Homologation

Geradschrauber

Typ: Cleco-18ESE12Q

Diese Homologation gilt ebenfalls für die Typen:

Cleco-18ES12Q
Cleco-18ESE12D3
Cleco-18ES12D3

Cooper Power Tools GmbH & Co. OHG
A Company Of Apex Tool Group LLC
Industriestraße 1, 73463 Westhausen, Germany
Tel.: +49 7363 81-0
Fax: +49 7363 81-222
www.apexpowertools.eu

Cleco Production Tools

Homologation 003/09

Cleco-18ESE12Q

Geradschrauber

Bestell-Nr.: 18ESE12Q

	Typ:	*Bestell-Nr.:*
Darin enthalten	**Cleco-18ES12Q**	**18ES12Q**
	Cleco-18ESE12D3	**18ESE12D3**
	Cleco-18ES12D3	**18ES12D3**

Maschinenart	Geradschrauber
Drehmoment-Bereich von	3 N·m bis 12 N·m
Drehzahl	1820 U/min

UA1224	UA1225	UA1226
Cm / Cmk Werte		
Auswertung	Auswertung	Auswertung

Cleco Production Tools

Zusammenfassung der erreichten cm - cmK Werte der Stichprobenanalysen

Apex Tool Group /
Geradschrauber

Genauigkeitsklasse 7 %

Werkzeug	SerienNr.	Testdaten		30%		80%		100%		40°	180°
				< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	60% Md	80% Md
		Indes zur SerienNr.		d	c	h	g	b	a	k	l
Cleco-18ESE12Q		Prüfmoment		**5,70 Nm**		**10,20 Nm**		**12,00 Nm**		**7,20 Nm**	**9,60 Nm**
		Drehzahl 1.Stufe		1820 U/min							
		Schwellmoment		2,85 Nm		5,10 Nm		6,00 Nm		3,60 Nm	4,80 Nm
	UA1224		cm	3,53	5,74	5,73	8,00	5,39	8,03	3,18	2,51
			cmk	1,80	4,22	3,68	6,33	3,32	5,63	2,48	1,95
	UA1225		cm	3,18	5,62	6,69	6,95	6,05	8,77	3,09	2,42
			cmk	1,91	4,38	4,22	5,29	3,76	6,59	2,59	1,84
	UA1226		cm	3,19	4,09	5,46	7,48	5,36	8,15	2,80	2,67
			cmk	2,12	3,41	4,18	6,63	3,96	6,91	2,52	2,53

HU-Nr. 003/09

Prüfblatt Nr. 1a

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Apex Tool Group	**Maschinenart**	Geradschrauber
Modell	Cleco-18ESE12Q	**Seriennummer**	UA1224 UA1225 UA1226

Drehmoment - Bereich von 3 N·m bis 12 N·m

Wirksamer Luftdruck am Einlaß

Elektrowerkeug	ja	Betriebspannung	320	Volt
Kabel/Leitung (zwischen Steuerung und Werkzeug)		Außendurchmesser	-	mm
Schauchlänge		Innendurchmesser 9 oder 10 mm	-	mm
Gewicht			1,2	kg
Luftverbrauch im Leerlauf			-	l / s
Verbrauch Elektrowerkzeug			-	W
maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe			1820	Upm
maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe			1820	Upm
minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe			-	Upm
Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl			< 68 dB(A)	dB(A)
Lautstärke bei Impulsschrauber während Pulsen				dB(A)
Temperatur bei Elektrowerkzeugen		am Winkelkopf	-	° C
Temperatur nach je 100 Messungen		am E-Motor (weich-hart)	37/39	° C
bei max. Md		am Handgriff	30/29	° C
Standzeit des Akkus bei Akkuschrauber				
bei max. Md		Weich	-	St.
		Hart	-	St.
Abtriebsvierkant			1/4" Hex	

HU-Nr. 003/09

Prüfblatt Nr. 1b

Technische Daten: Steuerung

Hersteller	Apex Tool Group	**Typ**	m-Pro-400 mini

Schraubverfahren	Stromabschaltung	Ja
	Md-Steuerung	Ja
	Md/Winkel-Steuerung	Ja
	Winkel/Md-Steuerung	Ja
	Streckgrenz-Steuerung	Ja
	Vorspannkraft-Steuerung	-
Optionen	Einschraubüberwachung	-
	Pulsen	-
	Anziehen/Lösen - Anziehen	Ja
	Schneidschraubüberwachung	Ja
	Linksanzug	Ja
	Sonstige Verfahren:	-

Drehwinkelauflösung	1 Grad		
Md-Genauigkeit	± 1,0 %		
Meßmittelfähigkeitsnachweis	V-25596_1010287_1010179 V-27653_1012022_1010179	Datum:	10.3.2009
Programmierung	Tastatur		-
	Externer PC		ja
	Textanzeige		-
	Bildschirm		-
	LCD-Anzeige		Ja
Druckerschnittstelle	Ja	Typ	RS232
Zusäzliche Ein- und Ausgänge		I/O Bus	
Trenntrafo	nein		
Netzwerk	Ja	Typ	Ethernet