-1	Merkm.Bez.	Schatz Bremse

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	180,00			$\bar{x}$	180,5275
USG	170,00	x_{min}	176,50	$\bar{x}$-3s	176,7890
OSG	190,00	x_{max}	183,50	$\bar{x}$+3s	184,2660
T	20,00	R	7,00	6s	7,4769
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			M4 1 Percentil (0,135%-$\bar{x}$-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	2,30 ≤ **2,67** ≤ 3,05
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	2,17 ≤ **2,53** ≤ 2,89

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 06.03.2009

Serienr.	UA1226l	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	9,60
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-1	USG	8,93
				OSG	10,27
Bemerkung	180° +/- 10°; 80% Mdmax +/-7%; Md-Kal.: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
VM1698	Schatz Bremse	9,79	9,70	9,65	9,65	9,60	9,58	9,72	9,68	9,58	9,78
VM1698	Schatz Bremse	180,00	178,75	181,50	180,50	180,00	179,75	181,75	180,25	182,00	182,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
VM1698	Schatz Bremse	9,43	9,51	9,60	9,59	9,71	9,57	9,67	9,59	9,60	9,67
VM1698	Schatz Bremse	176,50	179,25	179,75	181,00	181,25	178,50	181,00	179,50	179,25	181,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
VM1698	Schatz Bremse	9,55	9,79	9,61	9,55	9,66	9,64	9,70	9,68	9,62	9,50
VM1698	Schatz Bremse	179,00	183,50	180,00	181,50	181,25	180,75	182,25	180,00	179,25	181,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
VM1698	Schatz Bremse	9,58	9,56	9,65	9,70	9,46	9,51	9,69	9,62	9,58	9,58
VM1698	Schatz Bremse	181,75	179,25	179,25	179,50	180,00	179,75	182,00	179,25	180,75	182,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
VM1698	Schatz Bremse	9,67	9,54	9,59	9,53	9,60	9,47	9,52	9,45	9,72	9,59
VM1698	Schatz Bremse	182,25	183,50	180,25	179,50	179,75	180,00	183,00	178,75	182,75	180,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
VM1698	Schatz Bremse	9,63	9,66	9,39	9,53	9,44	9,56	9,63	9,53	9,53	9,60
VM1698	Schatz Bremse	179,75	180,50	179,25	180,25	179,75	181,00	180,25	180,75	178,50	181,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
VM1698	Schatz Bremse	9,51	9,60	9,63	9,54	9,57	9,67	9,57	9,57	9,60	9,62
VM1698	Schatz Bremse	180,00	180,00	181,50	179,75	179,00	180,25	179,25	179,75	180,00	181,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
VM1698	Schatz Bremse	9,52	9,47	9,68	9,68	9,62	9,59	9,64	9,60	9,44	9,71
VM1698	Schatz Bremse	180,75	180,00	180,75	181,25	180,50	182,25	183,00	181,50	180,25	182,50

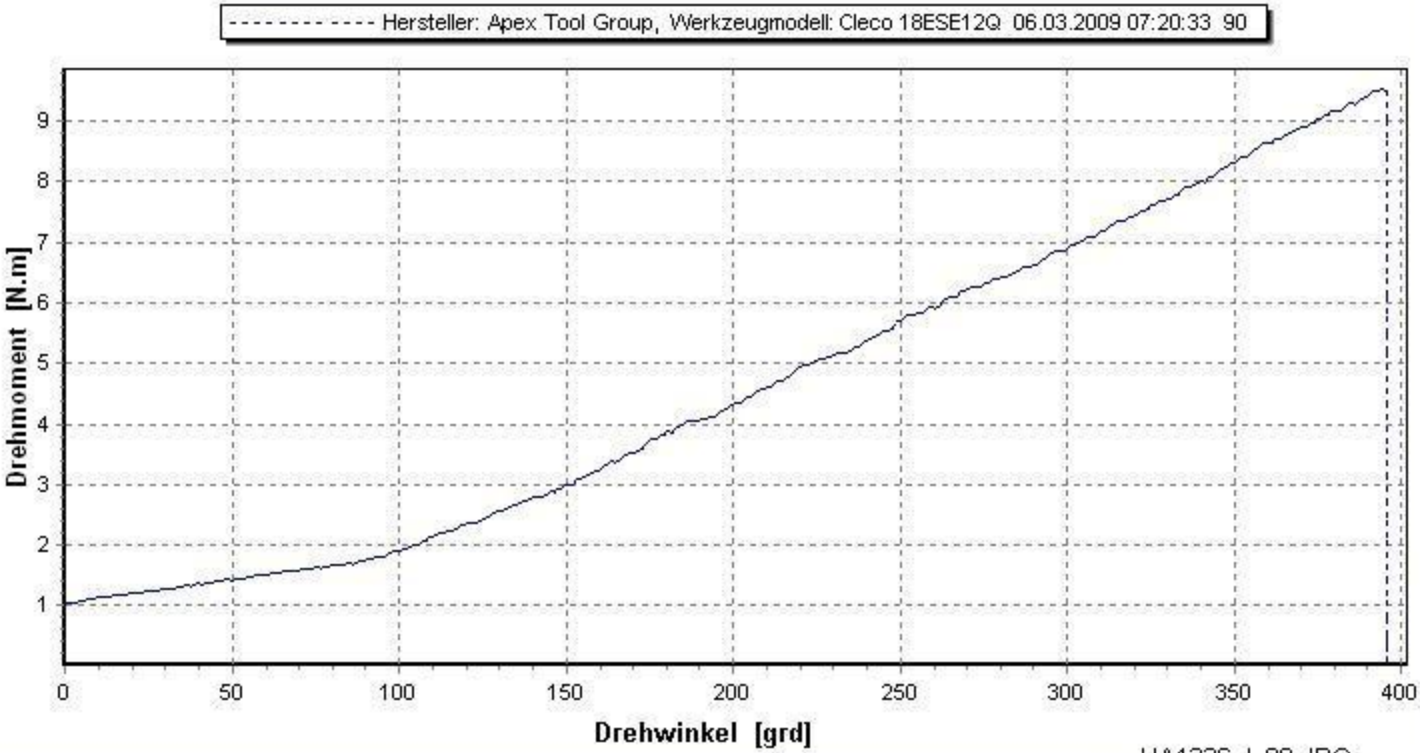
Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Lipsz	Datum 06.03.2009

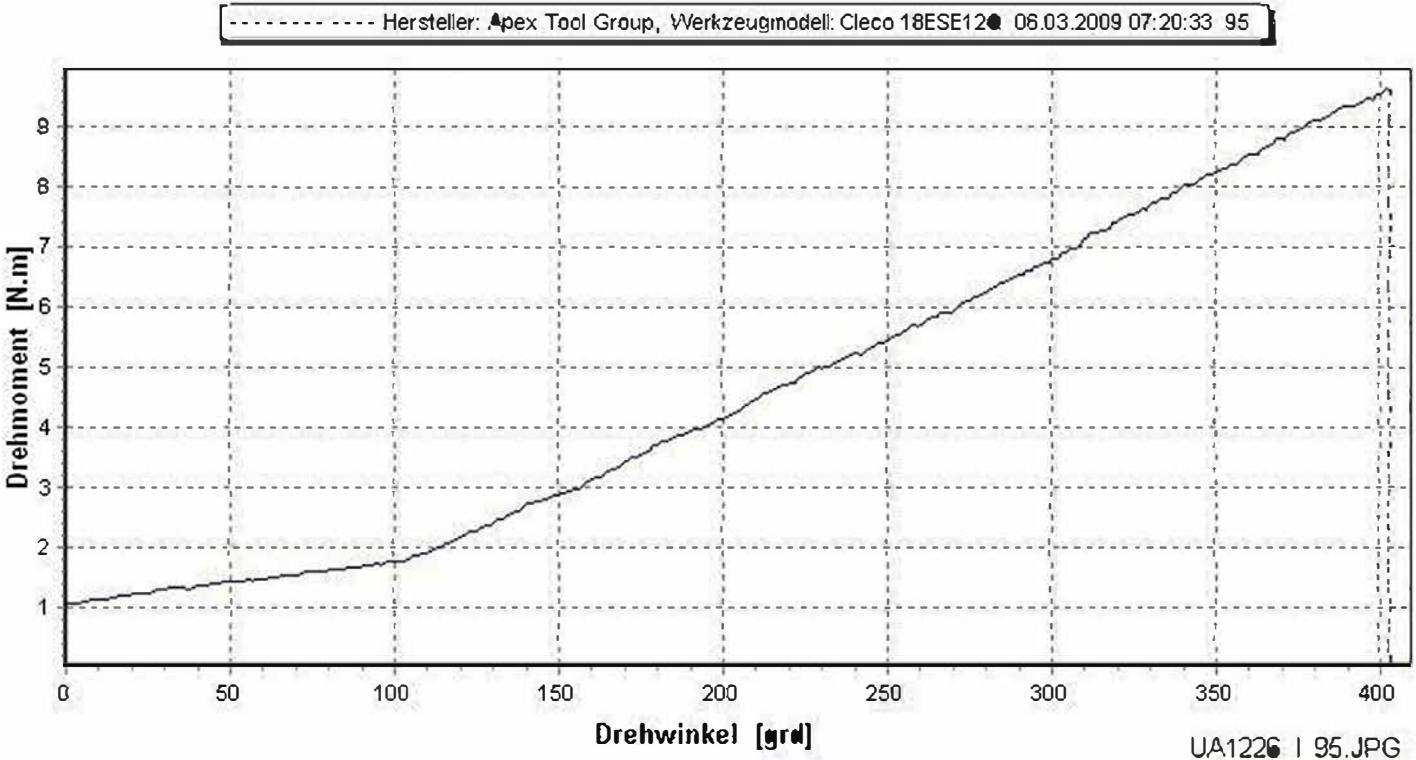
Serienr.	UA1226l	Merkmal			
Typ	18ESE12Q	Merkm.Bez.	Schatz Bremse	Nennm.	9,60
Best. Nr.	18ESE12Q	Serienr.	VM1698-1	USG	8,93
				OSG	10,27
Bemerkung	180° +/- 10°; 80% Mdmax +/-7%; Md-Kal.: 12.69 Nm				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
VM1698	Schatz Bremse	9,53	9,52	9,45	9,64	9,49	9,44	9,59	9,47	9,56	9,53
VM1698	Schatz Bremse	181,00	181,25	180,25	180,50	180,00	180,00	182,00	180,00	179,75	178,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
VM1698	Schatz Bremse	9,50	9,54	9,47	9,53	9,62	9,59	9,44	9,53	9,50	9,53
VM1698	Schatz Bremse	179,50	180,00	181,75	180,25	179,50	183,50	179,50	181,75	181,00	181,00



UA1226 I 90.JPG


Hersteller: Apex Tool Group, Werkzeugmodell: Cleco 18ESE12 06.03.2009 07:20:33 95
Drehmoment [N.m]
1
2
3
4
5
6
7
8
9
0
50
100
150
200
250
300
350
400
Drehwinkel [grd]
UA1226_I_95.JPG